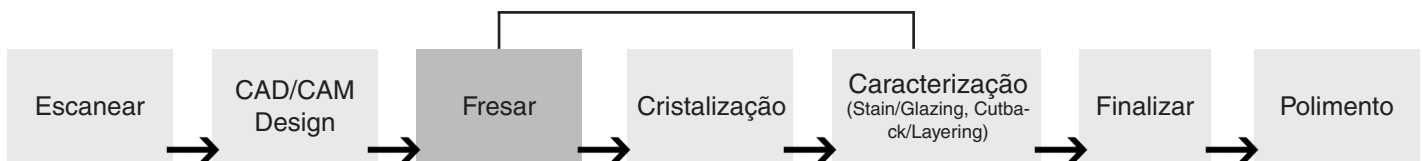


1. Geral

- **Nome Comercial:** Amber Mill series.
- **Nome técnico:** Porcelana odontológica para restaurações e obturações.
- **Finalidade de uso:** é indicado para fabricação de restaurações tais como coroas unitárias, lâminados, inlays/onlays e fixas de até 3 elementos anteriores utilizando sistema CAD/CAM.
- **Embalagem:** Ver a etiqueta do produto.
- **Registro Anvisa:** 10352040041

2. Instruções de uso



• Modo de uso

Este produto deve ser utilizado de acordo com os métodos de uso do seu sistema CAD/CAM.

Procedimento de uso para os blocos Amber

- Inserir o pino de encaixe do bloco no local indicado;
- Montar o bloco no equipamento CAD/CAM;
- Inserir as informações de tamanho do bloco preparado no CAD/CAM;
- Inserir as informações de correção necessárias para o processamento;
- Processar o bloco utilizando o equipamento CAD/CAM;
- Retirar cuidadosamente o bloco do equipamento CAD/CAM;
- Retirar o dente artificial processado ou a restauração do bloco;
- Dentes artificiais ou próteses separadas por tratamento térmico a 810 ~ 865°C fazem cristalização.
- Caso necessário, utilizar stain e glaze.

• Armazenamento e Manutenção após o uso

- Não armazenar a embalagem aberta ou em locais sujos, pois o produto pode ser contaminado;
- Armazenar o produto em temperatura ambiente e em local seco;
- Não reutilizar ou reciclar partes de material já utilizado.

3. Precauções

• Cuidados antes do uso

- Tenha cuidado para não danificar a ferramenta de fresagem da máquina CAD/CAM ao anexar ou retirar o produto;
- Tenha cuidado para não prender a mão na ferramenta de fresagem;
- O pino deve ser encaixado no local correto;
- Remover a poeira resultante da operação da máquina CAD/CAM;
- Não deixar cair o produto no chão, nem aplicar muita força, pois isso pode danificar o produto.
- Manter o produto fora do alcance de bebês e crianças;
- O produto deve ser manuseado por um técnico dentário ou dentista.

• Armazenamento

- Armazenar o produto em temperatura ambiente e local seco;
- Embalar e armazenar o produto adequadamente para garantir que ele não esteja danificado.
- Armazenar o produto em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, em combinação com umidade relativa de 10% a 90% r.H sob pressões atmosférica variando de 500 hPa à 1060 hPa.

4. Efeitos colaterais

Sabendo que o paciente é alérgico a qualquer um dos componentes do Amber Mill, o material não deve ser usado para fabricar restaurações;

5. Contraindicações












- Pontes posteriores atingindo a região molar;
- Pontes de 4 ou mais unidades;
- Pontes retidos em inlay;
- Preparações subgingivais muito profundas;
- Bruxismo;
- Pontes de cantilever ou unidades de extensão;
- Pontes de Maryland;
- Qualquer outro uso não listado nas indicações.

6. Propriedades físicas e mecânicas

- Material: Porcelana odontológica;
- Força Flexural: Aproximadamente 450 MPa;
- Solubilidade química: Abaixo de 100 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$;
- Coeficiente de Expansão termal: $10.0 (\pm 0.5) \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$.

*Este é um produto de uso único. *Não reutilize.

7. Imagens






	Não reutilizar		Código
	Lote		Não utilizar em caso de dano na embalagem
	Fabricante		Não estéril
	Precaução		Consultar instruções de uso
	Fabricação	Rx only	Uso apenas com indicação de profissional
	Representante autorizado na Europa		Marca CE

Guia de Cristalização Recomendada

O bloco Amber tem translucidez livre para ser escolhida. Decida qual a translucidez da restauração e escolha a temperatura e programação abaixo.

É possível queimar novamente o mesmo bloco para diminuir a translucidez escolhida previamente.

Forno V

Pré-secagem °C	 min.	 min.	 °C / min.	T °C	 min.	VAC min.	 °C*
400	3.00	HT 6.50	60	HT 815	15.00	HT 21.50	690
		MT 7.05		MT 825		MT 22.05	
		LT 7.20		LT 840		LT 22.20	
		MO 7.40		MO 860		MO 22.40	

Forno IV

B °C	S min.	t °C / min.	T °C	H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C	L °C	tL*
400	3.00	60	HT 815	15.00	HT 550/815	690	0
			MT 825		MT 550/825		
			LT 840		LT 550/840		
			MO 860		MO 550/860		

* A câmara de queima de nenhum dos fornos deve ser aberta durante o resfriamento a longo prazo.



Importador:

OdontoMega Importação e Comércio
de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto,
SP
CEP 14015-120
Telefone: (16) 3610.9636
CNPJ: 01.380.483/0001-60
Autorização ANVISA: 103520-4
odontomega@odontomega.com.br
www.odontomega.com.br

HASS Corp

77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,
Gangwon-do, KOREA 210-340
Telefone: +82 70-7712-1300~4
Fax: +82 33-644-1231
www.hassbio.com
Customer Support: +82 2-20831367
hasscorp@hassbo.com
www.hassbio.com