

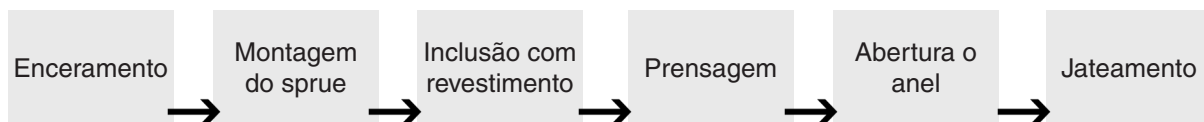
1. Geral

- **Nome Comercial:** Amber LiSi-POZ.
- **Indicação:** Material para restauração odontológica.
- **Aplicação:** Amber LiSi-POZ é indicado para fabricação de restaurações e obturações odontológicas como coroas unitárias, posteriores e anteriores, laminados, inlays/onlays e fixas.
- **Nome de classificação:** Cerâmica para uso odontológico.
- **Embalagem:** 5 pastilhas por caixa.

2. Instruções de uso

• Preparação

Chécar se o produto está danificado antes de usá-lo.



Pastilha	Cera + Sprue	Anel de revestimento
R10 1x	até 0.7g	100g
R20 1x	até 1.7g	200g

**
Veja a tabela de prensagem.

Utilize esfera de vidro, não utilize óxido de alumínio.

• Modo de uso e manipulação

-> Preparo da estrutura de zircônia ZrO₂

- Realizar tratamento de calor por 15 minutos em 1050 °C.
- Realizar queima de wash por 5 minutos em 950 °C.
- A espessura da camada deve estar entre 0.1mm.
- O resfriamento para temperatura ambiente deve ser um processo longo.

-> Enceramento

- Prepare o modelo.
- Aplique espaçador 2 vezes até 1mm da margem.
- Encere completamente para maquiar.
- Encere considerado o oclusal.

-> Montagem do sprue

- Fixar o sprue considerando um fluxo contínuo de cerâmica.
- Fixar na área do enceramento.
- Pontes fixas devem ser feitas com anel de 200g. - Não fixar o sprue em pânticos.
- Não exceder o comprimento máximo de 16mm incluindo sprue e enceramento.
- Mantenha o sprue em um ângulo de 45 ~ 60°.
- Se a coroa é aparente através da proximal, o lado mais longo do trabalho deve apontar para fora.
- Caso o enceramento seja pequeno, fixe um sprue “fantasma” no lado oposto.

-> Inclusão com revestimento

- Meça o peso do enceramento para escolher o tamanho da pastilha e anel;

	R10	R20
Peso do enceramento	até max. 0.75g	até max. 2g
Anel de revestimento	100g ou 200g	200g

- Verifique a proporção de mistura de revestimento e líquido e utilize um espatulador;
- Preencha o anel cuidadosamente com o revestimento até a marcação;
- Mantenha o anel em um local estável e livre de vibração por até 40 minutos, para que o revestimento tome presa;
- Pré-aqueça o forno de anel por 850 °C;
- Remova a tampa do anel de silicone e separe o anel de revestimento. Aqueça o anel de revestimento no forno a 850 °C por 40 ~ 60 minutos;
- Podem ocorrer falhas na prensagem caso o forno não mantenha a temperatura correta.

-> Prensagem

- Posicione a pastilha escolhida no anel de revestimento e coloque o êmbolo. Escolha o programa de injeção adequado;
- Modifique o programa de injeção de acordo com o forno, temperaturas podem variar.

-> Resfriamento

- O resfriamento do anel de revestimento dura em torno de 1 hora após a prensagem.

-> Abertura do anel

- Marque o tamanho do êmbolo no anel de revestimento;
- Corte o anel de revestimento utilizando um disco e separe os objetos prensados.

• **Armazenagem e manutenção após o uso**

- > Não armazene em caixas abertas ou sujas, pois, os trabalhos podem ser contaminados;
- > Armazenar em local seco, fresco e protegido dos raios solares;
- > Não reutilizar ou reciclar os materiais que sobram.

3. Cuidados

- > Checar se o produto possui algum dano ou rachadura antes de usar;
- > Cuidado com objetos quentes ao inserir a pastilha no anel de revestimento;
- > Certifique-se que o êmbolo está bem posicionado e seco antes de utilizá-lo;
- > O processo de inserir a pastilha e êmbolo no anel de revestimento, posteriormente colocando o anel no forno, deve ser feito rapidamente;
- > Aguarde até o anel ser resfriado para temperatura ambiente após a prensagem;
- > Não inalar pó do revestimento no processo de abertura do anel;
- > Ao abrir o anel com disco, cuidado para não danificar o trabalho que se encontra dentro do anel de revestimento;
- > O produto deve ser utilizado por um técnico em prótese dentária.

4. Armazenamento

- > Mantenha o produto em temperatura ambiente e em local seco;
- > Mantenha o produto em local próprio para que não sofra danos;
- > Mantenha o produto em temperatura entre 0 ~ 40 °C com umidade entre 10% r.H ~90% r.H entre pressões atmosféricas de 500hPa ~ 1061hPa.

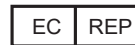
5. Propriedades físicas e mecânicas

- > Material: Cerâmica vítrea LiSi₂;
- > Resistência flexural: acima de 300 MPa;
- > Solubilidade química: abaixo de 100 ug/cm²;
- > Coeficiente termal de expansão: 10.1 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

* Produto de uso único. *Não reutilizar.



Não reutilizar



Representante autorizado na Comunidade Europeia



Lote



Código do produto



Fabricante



Não usar com embalagem danificada



Cuidado



Não estéril



Data de fabricação



Consultar instruções de uso



BIOGERI
Schanzenstrasse 10, 20357 Hamburg, Germany.



TABELA DE INJEÇÃO

Translucidez	Tamanho	Cor	Anel	Temperatura Inicial	Taxa de calor	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo On	Vácuo Off
HT	R10	A1, A2, A3, A3.5, W4	100g	700 °C	45 °C/ min.	915 °C	15 Min.	700 °C	915 °C
LT		A1, A2, A3, A3.5, W4							
HT	R20	A1, A2, A3, A3.5, W4	200g						
LT		A1, A2, A3, A3.5, W4					30 Min.		

ATENÇÃO

1. Cada forno de cerâmica tem calibragem específica, portanto verifique a temperatura ideal para o forno que utilizar;

- Caso verifique após a injeção, a formação de pequenas bolhas na restauração prensada, reduza a temperatura final entre 5 ~ 10 °C e faça novamente a prensagem.

- Caso a área marginal da restauração não seja corretamente formada, reduza a temperatura final entre 5 ~ 10°C e faça novamente a prensagem.

2. Na estratificação e maquiagem utilize pinos e agente refratário (Megafix) para posicionar a restauração.



Importador:

OdontoMega Importação e Comércio
de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto,
SP
CEP 14015-120
Telefone: (16) 3610.9636
CNPJ: 01.380.483/0001-60
Autorização ANVISA: 103520-4
odontomega@odontomega.com.br
www.odontomega.com.br

HASS Corp

77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,
Gangwon-do, KOREA 210-340
Telefone: +82 70-7712-1300~4
Fax: +82 33-644-1231
www.hassbio.com
Customer Support: +82 2-20831367
hasscorp@hassbo.com
www.hassbio.com