

Amber® LiSi-POZ Instruções de Uso

HS-IFU-708 Rev.00 (2015. 10. 29)

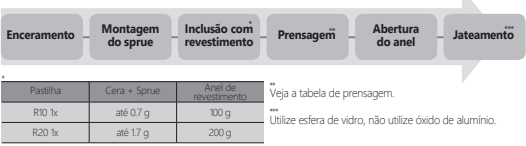
1. Geral

- Nome Comercial : Amber LiSi-POZ.
 - Indicação : Material para restauração odontológica.
 - Aplicação : Amber LiSi-POZ é indicado para fabricação de restaurações e obturações odontológicas como coroas unitárias, posteriores e anteriores, laminados, inlays/onlays e fixas.
-
- Nome de classificação : Cerâmica para uso odontológico.
 - Embalagem : 5 pastilhas por caixa.

2. Instruções de uso

(1) Preparação

Checar se o produto está danificado antes de usa-lo.



(2) Modo de uso e manipulação

- ① Preparo da estrutura de zircônia ZrO2
 - Realizar tratamento de calor por 15 minutos em 1050 °C.
 - Realizar queima de wash por 5 minutos em 950 °C.
 - A espessura da camada deve estar entre 0.1mm
 - O resfriamento para temperatura ambiente deve ser um processo longo.
 - ② Enceramento
 - Prepare o modelo.
 - Encere completamente para maquiar.
 - Aplique espaçador 2 vezes até 1mm da margem.
 - Encere considerando a oclusal.
 - ③ Montagem do sprue
 - Fixar o sprue considerando um fluxo contínuo de cerâmica.
 - Fixar na área do enceramento.
 - Pontes fixas devem ser feitas com anel de 200g. - Não fixar o sprue em ponticos.
 - Não exceder o comprimento máximo de 16mm incluindo sprue e enceramento.
 - Mantenha o sprue em um ângulo de 45 ~ 60°.
 - Se a coroa é aparente através da proximal, o lado mais longo do trabalho deve apontar para fora.
 - Caso o enceramento seja pequeno, fixe um sprue “fantasma” no lado oposto.
 - ④ Inclusão com revestimento
 - Meça o peso do enceramento para escolher o tamanho da pastilha e anel.
- | | R10 | R20 |
|----------------------|-----------------|--------------|
| Peso do enceramento | até max. 0,75 g | até max. 2 g |
| Anel de revestimento | 100 g ou 200 g | 200 g |
- Verifique a proporção de mistura de revestimento e líquido e utilize um espátulador.
 - Preencha o anel cuidadosamente com o revestimento até a marcação.
 - Mantenha o anel em um local estável e livre de vibração por até 40 minutos, para que o revestimento tome presa.
 - Pré-aqueça o forno de anel por 850°C.
 - Remova a tampa do anel de silicone e separe o anel de revestimento. Aqueça o anel de revestimento no forno a 850 °C por 40 ~ 60 minutos.
 - Podem ocorrer falhas na prensagem caso o forno não mantenha a temperatura correta.
- ⑤ Prensagem
 - Posicione a pastilha escolhida no anel de revestimento e coloque o êmbolo. Escolha o programa de injeção adequado.
 - Modifique o programa de injeção de acordo com o forno, temperaturas podem variar.
 - ⑥ Resfriamento
 - O resfriamento do anel de revestimento dura em torno de 1 hora após a prensagem.
 - ⑦ Abertura do anel
 - Marque o tamanho do êmbolo no anel de revestimento.
 - Corte o anel de revestimento utilizando um disco e separe os objetos prensados.

(3) Armazenagem e manutenção após o uso

- ① Não armazene em caixas abertas ou sujas pois os trabalhos podem ser contaminados.
- ② Armazene em local seco, fresco e protegido dos raios solares.
- ③ Não reusar ou reciclar os materiais que sobram.

3. Cuidados

- ① Checar se o produto possui algum dano ou rachadura antes de usar.
- ② Cuidado com objetos quentes ao inserir a pastilha no anel de revestimento.
- ③ Certifique-se que o êmbolo está bem posicionado e seco antes de utiliza-lo.
- ④ O processo de inserir a pastilha e êmbolo no anel de revestimento, posteriormente colocando o anel no forno, deve ser feito rapidamente.
- ⑤ Aguarde até o anel ser resfriado para temperatura ambiente após a prensagem.
- ⑥ Não inalar pó do revestimento no processo de abertura do anel.
- ⑦ Ao abrir o anel com disco cuidado para não danificar o trabalho que se encontra dentro do anel de revestimento.
- ⑧ O produto deve ser utilizado por um técnico em prótese dentária.

4. Armazenamento

- ① Mantenha o produto em temperatura ambiente e em local seco.
- ② Mantenha o produto em local próprio para que não sofra danos.
- ③ Mantenha o produto em temperatura entre 0 ~40 °C com umidade entre 10% r.H ~90% r.H entre pressões atmosféricas de 500hPa ~1061hPa.

5. Propriedades físicas e mecânicas

- ① Material : Cerâmica vítrea LiSi2
- ② Resistência flexural : acima de 300 MPa
- ③ Solubilidade química : abaixo de 100 µg/cm²
- ④ Coeficiente termal de expansão : 10.1 (±0.5) x 10-6 K-1

* Produto de uso único. * Não reutilizar.

6. Pictografia

	Não reutilizar		Cuidado		Código do produto		Consultar instruções de uso
	Lote		Data de fabricação		Não usar com embalagem danificada		
	Fabricante		Representante autorizado na Comunidade Europeia		Não estéril		

EC

REP

BIOGERI
Schanzenstrasse 10, 20357 Hamburg, Germany

Amber® LiSi-POZ Tabela de Injeção

Tabela de Injeção (ver. 02)

Translucidez	Tamanho	Cor	Anel	Temperatura Inicial	Taxa de calor	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo On	Vácuo Off					
HT	R10	A1, A2, A3, A3.5, W4	(100g)	700 °C	45 °C/min	915 °C	15 Min	700 °C	915 °C					
LT		A1, A2, A3, A3.5, W4												
HT	R20	A1, A2, A3, A3.5, W4	(200g)									30 Min		
LT		A1, A2, A3, A3.5, W4												

📌 **Atenção**

- 1. Cada forno de cerâmica tem calibragem específica, portanto verifique a temperatura ideal para o forno que utilizar.
 - Caso verifique após a injeção, a formação de pequenas bolhas na restauração prensada, reduza a temperatura final entre 5 ~ 10 °C e faça novamente a prensagem.
 - Caso a área marginal da restauração não seja corretamente formada, reduza a temperatura final entre 5 ~ 10 °C e faça novamente a prensagem.
- 2. Na estratificação e maquiagem utilize pinos e agente refratário (Megafix) para posicionar a restauração.