



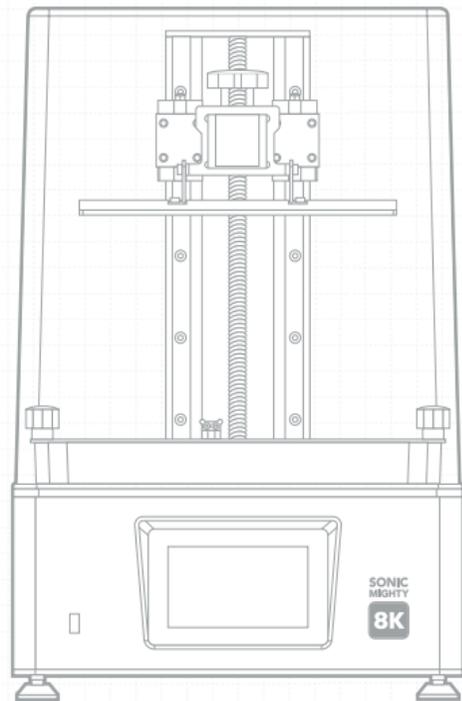
SONIC  
MIGHTY

8K



**Querido usuário,**

Obrigado por se juntar a nós. Leia atentamente o manual do Sonic Mighty 8k e siga as instruções passo a passo para obter a melhor experiência de impressão.





Escaneie esse QR Code para acessar os manuais da Sonic Mighty 8K em outras linguas.

- 03** 01 Introdução
- 05** 02 Notas Importantes Antes de Iniciar
- 06** 03 Prepare sua impressora 3D
- 08** 04 Realize o Teste de Impressão
- 09** 05 Importação de arquivo e conexão com a Internet
- 10** 06 Teste de impressão
- 11** 07 Phrozen GO - Aplicativo de Controle Remoto

# 01 Introdução

## Partes da impressora

### PART.1

Plataforma de Impressão

### PART.2

Tanque de Resina

### PART.3

LCD

### PART.4

Panel Frontal

### PART.5

Entrada USB

### PART.6

Tampa de Acrílico

### PART.7

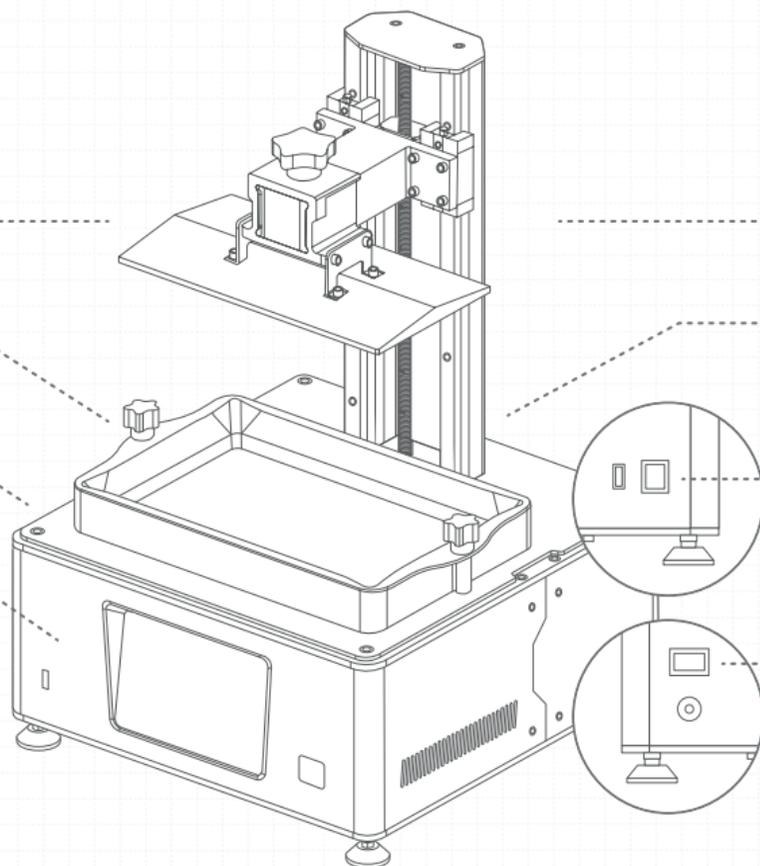
Trilho Duplo

### PART.8

Porta USB  
Porta de Rede

### PART.9

Botão On e Off  
Tomada de alimentação



## A caixa de ferramentas



Cartão de  
serviço pós-venda



Luvas



Adaptador de energia



Funil de Plástico



Espátula



Chave Allen



Pen Drive



Wi-Fi Adapter

## Operação

Sistema	Phrozen OS
Operação	Painel Touchscreen de 5"
Software de Fatiamento	CHITUBOX V2.0
Conectividade	Entrada USB \ Ethernet \ Wifi

## Especificações da impressora

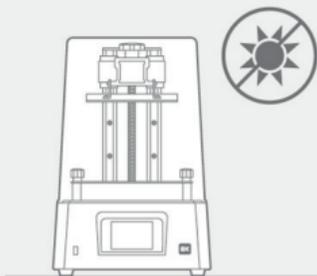
Tecnologia	Impressora 3D de resina - LCD
Fonte de Luz	Módulo LED de Projeção Linear
XY Resolução	28 microns
Espessura da Camada	0.01-0.30 mm
Velocidade de Impressão	70 mm/hr
Requisitos de energia	DC 24V; 5A

## Especificações de hardware

Tamanho da impressora	33.7 x 33.7 x 51.6 cm
Volume de impressão	21.8 x 12.3 x 23.5 cm
Peso da impressora	14.3 kg

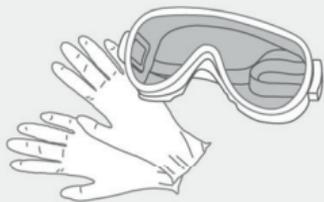
\*Todas as especificações foram testadas em laboratório. Observe que algumas especificações podem estar sujeitas a alterações sem aviso prévio.

## 02 Notas Importantes Antes de Iniciar



### Ambiente de impressão estável

Armazene sua impressora 3D em um ambiente seco e ventilado. Evite a exposição à luz solar direta. Certifique-se de colocar a impressora em uma superfície plana.



### Medidas protetoras

Ao imprimir e usar resina, certifique-se de usar luvas, máscaras, óculos de proteção e roupas de manga comprida.

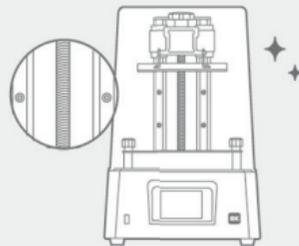
### Manutenção

#### Limpe o eixo Z

Primeiro, limpe a seco o parafuso T do eixo Z. Em seguida, aplique uma fina camada de lubrificante geral sobre ele, para que ele gire suavemente.

#### Limpe a impressora 3D

Use álcool desinfetante e papel de seda para limpar cuidadosamente a impressora, a cuba de resina e a placa de construção.



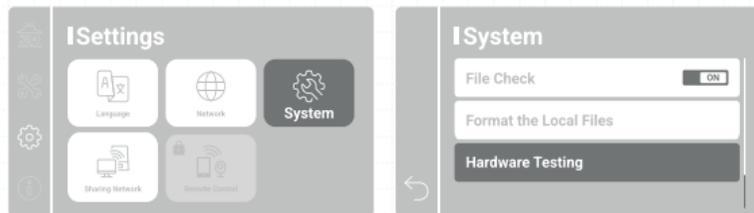
## 03 Prepare sua impressora 3D

### Guia de processos para Uso Inicial

Siga os guias na tela sensível ao toque durante o uso inicial para concluir o teste de LCD, a calibração do eixo A e a impressão de teste (arquivo XP\_finder.stl) para confirmar as configurações relevantes da impressora. Se você perdeu o processo guiado, pode configurá-lo seguindo as etapas do manual.

### Teste de Hardware

Recomenda-se realizar o teste de hardware ao imprimir pela primeira vez seguindo as etapas abaixo:



Opere a coluna da esquerda e vá para a página "Configurações" > clique em "**Sistema**" > deslize para baixo e clique em "**Teste de hardware**".

### Calibração do eixo Z

- 1 Teste do interruptor do ventilador de refrigeração leve;
- 2 Verifique se a tela LCD exibe a mesma imagem vista no painel frontal.

#### 3 Teste de execução do eixo Z:

Pressione e segure a tecla até o fundo para confirmar que a placa de construção se move normalmente.

- 4 Em seguida, aperte os 4 parafusos. Puxe o papel para ter certeza de que ele não pode ser movido facilmente. Clique em "**DONE**" para finalizar a calibração.

### Teste LCD

- 1 Remova o tanque de resina e use óculos anti-UV para evitar ferimentos nos olhos.
- 2 Teste os modos "Light UP, CDL, GRID e BLANKDN" um após o outro para garantir que a tela LCD exiba as mesmas imagens mostradas no painel de toque. O teste será executado por 30 segundos em cada modo.
- 3 Quando a tela LCD exibe totalmente os três modos. O teste LCD está concluído.

## Teste de impressão

**1** Aviso! O outro controle do eixo Z **NÃO** pode ser ativado se a calibração do eixo Z não tiver sido executada durante o uso inicial.

**2** Use as etapas a seguir para calibrar o eixo Z;



**3** Siga as instruções na tela para executar a calibração do eixo Z;

Remova a cuba de resina. Coloque um papel A4 na tela LCD; Solte os quatro parafusos em ambos os lados da placa de construção.

Aguarde até que a placa de construção toque na tela LCD.

Em seguida, aperte todos os quatro parafusos.

Clique em **"Concluído"** para concluir a calibração. Aguarde até que a placa de construção se retraia para o topo.



## Configurações de deslocamento do eixo Z

Depois de calibrar o eixo Z, você pode usar esta função para modificar sua posição de deslocamento Z quando necessário. Você também pode usar esta função se quiser imprimir plano na placa de construção ou se o fluxo de resina for lento.

**1** Para uso inicial, execute primeiro a calibração do eixo Z.

**2** Clique em **"Mover para a posição zero do eixo Z"**

**3** Recomendamos usar a configuração de 0,1 mm como uma unidade de elevação para ajustar a posição.

**4** Depois de confirmar a posição, clique em **"Reset Z-Offset"** para concluir a configuração.

**Aviso importante:** Depois de redefinir ou reiniciar o hardware, reconfirme a distância Z-Offset antes de imprimir.

## 04 Realize o Teste de Impressão

**1** Fornecemos os modelos 3D “Phrozen\_Test\_Rook” e “Phrozen\_XP\_Finder” e os arquivos de impressão no USB para teste de impressão; os arquivos editáveis STL e os arquivos de impressão CTB estão incluídos para ambos.

**2** Os arquivos STL requerem o uso de software de fatiamento (como CHITUBOX) para convertê-los em arquivos CTB para impressão.

**3** Se a resina Aqua-Gray 8K for usada, o arquivo de impressão CTB fornecido pode ser usado diretamente para imprimir.

**4** Use um computador para importar seu arquivo STL para o software de corte, adicione a impressora “Sonic Mighty 8K” e defina os parâmetros de impressão de acordo com a resina usada.

**5** Quando a configuração estiver concluída, divida o arquivo 3D e importe-o como um arquivo CTB e coloque-o na unidade USB, e a preparação do arquivo estará concluída.



Faça o download do  
CHITUBOX



Acesse aqui os  
parâmetros das resinas



Faça o download do  
Phrozen XP Finder

## Termo de Garantia e Assistência Técnica

- A Odontomega oferece **12 meses** de garantia para todas as peças, exceto componentes consumíveis, como a **PLACA LCD** e o filme **FEP/nFEP**.
- A **PLACA LCD** possui uma cobertura de garantia de **90 dias** contra defeitos de fabricação, **excluindo danos causados por mau uso**.
- Em casos de assistência técnica fora da garantia, os custos de transporte e logística são responsabilidades do cliente.
- Para **validar sua garantia**, é necessário realizar seu treinamento operacional gratuito antes de iniciar o uso do equipamento.

Em caso de dúvidas, entre em contato conosco pelos canais oficiais.



(16) 99404-2888



sac@odontomega.com.br

# 05 Importação de arquivo e conexão com a Internet

O Sonic Mighty 8k pode transferir arquivos através de uma unidade USB e conexão com a Internet. A impressora possui 3,5 GB de memória interna, capaz de salvar arquivos transferidos.

## Importar arquivos por USB

- 1 Use CHITUBOX para fatiar o arquivo de impressão, salve-o como um arquivo CTB na unidade USB e insira a unidade USB na impressora.
- 2 Execute as seguintes operações no painel de toque na página **"imprimir"**: Clique em **"USB"** > Selecionar arquivo > **"Imprimir"**.



\*Consulte a operação real da impressora com base no painel frontal.

## Conectando a impressora a um computador

### 1 Seleccione o método de conexão com a Internet

Use a placa de rede sem fio USB incluída na caixa de acessórios para conectar ao Wi-Fi ou insira o cabo de rede e conecte através de Ethernet.

### 2 Conexão com a internet

Entre na página **"Configurações"**, clique em **"Rede"** e seleccione **"Wi-Fi"** ou **"Cabo LAN"** ao lado.



### 3 Confirme o IP da impressora

Retorne à página **"Configurações"** > Clique em **"Compartilhamento de rede"** > Ative a configuração. O endereço IP está no campo mais inferior.

### 4 Conectando a impressora a um computador

Faça com que o computador se conecte à mesma rede local da impressora e digite o número IP da impressora no local da pasta vazia.

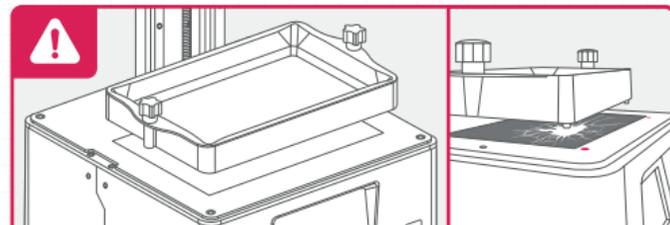
*\*O nome de usuário e a senha devem ser inseridos manualmente para uso inicial.*

## 06 Teste de impressão

**1** Use a resina Aqua-Gray 8K e o arquivo CTB modelo “Phrozen\_XP\_Finder” para realizar o teste.

**2** Instale a placa de construção e o tanque de resina. Confirme se ambos estão limpos sem objetos estranhos.

**3** Agite a resina uniformemente e despeje-a no tanque de resina. Não ultrapasse a marca “MAX” no tanque de resina ao despejar.



**AVISO:** Ao instalar a cuba de resina, certifique-se de que os parafusos inferiores da cuba de resina estejam perfeitamente alinhados com as ranhuras da plataforma, em seguida aperte os parafusos em ambos os lados. Preste atenção aos parafusos inferiores ao colocar o tanque de resina e **NÃO** danifique a tela LCD.

**4** Insira a unidade USB ou selecione o arquivo “Phrozen\_XP\_Finder\_AQ8K.ctb” na impressora e clique em “Imprimir”.

**5** Mantenha a caixa de plástico fechada durante a impressão para evitar exposição excessiva à luz ultravioleta.

**6** Quando a impressão estiver concluída, remova a placa de construção da impressora. Em seguida, incline, coloque a placa de construção sobre uma mesa e use o raspador de metal para remover cuidadosamente sua impressão.

**7** Use álcool 95% ou Phrozen Wash Resin Cleaner para enxaguar seu modelo impresso e, em seguida, cure seus modelos com uma câmara de pós-polimerização; após a cura, sua primeira impressão está concluída.

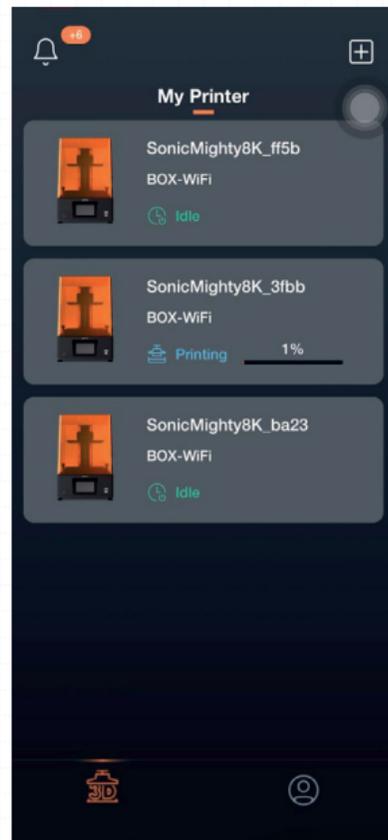
# 07 Phrozen GO - Aplicativo de Controle Remoto

O **Phrozen GO** é um aplicativo móvel projetado para usuários do Phrozen Sonic Mighty 8K para controlar remotamente sua impressora e verificar suas impressões onde quer que você esteja.

- Sistemas Operacionais suportados: Android, iOS;
- Firmware compatível: Sonic Mighty 8K V1.3.6b ou superior;
- Idioma do aplicativo: inglês, chinês simplificado, chinês tradicional;
- O download do aplicativo Phrozen GO é gratuito e requer uma conexão ativa com a Internet para funcionar.

## Importar arquivos por USB

- Controle remoto, pare suas impressões de longe.
- Capture seu processo de impressão diretamente do seu telefone.
- Conecte várias impressoras à sua conta Phrozen GO.
- Verifique seu histórico de impressão para referência futura.



## Download

O **Phrozen GO** é um aplicativo móvel projetado para usuários do Phrozen Sonic Mighty 8K para controlar remotamente sua impressora e verificar suas impressões onde quer que você esteja.



Android

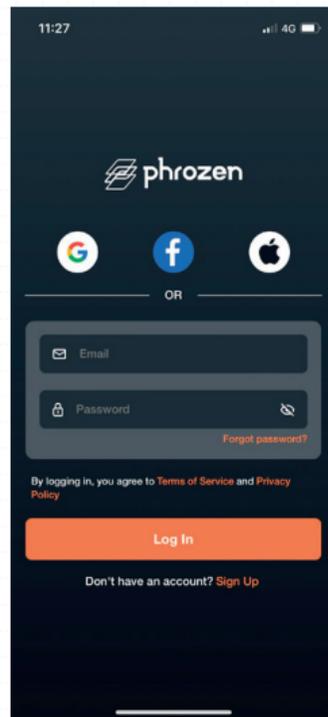


IOS

Atualize seu firmware Sonic Mighty 8K para V1.3.6 ou superior. Verifique as instruções de atualização do firmware para obter mais informações.

Baixe o aplicativo **"Phrozen GO"** através da App Store ou Google Play e conclua o processo de registro.

## Configurações de conexão



Conclua o processo de registro.



Toque em "Adicionar impressora" na tela principal para entrar na tela de digitalização.



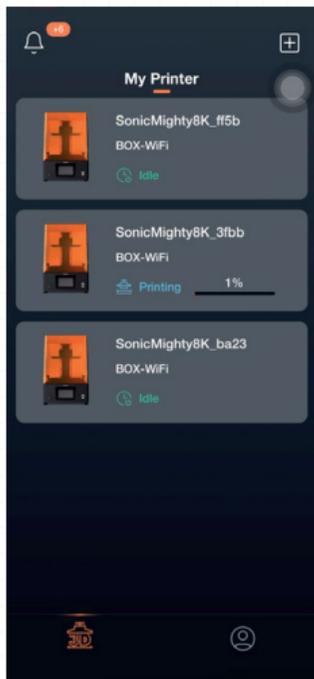
No painel de toque da impressora 3D, toque em **"Configurações"** e escolha **"Controle Remoto"** para acessar o código QR da impressora 3D.



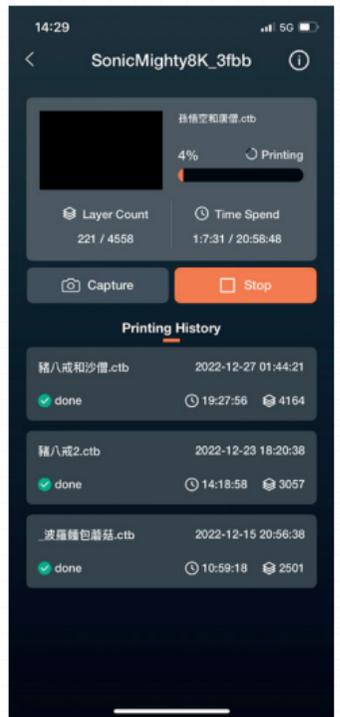
Digitalize o código QR fornecido na tela da impressora 3D para vincular sua conta e confirme a conexão na tela da impressora 3D.

## Adicionar impressoras

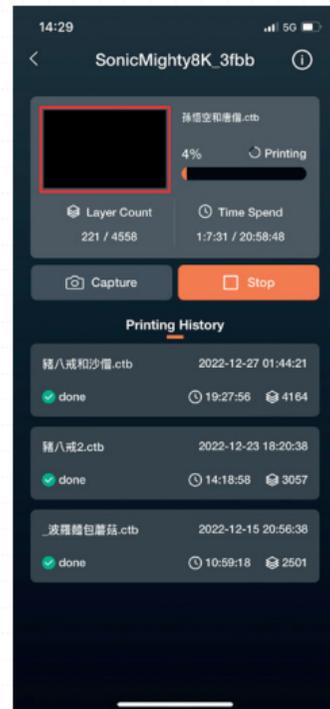
Para conectar várias impressoras, retorne à tela principal e clique em **“Adicionar impressora”** no canto superior direito. Repita a operação para digitalizar e vincular sua conta.



## Configurações de conexão



Escolha a impressora 3D que deseja verificar.

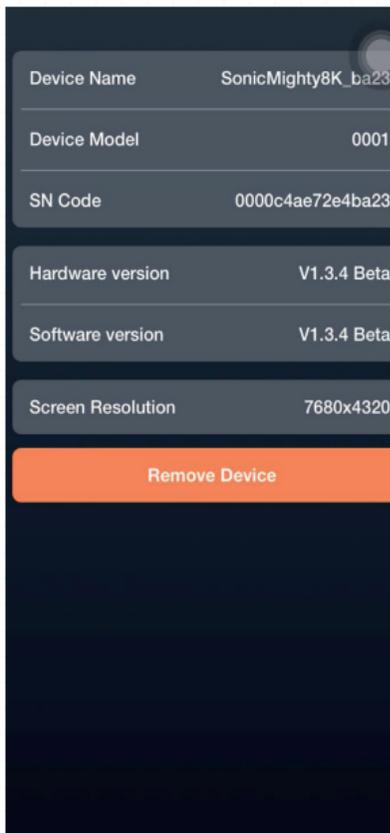
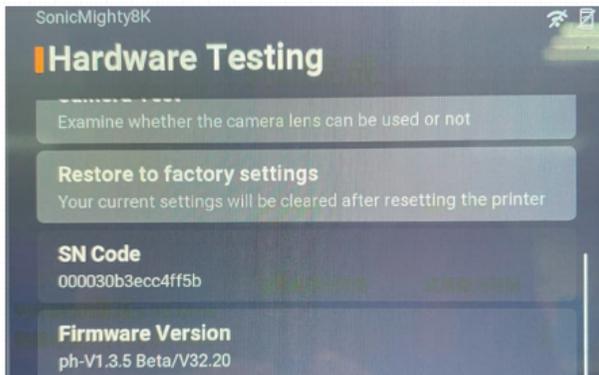


Toque em Capturar para tirar uma foto ou em Parar para encerrar a impressão atual.

## Dispositivos conectados

Para verificar os dispositivos aos quais você está conectado, abra o **Phrozen GO** e toque em Informações da impressora > **Código SN**.

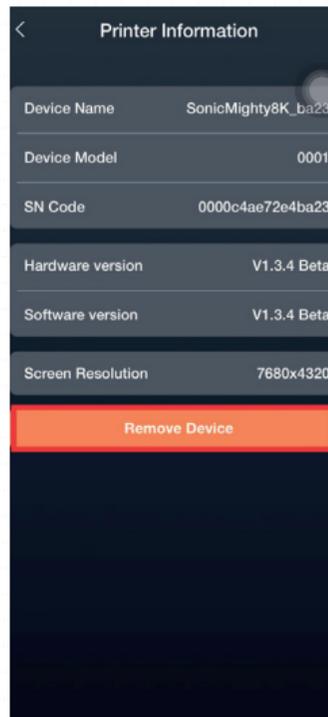
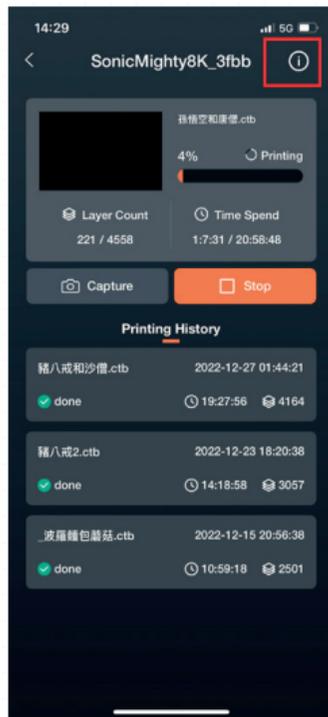
Na sua impressora 3D, escolha **"Configurações"** > **"Sistema"** > **"Teste de hardware"** > **"Código SN"**. O dispositivo conectado e a impressora 3D exibirão o mesmo código SN.



### IMPORTANTE:

Uma impressora 3D só pode ser vinculada a uma conta Phrozen GO por vez. Se você quiser usar a impressora 3D com uma conta diferente, primeiro desvincule a conta original antes de vinculá-la a outra conta.

## Desvinculação



Para desvincular sua conta, escolha a impressora 3D da qual deseja desvincular em seu aplicativo Phrozen GO. Toque no canto superior direito para acessar as **informações da impressora** e escolha **Remover dispositivo**.

# Parabéns!

Você acabou de completar sua primeira corrida.  
Esperamos que você tenha tido uma ótima experiência!

Siga as contas de mídia social da Phrozen e  
assine nosso canal do YouTube para saber  
mais sobre dicas de impressão e compartilhar  
informações com a comunidade.



**Instagram**



**Facebook Clube  
Phrozen Brasil**



**YouTube  
Odontomega**