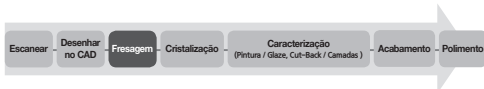


1. GERAL

- Categoria de produto: Bloco de cerâmica vítrea
- Nome do produto: Rosetta SM
- Finalidade de uso: Este produto é usado para fabricação de dentes artificiais para restaurar a função e também o aspecto estético do dente.
- Embalagem: Veja a etiqueta do produto.

2. INSTRUÇÕES



3. PRECAUÇÕES

1- Cuidado antes do uso

- (1) Checar se o produto não está danificado ou com rachaduras.
- (2) Não danificar a fresa do CAD/CAM ao inserir ou retirar o bloco.
- (3) Cuidado com as mãos ao manusear o produto perto da fresa.
- (4) A presilha deve ser encaixada no local adequado.
- (5) Limpe a poeira que vir a ser formada com a operação da máquina de CAD/CAM.
- (6) Não derrube o produto no chão ou aplique força excessiva, isso pode vir a danificar o produto.
- (7) Mantenha o produto fora do alcance de crianças.

2-Armazenagem e manutenção após o uso

- (1) Armazene o produto em temperatura ambiente e em local livre de umidade.
- (2) Mantenha o produto fora do alcance de crianças.
- (3) Embale e armazene o produto apropriadamente para que ele não seja danificado.
- (4) Não derrube o produto no chão ou aplique força excessiva, isso pode vir a danificar o produto.
- (5) Armazene o produto em temperaturas que possam ir de 0°C~40°C, e umidade relativa de 10%r.H|90%r.H, em pressões atmosféricas de 500hPa~1060hPa.

4. PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICAS

- (1) Material: Cerâmica vítrea
- (2) Resistência compressiva: acima de 300MPa
- (3) Solubilidade química: Abaixo de 100 µg/cm²
- (4) Coeficiente de expansão termal: 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

5. PICTOGRAMA

Não reutilizar	Cuidado	Número de referência	Ver instruções de uso
Número do Lote	Data de fabricação	Não utilize se a embalagem estiver danificada	Não esteril
Fabricante	Representante autorizado na comunidade europeia		

1. Overview

- Product Category : Glass-ceramic Block
- Product Name : Rosetta SM
- Intended Use of the Device : This product is used to make artificial tooth in order for damaged tooth to get its function and beauty restored.
- Packaging Unit : Refer to HASS standard package.

2. Instruction



3. Cautions

(1) Cautions before Use

- ① Check the defects of the product for any damage or crack before use.
- ② Be careful not to damage the milling tool of the CAD/CAM machine when attaching or detaching the product.
- ③ Be careful not to get your hand caught in the milling tool.
- ④ The jig should be attaching to an accurate location.
- ⑤ Suppress or remove the dust which may occur during the operation of CAD/CAM machine.
- ⑥ Do not drop the product on the ground or apply heavy force as it may damage the product.
- ⑦ Keep the product out of reach of infants and children.

(2) Storage and Maintenance before Use

- ① Store the product at room temperature in a dry place.
- ② Pack and store the product properly to ensure that it is not damaged.
- ③ Store the product at temperatures ranging from 0°C ~ 40°C, in combination with relative humidity of 10% r.H ~ 90% r.H, under atmospheric pressures ranging from 500 hPa ~ 1060 hPa.

4. Mechanical and Physical Properties

- ① Material : Glass-ceramics
- ② Flexural Strength : over 300 MPa
- ③ Chemical Solubility : below 100 µg/cm²
- ④ Coefficient of Thermal Expansion : 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

* This is a single-use product. * Do not reuse.

5. Pictograph

Do not reuse	Caution	Catalogue Number	Consult instructions for Use
Batch Code	Date of Manufacture	Do not use if package is damaged	
Manufacturer	Authorized Representative in the European Community	Non Sterile	

Siga as instruções recomendadas de cristalização para obter melhores resultados.
(Please follow our recommended crystallization schedule for best results.)

Temperatura inicial (Entry Temperature)	Taxa de calor (Heating Rate)	Temperatura Final (Final Temperature)	Manutenção (Holding Time)	Temperatura de saída (Temperature of Lowering Table)	Vácuo ON (Temperature of Vacuum On)	Vácuo OFF (Temperature of Vacuum Off)
400°C	60°C / min.	840°C	10:00 min.	700°C	550°C	840°C

① Cuidado

As temperaturas podem variar de acordo com o forno utilizado. Antes de você realizar a cristalização dos blocos Rosetta, verifique se a sequência acima é adequada ao forno utilizado. Caso contrário, procure encontrar a temperatura ideal para seu forno utilizando como base o processo indicado.

- Se qualquer mudança dimensional da restauração for encontrada durante o processo de cristalização, reduza a temperatura em 10°C-15°C.

① Caution

There may be a slight difference between the displayed temperature and the actual temperature of each furnace. Before you sinter Rosetta® SM blocks, please verify that the above recommended schedule is suitable for the furnace being used. Otherwise, try to find the optimized crystallization temperature through the following process.

- If there are some changes in the shape of restoration during crystallization heat treatment, please reduce the final temperature by 10°C ~ 15°C.