

### Querido usuário,

Obrigado por se juntar a nós. Leia atentamente o manual do Sonic Mega 8k e siga as instruções passo a passo para obter a melhor experiência de impressão.





Escaneie esse QR Code para acessar os manuais da Sonic MEGA 8K S em outras linguas.

02	01 Introdução
03	02 Notas Importantes Antes de Iniciar
05	03 Prepare sua impressora 3D
07	04 Realize o Teste de Impressão
08	05 Teste de impressão





### A caixa de ferramentas





Cartão de servico pós-venda



Funil de Plástico



Espátula







Wi-Fi Adapter



Adaptador de energia

**Chave Allen** 

### Operação

Sistema Phrozen OS Operação Painel Touch de 3,5" Software de Fatiamento CHITUBOX V1.9.6 ou superior Conectividade Entrada USB \ Ethernet \ Wifi

### Especificações da impressora

Tecnologia Impressora 3D de resina - LCD Fonte de Luz Módulo LED de Projeção Linear XY Resolução 43 microns Espessura da Camada 0.01-0.30 mm Velocidade de Impressão 70 mm/hr Requisitos de energia AC100-240V; 50-60Hz

### Especificações de hardware -----

Tamanho da impressora L47,2 x P38 x A56,6 cm Volume de impressão L33 x P18.5 x A30 cm Peso da impressora 26 kg

\*Todas as especificações foram testadas em laboratório. Observe que algumas especificações podem estar sujeitas a alterações sem aviso prévio.

# **02 Notas Importantes Antes de Iniciar**



### Ambiente de impressão estável

Armazene sua impressora 3D em um ambiente seco e ventilado. Evite a exposição à luz solar direta. Certifique-se de colocar a impressora em uma superfície plana.

### **Medidas protetoras**

Ao imprimir e usar resina, certifiquese de usar luvas, máscaras, óculos de proteção e roupas de manga comprida.

### Manutenção

### Limpe o eixo Z

Primeiro, limpe a seco o parafuso T do eixo Z. Em seguida, aplique uma fina camada de lubrificante geral sobre ele, para que ele gire suavemente.

### Limpe a impressora 3D

Use álcool desinfetante e papel de seda para limpar cuidadosamente a impressora, a cuba de resina e a placa de construção.



# **03 Prepare sua impressora 3D**

### Guia de processos para Uso Inicial

Siga os guias na tela sensível ao toque durante o uso inicial para concluir o teste de LCD, a calibração do eixo A e a impressão de teste (arquivo XP\_finder.stl) para confirmar as configurações relevantes da impressora. Se você perdeu o processo guiado, pode configurá-lo seguindo as etapas do manual.

### **Teste LCD**

- Clique em [TOOLS]. Em seguida, clique em [LCD TEST].
  Verifique se a tela LCD exibe a mesma imagem vista no painel de toque.
- **3** Quando a tela LCD exibir claramente todas as imagens, o TESTE DE LCD estará completo.





#### Calibração do Eixo-Z

A Sonic Mega 8K S vem com uma placa de construção pré-calibrada, para que você possa começar a imprimir imediatamente após abrir a caixa.

Se precisar trocar o filme de liberação ou instalar acessórios, por favor recalibre o seu eixo Z posteriormente.





### Calibração do eixo Z

Teste do interruptor do ventilador de refrigeração leve;
 Verifique se a tela LCD exibe a mesma imagem vista no

painel frontal.

### 3 Teste de execução do eixo Z:

Pressione e segure a tecla até o fundo para confirmar que a placa de construção se move normalmente.

**4** Em seguida, aperte os 4 parafusos. Puxe o papel para ter certeza de que ele não pode ser movido facilmente. Clique em **"DONE"** para finalizar a calibração.

### 04 Realize o Teste de Impressão

**1** Fornecemos os modelos 3D "Phrozen\_Test\_Rook" e "Phrozen\_XP\_Finder" e os arquivos de impressão no USB para teste de impressão; os arquivos editáveis STL e os arquivos de impressão CTB estão incluídos para ambos.

**2** Os arquivos STL requerem o uso de software de fatiamento (como CHITUBOX) para convertê-los em arquivos CTB para impressão.

**3** Se a resina Aqua-Gray 8K for usada, o arquivo de impressão CTB fornecido pode ser usado diretamente para imprimir.

**4** Use um computador para importar seu arquivo STL para o software de corte, adicione a impressora "Sonic Mighty 8K" e defina os parâmetros de impressão de acordo com a resina usada.

**5** Quando a configuração estiver concluída, divida o arquivo 3D e importe-o como um arquivo CTB e coloque-o na unidade USB, e a preparação do arquivo estará concluída.



Faça o download do CHITUBOX



Acesse aqui os parâmetros das resinas

Faça o download do Phrozen XP Finder

### Termo de Garantia e Assistência Técnica

- A Odontomega oferece 12 meses de garantia para todas as peças, exceto componentes consumíveis, como a PLACA LCD e o filme FEP/nFEP.
- A PLACA LCD possui uma cobertura de garantia de 90 dias contra defeitos de fabricação, excluindo danos causados por mau uso.
- Em casos de assistência técnica fora da garantia, os custos de transporte e logística são responsabilidades do cliente.
- Para validar sua garantia, é necessário realizar seu treinamento operacional gratuito antes de iniciar o uso do equipamento.

Em caso de dúvidas, entre em contato conosco pelos canais oficiais.



## 05 Teste de impressão

**1** Use a resina Aqua-Gray 8K e o arquivo CTB modelo "Phrozen\_XP\_Finder" para realizar o teste.

2 Instale a placa de construção e o tanque de resina. Confirme se ambos estão limpos sem objetos estranhos.

**3** Agite a resina uniformemente e despeje-a no tanque de resina. Não ultrapasse a marca **"MAX"** no tanque de resina ao despejar.



**AVISO:** Ao instalar a cuba de resina, certifique-se de que os parafusos inferiores da cuba de resina estejam perfeitamente alinhados com as ranhuras da plataforma, em seguida aperte os parafusos em ambos os lados. Preste atenção aos parafusos inferiores ao colocar o tanque de resina e **NÃO** danífique a tela LCD.

4 Insira a unidade USB ou selecione o arquivo "Phrozen\_XP\_ Finder\_AQ8K.ctb" na impressora e clique em "Imprimir".

5 Mantenha a caixa de plástico fechada durante a impressão para evitar exposição excessiva à luz ultravioleta.

6 Quando a impressão estiver concluída, remova a placa de construção da impressora. Em seguida, incline, coloque a placa de construção sobre uma mesa e use o raspador de metal para remover cuidadosamente sua impressão.

7 Use álcool 95% ou Phrozen Wash Resin Cleaner para enxaguar seu modelo impresso e, em seguida, cure seus modelos com uma câmara de pós-polimerização; após a cura, sua primeira impressão está concluída.

# Parabéns!

Você acabou de completar sua primeira corrida. Esperamos que você tenha tido uma ótima experiência!

Siga as contas de mídia social da Phrozen e assine nosso canal do YouTube para saber mais sobre dicas de impressão e compartilhar informações com a comunidade.



Instagram



Facebook Clube Phrozen Brasil



YouTube Odontomega

