



**PARA MAIORES INFORMAÇÕES
ACESSE NOSSO SITE OU ENTRE
EM CONTATO CONOSCO:**

Tel.: (16) 3610-9636

E-mail: odontomega@odontomega.com.br

Endereço: Odonto Mega Import - Rua Rui
Barbosa, 640 - CEP: 14015-120,

Ribeirão Preto – SP



ZIRKOM

DISCO PARA RESTAURAÇÃO ODONTOLÓGICA

Produzidos com a melhor matéria prima disponível no mundo, zircônia de alta pureza. Através da prensagem isostática e estabilização com Y-TZP, os discos ZirkOM são a solução ideal para restaurações e obturações em zircônia no dia a dia do consultório dentário e laboratório de prótese.

[illegible]



TABELA DE SINTERIZAÇÃO

ZIRKOM	HS / SHT / SHTM	HS / SHT / SHTM	3D	3D
	Fixas de até 5 Elementos	Fixas acima de 5 Elementos	Fixas de até 5 Elementos	Fixas acima de 5 Elementos
T1 (°C)	Ambiente 25°C	Ambiente 25°C	Ambiente 25°C	Ambiente 25°C
Rampa 1	10°C/min.	6°C/min.	10°C/min.	6°C/min.
T2 (°C)	900°C	900°C	900°C	900°C
Manutenção	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Rampa 2	3,5°C/min.	2,5°C/min.	3,5°C/min.	2,5°C/min.
T3 (°C)	1530°C	1530°C	1530°C	1530°C
Manutenção	120min.	120min.	120min.	120min.
Resfriar	8°C/min.	6°C/min.	6°C/min.	4°C/min.
T4 (°C)	800°C	800°C	800°C	800°C
Resfriar	-	-	-	-
Abertura	100°C	100°C	100°C	100°C

*Para obter maior translucidez a temperatura pode ser aumentada até 1550°C de limite.

RECOMENDAÇÕES

- Os trabalhos devem ser feitos respeitando o limite mínimo de 0,7mm nas posições labiais, palatais e respeitando 1,0mm nas incisais;
- Nos blocos Multi, a direção da incisal estará indicada na lateral do bloco;
- Realize a fresagem com brocas específicas para este tipo de material;
- Após a fresagem, faça acabamentos com broca diamantada, caso seja necessário;
- Utilize ar comprimido para remover a poeira formada durante a fresagem.

SINTERIZAÇÃO

- Checar a qualidade e quantidade das esferas de zircônia, e troque-as caso necessário;
- Realizar a limpeza do forno ao menos 1 vez por semana;
- Apenas remova a estrutura sinterizada do forno em temperatura ambiente;
- Proceda o acabamento com brocas diamantadas e polidores.

MAQUIAGEM E ESTRATIFICAÇÃO

- Faça o jateamento com óxido de alumínio de 50µm a uma pressão de 2 ~ 2.5bar. Recomendamos o MegaOx.
- Limpe a estrutura com uma escova e água.
- Não utilize limpeza a vapor.**
- Recomendamos uso de cerâmicas e stains InSync para estratificar e em caso de monolíticas, a caracterização pode ser feita com MiYo para resultados mais naturais.
- Utilizar as instruções de queima das cerâmicas e dos stains.



RESISTÊNCIA FLEXURAL E TRANSLUCIDEZ

	RESISTÊNCIA FLEXURAL	TRANSLUCIDEZ	CORES
HS	>1250MPa	35%	Incolor
SHT	>1050MPa	47%	Incolor, Multi
SHTM	>1050MPa	47%	A1, A2, A3, B1, W2 (BL2)
3D	750MPa - 1250MPa GRADUAL	43% - 55% GRADUAL	A1, A2, A3, B1, W2 (BL2)