

printaX

Resinas 3D

Ideal para impressoras de tecnologia LCD e DLP



www.odontomega.com.br



(16) 3610.9636

Suporte

Grupo de Whatsapp:

Ao comprar uma impressora ou scanner, você fica habilitado a participar de nosso Grupo Odontomega Digital. No grupo estão consultores e suporte técnico, além de usuários dos equipamentos que trocam experiências e auxiliam na utilização dos produtos.

Entre com seu celular ou computador pelo link:

<https://bit.ly/grupophrozen>

ou utilize um leitor QR code para entrar no grupo



Acesse pelo QR code ou pelo link abaixo o manual da sua impressora Phrozen:

<http://bit.ly/newphrozen>



Sempre que necessitar de ajuda, fale com nosso suporte pelos contatos abaixo:

E-mail: suporte@odontomega.com.br

Telefone: (16) 3610.9636 (opção 3)

Whatsapp: (16) 98202.6744



Resinas de modelo

Resina 3D para modelos dentais com alto poder de detalhamento.

- Excelente nível de detalhamento para impressões de 50 a 100 microns e cores diferentes com contraste otimizado para as restaurações;
- Alta resistência ao calor para produção de alinhadores ortodônticos;
- Resina TR250LV (Low Viscosity) de baixa viscosidade, fácil limpeza, rápido tempo de impressão;
- Resinas Rapid WW (Water Washable) são laváveis em água, ou seja, não necessitam de limpeza em álcool isopropílico, o que reduz o cheiro forte de álcool na sala e também os gastos com esse item.



By Isaak
Coimbra

Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade (cps)	Densidade (g/cm)	Resistência (Mpa)	Elasticidade (Mpa)	Dureza Shore (D)
TR250LV	21-253	1Kg	Grey	230	2.3	75	950	79
Aqua	21-255	1Kg	Green	125	1.25	24	588	86
	21-256		Blue					
	21-257		Grey 4K					
Model	21-318	500g	Lilás	1180	11.8	92	1875	86
Model	21-401	1Kg	Skin	150	1.28	75	350	85
	21-403	1Kg	Yellow					
	21-402	1Kg	Grey					
ABS	21-252	500g	White	77	0.77	95	900	79
WW Rapid	21-258	1Kg	Black	120	1.2	15	111	76
	21-259	1Kg	Grey					

Limpeza com álcool isopropílico: 5 minutos. Secar bem antes da pós cura. (não utilizar álcool nas Rapid WW).
Pós Cura (Forno de 60w - 405nm): 3 ciclos de 2 minutos.



TR250LV



Model Lilás



Aqua Green



Aqua Blue



Aqua Grey 4K



Model Grey



Skin



Yellow



WW Rapid Grey

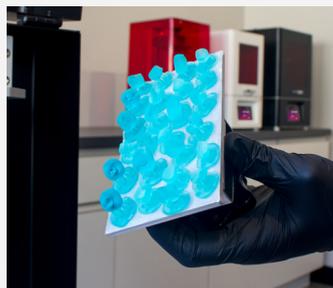


WW Rapid Black

Laváveis em água

Resinas Calcináveis

- Resina 3D para prensagem ou injeção de cerâmicas;
- Resina 3D para fundição de coroas, fixas, estruturas e PPR;
- Utilizar aquecimento lento no forno de anéis;
- Impressão de aproximadamente 500 coroas;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 microns;
- Para acessar a tabela de aquecimento das resinas calcináveis acesse: <https://bit.ly/anelresina3d>



Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade (cps)	Densidade (g/cm ³)	Resistência (Mpa)	Elasticidade (Mpa)	Dureza Shore (D)
Printax Press & Cast	21-206	500g	Azul Turquesa	200	1,1	65	850	75
	21-406	500g	Verde	170	1,25	45	750	85-88

Limpeza com álcool isopropílico: 2min.

Pós Cura (Forno de 60w - 405nm): Não fazer pós cura.

Fundição de PPR



By Orlando Porto Veloso

By Danilo Bernardes



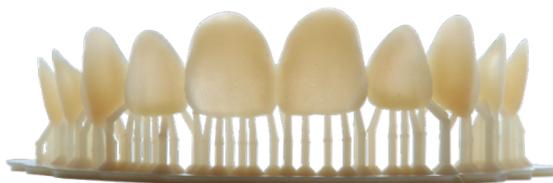
Resinas de Provisórios

AA temp

- Resina 3D para impressão de restaurações provisórias e temporárias;
- Pode ser maquiada e caracterizada com os stains apropriados;
- Alta dureza de superfície, biocompatível e baixa compressão;
- Ideal para impressoras LCD e DLP;
- Impressão de aproximadamente 500 coroas;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 microns;



By Dr. Glauber Rama
(AA Temp A2)



Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade (cps)	Densidade (g/cm ³)	Resistência (Mpa)	Elasticidade (Mpa)	Dureza Shore (D)
Printax AA Temp	21-312	500g	A1 	498CPS	1,11	82,35	1500	84.65
	21-313	500g	A2 	498CPS	1,11	82,35	1500	84.65
	21-314	500g	A3 	498CPS	1,11	82,35	1500	84.65
	21-310	500g	BL 	498CPS	1,11	82,35	1500	84.65

Limpeza com álcool isopropílico: 3 - 5 minutos. Secar bem antes da pós cura.

Pós Cura (Forno de 60w - 405nm): 3 -5 ciclos de 1 minuto.

Dica: É ideal realizar uma queima de glaze com Megaseal após a finalização da pós cura. Megaseal proporciona brilho e fechamento de poros na superfície, aumentando a longevidade da restauração.

Resinas Diversas

Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade (cps)	Densidade (g/cm ³)	Resistência (Mpa)	Elasticidade (Mpa)	Dureza Shore (D)
BB Base	21-315	500g	Rosa claro 	1180	1,17	85.2	2049	87.25
	21-316		Rosa escuro 					
CC Tray	21-317	500g	Azul	740	1,16	95	2397	78
DD Guide	21-311	500g	Transparente	720	1,12	90	1907	80
Flex	21-407	500g	Transparente	450	1,25	50	900	82
Gengimask	21-405	500g	Rosa	450	1,25	60	850	60

Limpeza com álcool isopropílico: 3 - 5 minutos. Secar bem antes da pós cura.

Pós Cura BB base e CC tray: (Forno de 60w - 405nm): 3 -5 ciclos de 1 minuto.

Pós Cura DD Guide: 6 ciclos de 1 minuto. Intercalando os lados, sem remover os suportes.

Realizar pós cura imerso em glicerina Pa.

BB base



- Resina 3D para impressão de bases de PT;
- Biocompatível com alta resistência e baixa compressão;
- Impressão de aproximadamente 50 bases;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 microns;
- Absorção de água: 26.5µg/mm³;
- Solubilidade: <1 µg/mm³;
- Monômero residual MMA: 0%.

DD guide



- Resina 3D para impressão de guias cirúrgicas;
- Alta resistência de superfície;
- Impressão de aproximadamente 50 guias;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 microns.

CC Tray



- Resina 3D para impressão de moldeiras individuais biocompatíveis;
- Alta resistência de superfície e baixa contração;
- Impressão de aprox. 50 moldeiras;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 microns.

Flex



- Resina altamente transparente. Não é facilmente amarelável na pós-cura.
- Recomenda-se usar luz de cura UV de baixa potência para fazer a pós-cura.

Gengimask



- A resina Gengimask é ideal para produção de gengivas;
- Ela possui um excelente nível de detalhamento;
- Baixa viscosidade.

Limpeza e Pós Cura



Tornado

O sistema de vórtice agita o agente de limpeza com grande força, limpando a bandeja de impressão e também peças impressas.

Vantagens:

- Limpeza completa e total da plataforma e da peça;
- Escolha de tempo de limpeza e de qual tanque irá ser usado;
- Encaixe universal para diversos tipos de material;
- Modo de operação altamente facilitado.



Acesse o vídeo com o link:
<https://bit.ly/tornado3d>
ou pelo QR code acima.



Phrozen Cure V2

- Três ondas de cura com 365nm, 385nm, 405nm para realizar finalização das camadas internas, médias e externas por completo;
- Devido as diferentes faixas de onda, também realiza fotopolimerização de resinas compostas;
- Bandeja que gira 360°, eliminando pontos cegos;
- 60W de potência;
- Capacidade interna de 17.5 x 14 x 18.5 cm



Phrozen Cure XL

- Alta capacidade interna para grandes volumes de impressão, com 29.5 x 29.5 x 45cm;
- Três ondas de cura com 365nm, 385nm, 405nm para realizar a finalização das camadas internas, médias e externas por completo;
- Devido as diferentes faixas de onda, também realiza a fotopolimerização de resinas compostas;
- Bandeja que gira 360°, eliminando pontos cegos;
- 150w de potência.

Impressoras Phrozen



Sonic Mini 4K

- Modelo de entrada econômica;
- Excelente confiabilidade e rapidez;
- Volume de impressão: 13.3x7.5x13cm;
- Resolução XY 50 μ m;
- Resolução Z 10 μ m;
- Luz: 405nm. ParaLED Matrix 2.0;
- Velocidade de impressão: 80mm/h.



Sonic 4K

- Ideal para joalheria de precisão;
- Altíssima resolução 4K em HD;
- Volume de impressão: 13.3x7.5x20cm;
- Eixo Z - trilho duplo, total estabilidade;
- Resolução 35 μ m;
- Luz: 405nm ParaLED Matrix 3.0;
- Velocidade de impressão: 90mm/h.



Sonic Mighty 4K

- Resolução 4K;
- Imprime até quatro vezes mais rápido do que as impressoras 3D tradicionais;
- Resolução XY: 52 μ m;
- Espessura da camada: 0,01-0,30 mm;
- Velocidade de impressão: 80 mm/h;
- Volume de impressão: 20x12,5x22 cm.



Sonic 4K XL

- Resolução 4K;
- Permitir a impressão de vários modelos de uma vez;
- Resolução XY: 50 μ m;
- Velocidade de impressão: 90 mm/h;
- Espessura da camada: 0,01-0,30 mm;
- Volume de impressão: 7,5x4,7x7,9 pol.

Tabela de Parâmetros das Resinas

Camadas/Layers: 6.
Espessura da Camada: 50 µm (0,05mm)

Camadas/Layers: 8.
Espessura da Camada: 50 µm (0,05mm)

Camadas/Layers: 3.
Espessura da Camada: 50 µm (0,05mm)

Resinas Printax	Sonic Mini 4K	Phrozen	Phrozen XL	Sonic	Sonic 4K	Transform	Impressoras DLP
Modelo	Tempo de exposição nas camadas Fixação/Tempo nas camadas Normais (em segundos)						
Aqua	30/2	60/9	60/9	30/2	30/2	80/13	25/3
Rapid	30/2	60/9	60/9	30/2	30/2	80/13	25/3
ABS	15/1,5	60/8	70/8	15/1,5	15/1,5	60/8	20/2,5
Model	20/4,5	60/14	60/14	20/4,5	20/4,5	60/14	20/2,5
TR250 LV	12/1,5	60/8	65/8	12/1,5	12/1,5	60/8	20/2,5
Calcináveis							
Press & Cast	45/6	50/18	45/18	40/6,5	45/6	50/18	15/3,5
Provisórios							
AA Temp	20/3,5	60/13	60/13	20/3,5	20/3,5	60/13	20/3
Base PT							
BB Base	25/4	80/14	80/14	25/4	25/4	80/14	25/3
Moldeira Individual							
CC Tray	20/4	60/14	60/14	20/4	20/4	60/14	20/3
Guia Cirúrgico							
DD Guide	20/7,5	60/24	60/24	20/7,5	20/7,5	60/24	20/3,5
Flex							
Flex	20/7,5	60/24	60/24	20/7,5	20/7,5	60/24	20/3,5
Gengiva							
Gengimask	20/7,5	60/24	60/24	20/7,5	20/7,5	60/24	20/3,5

Em impressoras Phrozen você já pode importar diretamente o Perfil da Resina, sem precisar cadastrar manualmente os tempos. Acesse os perfis de resina em: <https://bit.ly/profileresinas> ou pelo QR Code.



Scanner DOF

O scanner perfeito para seu laboratório de prótese. Com o scanner de bancada DOF o técnico entra com seu laboratório no Digital.

Treinamento e suporte gratuito fornecido exclusivamente pela Odontomega.

- Scan de Modelo de Gesso em 30s;
- Precisão de 10 μm ;
- Arquivos scaneados e transferidos diretamente para o Exocad;
- Articulador diretamente na base, escaner de oclusão;
- Escaneamento de modelos troquelados;
- Planejamento Ortodôntico com os modelos escaneados;
- Escanear diretamente a moldagem, sem o modelo de gesso;
- Abutments e casos com implantes;
- Delimitação de bordos à lápis.



printaX
Resinas 3D



ODONTOMEGA



Rua Rui Barbosa, 640 - Ribeirão Preto - SP / CEP 14015-120
Tel.: 16-3610-9636 / Whatsapp.: 16-99404-2888
odontomega@odontomega.com.br