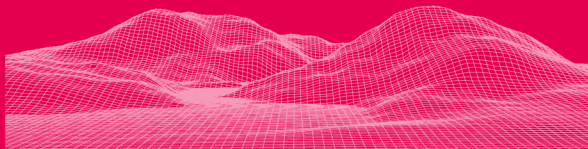


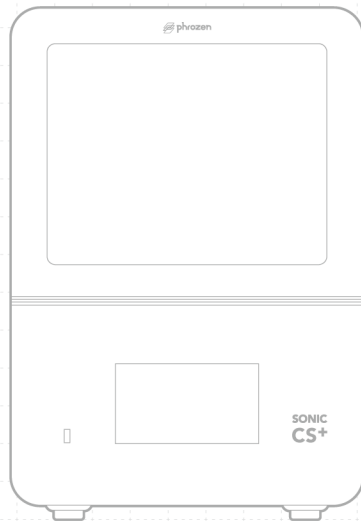


**SONIC
CS+**



Querido Usuário,

Obrigado por se juntar a nós. Leia atentamente o manual do Sonic CS+ e siga as instruções passo a passo para obter uma melhor experiência.



PÁG. 03

01 Segurança e Conformidade

- Guia de Segurança
- Perigos
- Termos de Garantia e Assistência
- Certificações e Conformidade
- Descrição do produto

PÁG. 08

02 Observações Principais

PÁG. 09

03 Introdução

- Peças da Impressora
- Itens Caixa de Ferramentas
- Especificações

PÁG. 11

04 Primeiros Passos

PÁG. 12

05 Função

- Calibração Manual do Eixo Z
- Controle do Eixo Z
- Instalar Tanque de Resina
- Remover Tanque de Resina
- Pré-Aquecer
- Detecção de Resíduos
- Aviso de Risco de Impressão
- Iniciar Impressão

PÁG. 16

06 Atualização de Firmware

- Atualização via OTA
- Atualização via USB

01 Segurança e Conformidade

Guia de Segurança

Símbolo	Nome	Descrição
	ON	Ligado
○	OFF	Desligado
	Sinal de Aviso	Aviso geral
	Cuidado: superfície quente	Quente, não toque
	Aviso: tensão perigosa	Alta tensão, risco de choque

Símbolo	Nome	Descrição
	Aviso: Risco de esmagamento das mãos	Risco de ferimento
	Aviso: Radiação ultravioleta	A luz UV pode ser prejudicial. Para sua segurança use equipamento de proteção.
	Aterramento de proteção	Conecte a impressora a uma tomada aterrada, para evitar choque ou danos a mesma.
	Especificação do fusível	Indica a especificação correta fusível, assim protegendo o dispositivo.

Perigos

Segurança elétrica

PERIGO

- Operar o equipamento apenas sob as condições especificadas neste manual. O não cumprimento pode resultar em danos ao equipamento, impressões imprecisas ou lesões pessoais.
- Não remova a tampa do equipamento nem exponha componentes internos, pois isso pode causar choque elétrico.

PERIGO

- Para evitar lesões, coloque o equipamento em uma superfície plana e estável que suporte seu peso e certifique-se de que ele está firmemente posicionado para evitar movimentos acidentais.
- Não coloque as mãos ou a cabeça dentro do equipamento enquanto ele estiver em funcionamento. Isso pode causar lesões.

AVISO

- Utilize apenas o cabo de alimentação fornecido pelo fabricante. Ele foi projetado especificamente para este equipamento e não deve ser usado com outros dispositivos.
- A tomada elétrica deve ser do tipo padrão com três pinos, e o terminal de aterramento deve estar conectado ao aterramento de proteção do sistema elétrico.
- Certifique-se de que o cabo de aterramento esteja conectado de acordo com a norma aplicável ou com orientação de um eletricitista qualificado.

- Verifique se o interruptor de energia está na posição desligada antes de conectar à fonte de alimentação.
- Antes de desconectar da fonte de energia, certifique-se de que a tarefa de impressão esteja concluída, que o software de controle esteja encerrado e que todas as portas ou tampas estejam fechadas. O não cumprimento pode danificar o equipamento.

AVISO

Sempre use jaleco, máscara e luvas antes de realizar os passos a seguir.

Manutenção da fonte de alimentação

- Se o equipamento não for usado por sete dias ou mais, desligue-o e desconecte o cabo de alimentação.
- Antes de cada uso, verifique se o cabo de alimentação e os cabos estão devidamente conectados e sem danos, ou entre em contato com o suporte técnico se for necessário substituí-los.

Termos de Garantia e Assistência Técnica

- A Odontomega oferece **12 meses** de garantia para todas as peças, exceto componentes consumíveis, como a **PLACA LCD** e o filme **FEP/nFEP**.
- A **PLACA LCD** possui uma cobertura de garantia de **90 dias** contra defeitos de fabricação, **excluindo danos causados por mau uso**.
- Em casos de assistência técnica fora da garantia, os custos de transporte e logística são responsabilidades do cliente.
- Para **validar sua garantia**, é necessário realizar seu treinamento operacional gratuito antes de iniciar o uso do equipamento.

Em caso de dúvidas, entre em contato conosco pelos canais oficiais.



(16) 99404-2888



sac@odontomega.com.br

Certificações e Conformidade

Símbolo	Nome	Descrição
	Fabricante	Indica o fabricante do dispositivo.
	Data de Fabricação	Data em que o dispositivo foi fabricado.
	Autorizado na comunidade Europeia	Autorizado na comunidade Europeia.
	Marca de conformidade CE	Padrões europeus de saúde, segurança e proteção ambiental.

Símbolo	Nome	Descrição
	Símbolo WEEE	Indica que o equipamento elétrico e eletrônico não devem ser descartados no lixo comum.
	Número de série	Número de série do fabricante, usado para identificação.
	Consulte as instruções de uso	Usuário deve consultar as instruções de uso.

Descrição do Produto

Uso Pretendido	Para impressão de aplicações odontológicas.		
Princípio de Funcionamento	Utiliza estereolitografia mascarada baseada em LCD (MSLA) para curar a resina camada por camada com luz UV.		
Composição Estrutural	Inclui um LCD, fonte de luz LED UV, cuba de resina, placa de construção, sistema de movimento do eixo Z e painel touchscreen.		
Ambiente Sugerido	Temperatura	20-30°C / 68-86°F	
	Umidade	40-60% UR	
	Altitude	Abaixo de 2.000 metros	

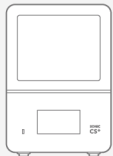
02 Observações Principais

Ambiente de Impressão

Armazene sua impressora 3D em um ambiente seco e ventilado. Coloque-a em uma superfície plana e evite exposição direta à luz solar.



20 ~ 30 °C / 68 ~ 86 °F



Observações Principais

Remova somente as películas protetoras com abas. NÃO remova nenhuma sem aba.

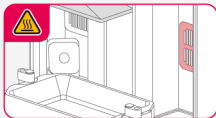


Ao instalar o tanque de resina, alinhe a parte inferior com as ranhuras da plataforma. Para evitar danos no LCD causados pelo tanque de resina.



Observações Durante a Operação

Não toque no aquecedor enquanto ele ainda estiver quente.



Não derrame nenhum líquido no conector para evitar curto-circuito.



Medidas de Proteção

Ao manusear resinas ou impressões, use equipamentos de proteção: como; luvas, máscaras, óculos de proteção e mangas compridas.



Manutenção

Para limpar a impressora, reservatório de resina e a placa de construção, use álcool 95% e lenços sem fiapos.



03 Introdução

Peças da Impressora

PARTE 1

Luz Interna

É programada para desligar após 10 minutos de operação. A iluminação prolongada pode curar principalmente impactando a qualidade da impressão.

PARTE 2

Sistema de Filtragem de Ar

PARTE 3

Câmera

PARTE 4

Tanque de Resina de Aquecimento

Mini Tanque de Resina de Aquecimento

PARTE 5

LCD

PARTE 6

Porta USB

PARTE 7

Painel Touchscreen

PARTE 8

Tampa Elevável

PARTE 9

Placa de Construção

Mini Placa de Construção

PARTE 10

Aquecedor

PARTE 11

Eixo Z

PARTE 12

Antena Wi-Fi

PARTE 13

Interruptor e Soquete de Energia

PARTE 14

Entrada Ethernet

Itens Caixa de Ferramentas



Cartão de Garantia



Luvas



Cabo de Alimentação
1,5m



Funil de Plástico



Raspador de Metal



Raspador de Plástico



2 Chaves Sextavadas T



USB



Fatiador DS



Antena Wi-Fi



Filtro Magnético de
Pó para Ventilador



Lixa

Especificações

Operação

Sistema	Phrozen OS	Painel Touchscreen	1 Polegada
Fatiador	Fatiador Phrozen Dental Synergy	Conectividade	USB Ethernet Wi-Fi
		Memória Interna	8 GB

Especificações de Impressão

Tecnologia	Impressora 3D de resina - Tipo LCD		
Fonte de Luz	LED UV de 385 nm	Espessura Camada	30 / 50 / 100 µm
Resolução XY	22 x 22 µm	Potência Nominal	240 W
Formato de Arquivo Compatível	.prz / .ctb		
Requisitos de Energia	100-240 V CA; 50-60 Hz		

Especificações de Hardware

Tamanho da Impressora	38L x 36P x 55A cm	Peso Impressora	22 kg
Altura com a tampa aberta	93,2 cm		
Volume de Impressão	Placa de Construção - 16,5 x 7,1 x 17,5 cm Mini Placa de Construção - 7 x 7 x 17,5 cm		

Radiofrequência e Potência Máxima de Saida Conduzida Correspondente			
2400 - 2483,5 MHz	18 dBm	5150 - 5250 MHz	10 dBm
5725 - 5850 MHz	11 dBm		

* Todas as especificações foram testadas em laboratório e estão sujeitas a alterações sem aviso. Para a atualização mais recente, consulte o site da Phrozen.

* O conjunto de cabos de alimentação incluso na unidade principal não pode ser usado com equipamentos elétricos diferentes do dispositivo especificado.

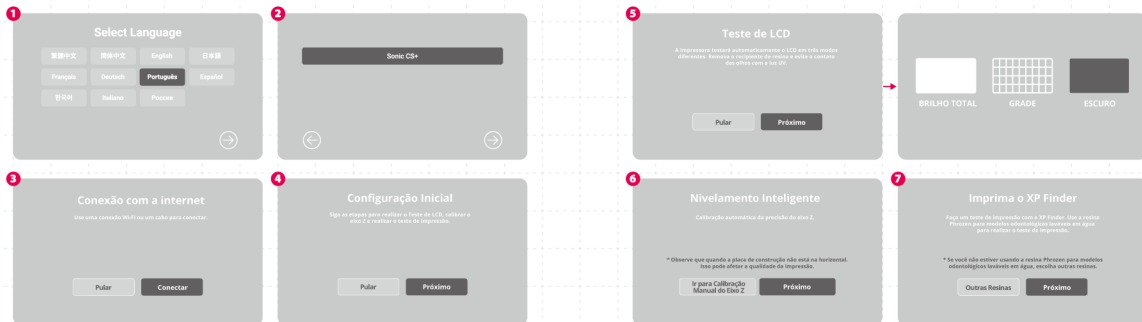
* Observe que a banda de 5150-5350 MHz é restrita apenas ao uso interno.

04 Primeiros Passos

Ao usar a impressora pela primeira vez, recomendamos seguir as instruções passo a passo para concluir seu primeiro teste de impressão.

1. Selecione o idioma da interface.
2. Dê um nome a sua Sonic CS+.
3. Conecte à internet.
4. Entre na **Configuração Inicial**.

5. A tela exibirá os seguintes padrões. Se a tela mostrar os mesmos padrões de forma clara e completa o teste de LCD foi aprovado.
6. Siga as instruções para concluir o **Nivelamento Inteligente**.
7. Após concluir a configuração da impressora, você pode iniciar o primeiro teste de impressão.



05 Função

Nivelamento Inteligente

Clique em **Ferramentas**  > **Controle do Eixo Z**  > **Nivelamento Inteligente**  . Siga as instruções para o Nivelamento Inteligente:

1. Remova o recipiente de resina, instale a Placa de Construção e aperte os parafusos. Em seguida, coloque uma folha A4 sobre o LCD.
2. Aguarde a placa de construção subir até o topo e depois descer até o fundo para acionar.

3. Puxe o papel e determine se o atrito em todos os cantos do papel é igual. Se o papel estiver muito apertado ou solto, você pode ajustar usando o Deslocamento Z.
4. Clique em **Concluído**. O Nivelamento Inteligente é concluído após o recipiente de resina retornar à sua posição original.

* Se você substituiu ou ajustou a placa de construção, o Eixo Z, o LCD ou o protetor do LCD, faça a **Calibração Manual do Eixo Z** novamente.



Calibração Manual do Eixo Z

Clique em **Ferramentas**  > **Controle do Eixo Z**  > **Nivelamento Inteligente**  > Clique em **Ir para Manual Calibração do Eixo Z**. Siga as instruções na tela:

1. Remova o recipiente de resina e coloque uma folha de papel A4 sobre o LCD.
2. Aguarde até que a placa de construção suba para o topo.
3. Instale a placa de construção e trave os parafusos do botão e, em seguida, afrouxe os quatro parafusos em ambos os lados.
4. Assim que a placa de construção tiver sido abaixada até o fundo,

pressione suavemente e aperte os quatro parafusos em ambos os lados da placa de construção diagonalmente.

5. Puxe o papel e determine se o atrito em todos os cantos do papel é igual. Se o papel em todos os cantos estiver muito apertado ou solto, você pode ajustá-lo usando o Deslocamento Z.
6. Clique em **Concluído** e aguarde até que a placa de construção retorne ao topo.



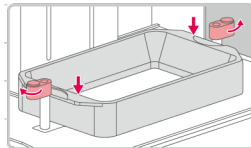
Controle do Eixo Z

Você pode clicar em **Mover para Topo Eixo Z**  para habilitar esta função.



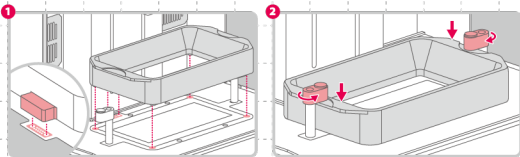
Remover o Tanque de Resina

Pressione suavemente o tanque de resina e gire ambas as travas para fora para removê-lo.



Instalar o Tanque de Resina

1. Coloque o conector na parte traseira e alinhe os parafusos na parte inferior do tanque de resina com as ranhuras da plataforma para posicionar o tanque de resina.
2. Pressione suavemente ambos os lados do tanque de resina e gire ambas as travas para dentro para fixá-lo no lugar.



Pré-Aquecer

Quando o Pré-Aquecer estiver habilitado, o tanque de resina de aquecimento e o aquecedor aquecerão por um período de tempo especificado antes de imprimir.



Detecção de Resíduos

Selecione **Configurações** > **Sistema**

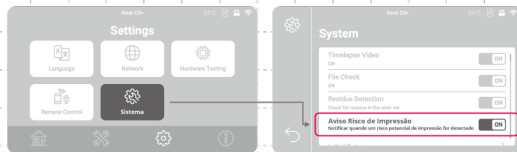


Quando ativado, a impressora verificará se há algum resíduo sólido entre o recipiente de resina e a placa de impressão em sua descida inicial. Se algum resíduo for encontrado, a impressão será pausada e uma mensagem de aviso aparecerá na tela.



Aviso de Risco de Impressão

Selecione **Configurações** > **Sistema**



Quando ativado, a impressora monitorará a condição de liberação durante a impressão. Uma mensagem de aviso aparecerá na tela se forças de liberação incomuns forem detectadas.



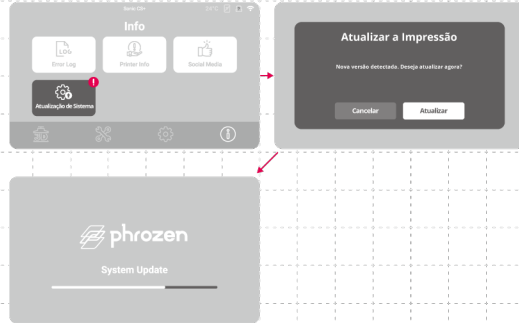
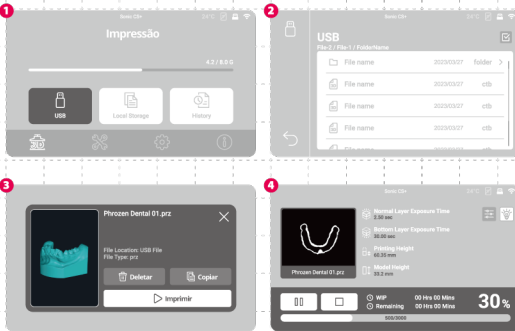
06 Atualização de Firmware

Atualizar via OTA

Se uma nova versão de firmware estiver disponível, o ponto de notificação aparecerá em **Atualização do Sistema** .

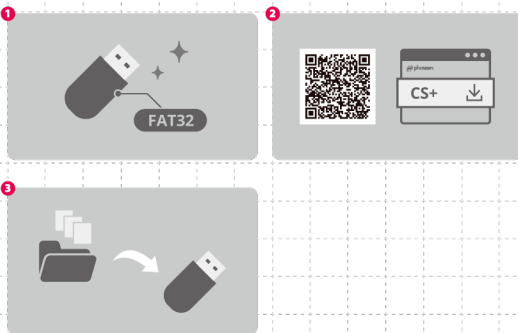
Iniciar Impressão

1. Conecte o USB, o ícone  aparecerá no canto superior direito da tela.
2. Visualizar os arquivos USB.
3. Selecione o arquivo e clique em **Imprimir**.
4. Assim que a impressão começa, a interface mostra o status atual.

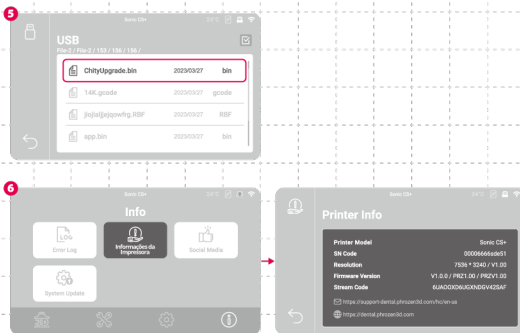


Atualização via USB

1. Recomenda-se formatar o USB para FAT32.
2. Baixe o firmware para Sonic CS+ na página de downloads de firmware.
3. Descompacte os arquivos de instalação na pasta raiz do USB.
4. Conecte o USB quando a impressora estiver em repouso.



5. Reinicie para atualizar "ChituUpgrade.bin".
6. Assim que a atualização for concluída, remova o USB e verifique a versão do firmware em **Informações > Informações da Impressora** .



Parabéns!

Você acabou de completar sua primeira corrida.
Esperamos que você tenha tido uma ótima experiência!

Siga as contas de mídia social da Phrozen e assine
nosso canal do YouTube para saber mais sobre dicas
de impressão e compartilhar informações com a
comunidade.



INSTAGRAM



FACEBOOK CLUBE
PHROZEN BRASIL



YOUTUBE
ODONTOMEGA