

# FOCUS 4010



## Guia rápido FORNO FOCUS

Focus 4010 forno de queima de cerâmicas

## 1. PROGRAMAÇÃO RÁPIDA FORNO FOCUS

Após realizar o procedimento de secagem da câmara de queima, utilizando o programa de secagem 3 vezes, comece por aqui a programar o seu forno.

- Ligar o forno no interruptor (na parte traseira);
- Pressione o botão **ON/OFF**;
- Pressione **[PROG]** para escolher um programa;
- Escolher o programa na lista utilizando as setas ou números e aperte **[ENT]** para selecionar;
- Para iniciar a queima com o programa escolhido, aperte **[START]**;
- Para editar o programa escolhido ou ver os parâmetros dele aperte **[MENU]**;
- **0-** Visual Parametr / **1-** Ediar prog atual / **2-** Opcoes / **3-** Setup / **4-** Editar nome / **5-** Copiar prog / **6-** Eco enegia.

Ao pressionar “1 - Editar programa”, o primeiro parâmetro irá aparecer na tela, **Temperatura Inicial**, escolha a temperatura e **aperte a seta para cima** para escolher o próximo parâmetro. Assim que todos os parâmetros forem escolhidos de acordo com a sequência abaixo, pressione **[ENT]** e o programa será salvo, para voltar pressione **[SCR]**. Para editar o nome do programa, aperte **[MENU]**, 4- Editar o nome do programa, e coloque de acordo com as suas preferências.

## 2. SEQUÊNCIA DOS PARÂMETROS E SUAS LIMITAÇÕES

PARÂMETRO	TEMP INICI
Função	A temperatura inicial do programa. Quando atingida, o ciclo de queima começará.
Limites	100 °C até 450 °C.
Comentário	Um dos parâmetros obrigatórios para que um programa comece a funcionar.

  

PARÂMETRO	SECAGEM
Função	O tempo necessário para que a plataforma se eleve até que a mufla esteja fechada.
Limites	0 até 30 min.
Comentário	Durante a SECAGEM, a plataforma se ergue em 4 estágios progressivos.

<b>PARÂMETRO</b>	<b>SECAR IN</b>
Função	O estágio final da SECAGEM, no qual a mufla está fechada e a temperatura não sobe durante essa duração escolhida.
Limites	1 até 30 min.
Comentário	A bomba de vácuo começará a funcionar antes que a contagem regressiva do SECAR IN comece. Se o SECAR IN sem vácuo for o necessário, a temperatura V. ON, deve ser 5°C maior que a TEMP INICI.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>TAX CALOR</b>
Função	A taxa de elevação de temperatura que ela sobe da TEMP INICI até a TEMP MAX e da TEMP MAX até a TEMP FINAL.
Limites	10 °C até 100 °C.
Comentário	Um dos parâmetros obrigatórios para que um programa comece a funcionar.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>TEMP MÁX</b>
Função	A temperatura que chegará no final do TAX CALOR ou a temperatura intermediária quando o valor da TEMP FINAL é maior.
Limites	100 °C até 1.100 °C no normal.
Comentário	Não pode ser menos que a temperatura de V.OFF. (Quando um vácuo estiver incluso no programa). Um dos parâmetros obrigatórios para que um programa comece a funcionar.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>MANUTENÇÃO</b>
Função	A duração que o forno irá permanecer na TEMP MAX antes da câmara de queima ser aberta ou depois que a temperatura continuar a aumentar até a TEMP FINAL (se ela estiver definida).
Limites	0 até 30 min. (especificada em minutos e segundos).
Comentário	<b>Pausa intermediária</b> quando a TEMP FINAL é <b>maior</b> que a TEMP MAX.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>TEMP FINAL</b>
Função	Um modo adicional de resfriamento ou de aquecimento. Pode ser maior ou menor que a TEMP MAX. Se for maior, o aquecimento será ativado. Se for menor, a câmara se abrirá um pouco para resfriar mais rápido até o valor da TEMP FINAL. Depois, a plataforma fechará a mufla e a temperatura se estabilizará na temperatura de MANUT FINAL.
Limites	100°C até 1.100°C no normal.
Comentário	Parâmetro opcional, se não usado deve ser deixado em branco.

<b>PARÂMETRO</b>	<b>MANUT FINAL</b>
Função _____	A duração que o forno irá permanecer na TEMP FINAL antes de abrir a câmara.
Limites _____	0 até 30 min.
Comentário _____	Usar apenas quando o parâmetro TEMP FINAL for configurado.
<b>Parâmetro</b>	<b>DESCIDA</b>
Função _____	O tempo de descida da plataforma. Ela desce em 3 estágios progressivos. Começando quando a câmara de queima está fechada até a posição mais baixa.
Limites _____	0 até 30 min.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>V.ON</b>
Função _____	A temperatura que o vácuo será iniciado.
Limites _____	Qualquer valor entre as temperaturas selecionadas no programa. (°C ou °F).
Comentário _____	Se for igual a TEMP INICI ai o vácuo começará antes que o SECAR IN comece.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>V.OFF</b>
Função _____	A temperatura em que o vácuo é desligado.
Limites _____	Qualquer valor entre as temperaturas selecionadas no programa. (°C ou °F).
Comentário _____	Deve ser igual ou mais baixo que a TEMP MAX ou TEMP FINAL. (se a TEMP FINAL for definida maior que a TEMP MAX).
<b>PARÂMETRO</b>	<b>V.NIVEL</b>
Função _____	O nível do vácuo é mantido durante o ciclo.
Limites _____	De 100mmHg até 750 mmHg. Em caso de ativação constante da bomba de vácuo - o nível de vácuo deve ser - 760mmHg.
Comentário _____	Deve ser sempre utilizada durante uma queima com vácuo.
<b>PARÂMETRO</b>	<b>V.TEMPO</b>
Função _____	Duração de manter o vácuo na TEMP MAX ou TEMP FINAL (se a for TEMP FINAL for definida).
Limites _____	0 até 30 min.

## TRADUÇÃO DOS PARÂMETROS

<b>1 Start temp</b>	Temperatura inicial
<b>2 Up time</b>	Tempo de elevação (SECAGEM)
<b>3 Dry time</b>	Tempo de SECAGEM (Mufla fechada)
<b>4 Heat rate</b>	Taxa de elevação da temperatura
<b>5 High temp</b>	Temperatura máxima
<b>6 Temp delay</b>	Tempo de manutenção (dentro do forno)
<b>7 Final temp</b>	Temperatura final
<b>8 Final delay</b>	Tempo de manutenção final
<b>9 Cool time</b>	Resfriamento (saída da elevação)
<b>10 V.ON</b>	Temperatura para começo de vácuo
<b>11 V.OFF</b>	Temperatura para final de vácuo
<b>12 V.DELAY</b>	Duração do vácuo na temperatura máxima ou final
<b>13 V.LEVEL</b>	Nível de vácuo

Obrigado por escolher o forno Focus 4010 para seu laboratório.  
Se tiver quaisquer dúvidas ou precisar de suporte, por favor, entre em contato conosco.



**ODONTOMEGA**

Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto - SP - CEP: 14015-120

E-mail: [odontomega@odontomega.com.br](mailto:odontomega@odontomega.com.br)

Telefone: (16) 3610-9636

Site: [www.odontomega.com.br](http://www.odontomega.com.br)