CATÁLOGO 2022

ODONTOMEGA

SONIC 4K

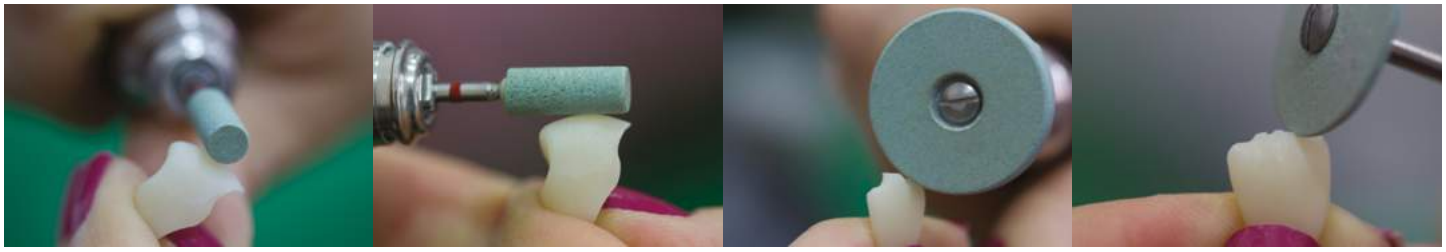
- Rapidez.
- Estabilidade.
- Ultra Precisão.
- Impressões com resolução de 35mícrons.
- 2 modelos em até 1 hora.
- Conexão com EXOCAD.

A Sonic 4K realiza impressões como nenhuma outra.

Índice

Acabamento e Polimento - Laboratório 4
Acabamento e Polimento - Clínica 10
Brocas de Tungstênio DFS 17
Brocas Diamantadas e Sinterizadas DFS 19
Brocas de Tungstênio e Diamantadas Turbocut 20
Discos Diamantados 21
Enceramento e Escultura 24
Escovas de Polimento 27
Acessórios Diversos 29
Megalay - Resina fotopolimerizável 35
Silicone Megalabor 35
Gesso Snow Rock 36
Revestimento MegaVest Press 37
Liga NiCr Kera N 38
Óxido e Esfera para Jateamento 39
Pincéis 40
Equipamentos 43
Equipamentos e Resinas 3D 51
Rosetta - Dissilicato de Lítio (LiSi2) 60
Amber Mill – Dissilicato de Lítio (LiSi2) 63
Amber Mill H – Bloco de Cerâmica Híbrida com Nano Cristalina 64
Polidores EVE Diapol e Diapro 65
Linha completa de cimentação 66
InSync MC - Cerâmica para Metal 68
InSync LiSi2/ZrO2 70
MiYo - Cerâmica Líquida 72
ZirkOM - Blocos de Zircônia 76
Fresas e Discos CAD/CAM 80
Informativos 82

DiaTurbo



Pedras diamantadas com alto poder de corte e abrasão, para acabamento em dissilicato de lítio (LiSi2), zircônia e demais materiais cerâmicos.

Características:
- Ideal para a técnica Metal free;
- Alta carga de diamantes naturais, garantindo maior durabilidade para a pedra;
- Remove facilmente o material trabalhado, devido á composição otimizada de diamantes;
- Grande variedade de formatos.

Aplicações:
- Dissilicato de Lítio LiSi2;
- Zircônia;
- Materiais cerâmicos.

8' - 12000 rpm

CÓDIGOS	DT01	DT02	DT03	DT04	DT07
MEDIDAS (mm)	6,5x13	5x13	4,5x13	6x8	22x2

CÓDIGOS	DT08	DT09	DT10	DT11	DT12
MEDIDAS (mm)	22x4,5	15x3,5	13x2	20x2	15x2

Veja o vídeo

Pedras Flash

Pedras para acabamento em cerâmicas. As Pedras Flash possuem abrasivo de carbeto de silício, realizando um acabamento suave e macio na porcelana.

Características:
- Formatos ideais para todo tipo de trabalho;
- Alta durabilidade;
- Abrasividade regulada para o trabalho com cerâmicas;
- Caixa com 10 unidades.

Aplicações:
- Cerâmicas.

CÓDIGOS	PF11	PF13	PF20	PF45
NOMES	Disco	Ponta	Cone	Cone com ponta

MADE IN GERMANY

EVE Diacon

EVE Diacon são polidores diamantados TURBO. Uma granulação mais grossa do que a 1° Fase (Azul) dos tradicionais polidores EVE DIAPOL. São abrasivos, ideais para trabalho com dissilicato de lítio e zircônia. Oferecem maior poder de desgaste sem aquecimento da peça, preservando a estrutura do dissilicato e da zircônia. Desgasta com mais facilidade do que os polidores tradicionais, o modelo Diacon TURBO é ideal para o trabalho com os materiais atuais que são mais resistentes.

Características:

- Alta durabilidade e eficiência no desgaste;
- Permite o trabalho em lentes e facetas finas, sem o risco de trincas;
- Reduz a geração de calor no desgaste;
- Alta concentração de diamantes.

Aplicações:

- Dissilicato de lítio;
- Zircônia.

8' - 12000 rpm

CÓDIGOS	DI-L26m	DI-R22m	DI-R17m	DI-13m
TAMANHOS	26x2,5	22x3	17x3	4x10

EVE Diasynt

Características:

- Pedra com alta carga de diamante;
- Baixíssima geração de calor;
- Pode ser usado sem resfriamento com água;
- Para reduzir coroas e remover contatos;
- Alto grau de desgaste em materiais cerâmicos.

KIT 18-392

KIT 18-391

Aplicações:

- Zircônia (Pedra verde);
- Dissilicato de Lítio (Pedra rosa);
- Cerâmicas.

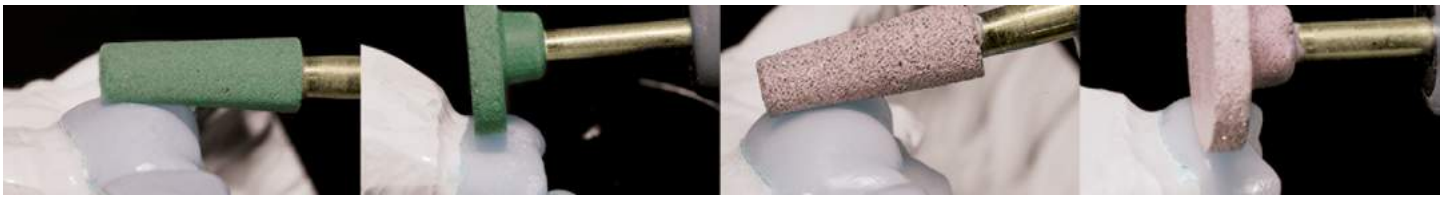
8' - 12000 rpm

Zircônia

Dissilicato de Lítio

DYP22/4G	DYP22/2G	DYP8g	DYP9g	DYP13g	DYP14g	DYP15g

DYP22/4m	DYP22/2m	DYP8m	DYP9m	DYP13m	DYP14m	DYP15m



MADE IN GERMANY

EVE Diapol

Características:

- Polidor com alta carga de diamantes naturais;
- A terceira fase proporciona glaze mecânico, sem necessidade de queima de glaze;
- Os melhores e mais vendidos polidores no mundo.

KIT 18-394

Aplicações:

- Todas as cerâmicas.

7' - 12000 rpm

Veja o vídeo

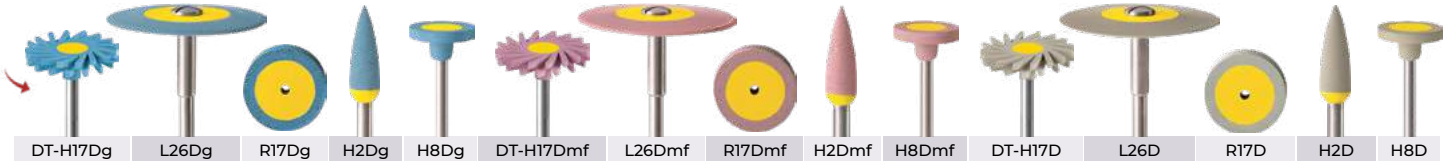
1ª Fase | Grossa → Desgaste

2ª Fase | Média → Acabamento

3ª Fase | Fina → Alto Brilho (Glaze)

Sentido correto da rotação: anti-horário

Conheça a fase de alto desgaste DIACON – pg. 5

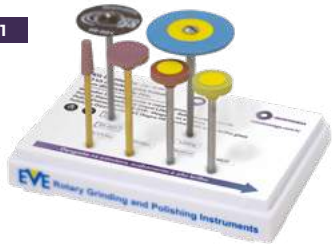


EVE Diapro

Características:

- Resultados excelentes e duradouros das restaurações;
- Durabilidade fantástica dos polidores, devido a alta concentração de diamantes;
- A segunda fase proporciona glaze mecânico, sem necessidade de queima de glaze;
- Os únicos polidores desenvolvidos especialmente para dissilicato de lítio.

KIT 18-391



Aplicações:

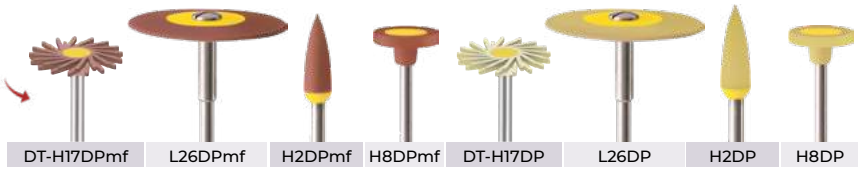
- Dissilicato de lítio.

7' - 12000 rpm

1ª Fase | Média → Acabamento

2ª Fase | Fina → Alto Brilho (Glaze)

Sentido correto da rotação: anti-horário



EVE Diacera

Características:

- Polidor com elevada concentração de diamantes, garante a durabilidade dos polidores e eficiência do polimento;
- A segunda fase proporciona glaze mecânico, sem necessidade de queima de glaze;
- Os únicos polidores desenvolvidos especialmente para zircônia.

KIT 18-392

Aplicações:

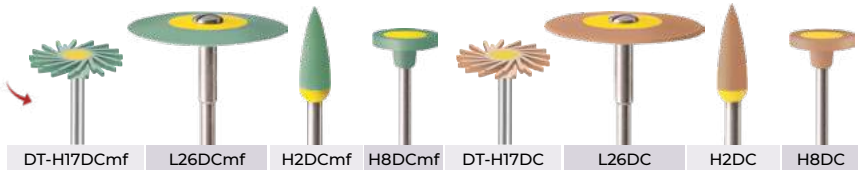
- Zircônia Monolitica.

7' - 12000 rpm

1ª Fase | Média → Acabamento

2ª Fase | Fina → Alto Brilho (Glaze)

Sentido correto da rotação: anti-horário



MADE IN GERMANY

EVE Diatemp Twist

Características:
- Para um polimento com glaze mecânico e alto brilho em materiais acrílicos;
- Indicado para diversos materiais de CAD/CAM;
- Eficiente para restaurações provisórias e permanentes.

Aplicações:
- Materiais acrílicos temporários e provisórios;
- PMMA;
- Cerâmicas híbridas;
- Compósitos híbridos;
- Laminados de resina.

7' - 15000 rpm

1ª Fase | Fina → Polimento

Sentido correto da rotação: anti-horário

DT-DTP-H14 | DT-DTP-H17 | DT-DTP-H26

EVE Technik

Característica:
- Para alisamento e pré-polimento de resinas acrílicas.

Aplicações:
- Resinas de prótese total;
- Aparelhos ortodônticos;
- Protetores bucais esportivos;
- Placas de clareamento;
- Provisórios.

7' - 15000 rpm

1ª Fase | Grossa → Desgaste e Correção

2ª Fase | Média → Acabamento

3ª Fase | Fina → Polimento

KIT 18-395

H332K | H334K | H338 | H332Km | H334Km | H338m | H332Kf | H334Kf | H338f

EVE Soft Wheels

Características:
- Flexibilidade para polimento nas interproximais;
- Brilho fantástico sem pasta;
- Abrasividade por óxido de alumínio.

Aplicações:
- Superfícies acrílicas;
- Resinas de prótese total;
- Aparelhos ortodônticos;
- Provisórios.

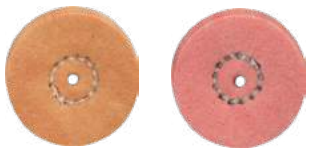
Veja o vídeo

KIT 18-395

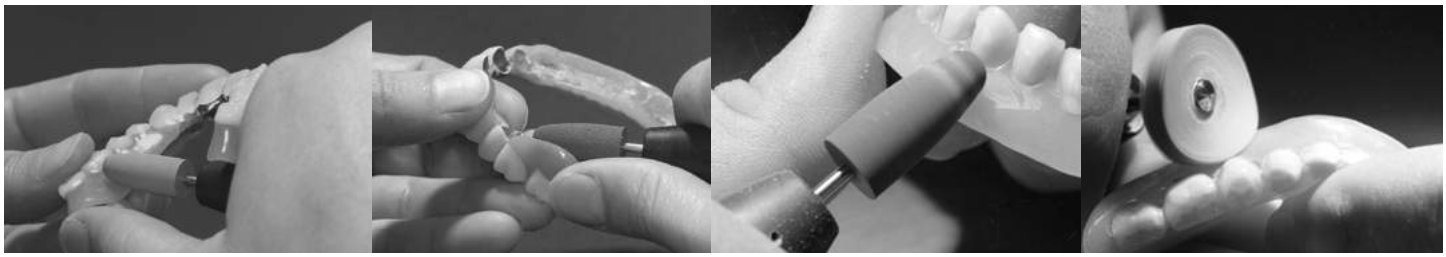
5' - 7000 rpm

1ª Fase | Média → Brilho

2ª Fase | Fina → Alto Brilho



SW-R22m | SW-R22f



MADE IN GERMANY

EVE Ecoceram

Características:
- Polidores com abrasivo de carbeto de silício;
- Economia no trabalho com cerâmicas;
- Desgaste eficiente.

Aplicações:
- Cerâmicas.

KIT 18-306

7' - 10000 rpm

1ª Fase | Média → Desgaste

2ª Fase | Fina → Acabamento (Brilho Mate)

R22VK	LS22VK	S6VK	C7VK	R22NK	LS22NK	S6NK	C7NK

EVE Universal

Características:
- Polidores universais para todo tipo de material;
- Liga siliconada com abrasivo de carbeto de silício;
- Vários formatos para diferentes aplicações.

Aplicações:
- Cerâmicas;
- Compósitos;
- Metais;
- Acrílicos.

7' - 10000 rpm

1ª Fase | Média → Acabamento

2ª Fase | Extra Fina → Brilho Mate

R22	L22	S6	C7	R22SF	L22SF	S6SF

MADE IN GERMANY

Kits para laboratório

EVE Diapol Plus para cerâmicas

- Polidores diamantados para desgaste, acabamento e alto brilho (glaze).
- Brocas diamantadas para desgaste.
- Disco diamantado para acabamento.

KIT 18-394

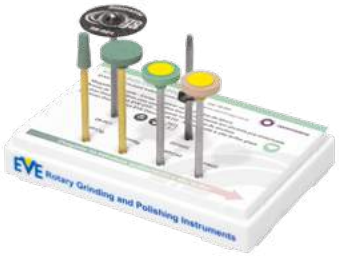
EVE Diamante para Lisi2

- Pedras diamantadas para desgaste da estrutura de dissilicato de lítio.
- Polidores diamantados para acabamento e alto brilho (glaze).
- Disco MegaDisc para cortar os sprues.

KIT 18-391

EVE Zircônia

- Pedras diamantadas para desgaste de zircônia.
- Polidores diamantados para acabamento e alto brilho (glaze).
- Disco MegaDisc para corte dos elementos.
- Broca de tungstênio para acabamento em zircônia pré-sinterizada.



KIT 18-392

EVE Ecoceram para cerâmicas

- Polidores com carbeto de silício para desgaste e acabamento.
- Polidor diamantado para alto brilho com glaze.
- Disco diamantado para acabamento.
- Brocas diamantadas para desgaste.

KIT 18-306

EVE Acryl para resina acrílica

- Polidores para acabamento e pré-polimento.
- Broca de tungstênio para acabamento.
- Flanelas impregnadas com carbeto de silício para brilho fantástico.

KIT 18-395

EVE Diapol H8 para cerâmicas

- O mais vendido do Brasil.
- Polidores diamantados para desgaste, acabamento e polimento.
- A 3ª Fase realiza glaze mecânico em todo tipo de material cerâmico.

KIT 18-303

EVE Rosetta para Lisi2

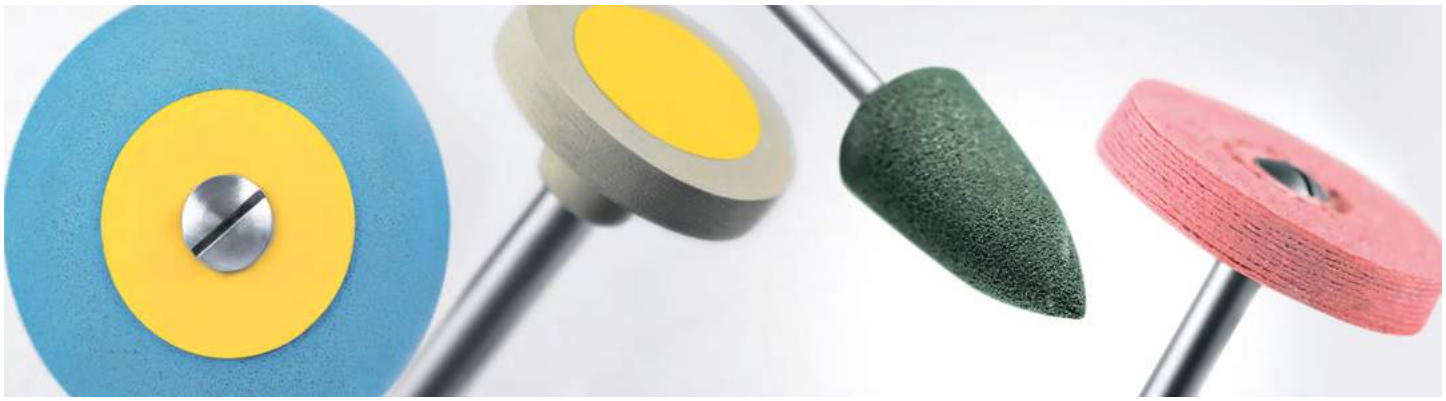
- Kit completo para acabamento e polimento das pastilhas e blocos Rosetta dissilicato de lítio LiSi2.
- Broca diamantada para desgaste e ajustes.
- Disco MegaDisc Diamante para corte e separação.
- Polidor EVE Universal para desgaste superficial.
- Pedra Diamantada Diaturbo alto poder de desgaste.

KIT 18-316

DFS Troquelização

- Kit completo para trabalhar o modelo de gesso e troquelização.
- Contém brocas e discos diamantados de alta durabilidade.
- Broca para localização do pino de troquel.

KIT 18-307



MADE IN GERMANY

EVE Diapol

KIT 18-121

Características:

- Polidor com alta carga de diamantes naturais;
- A terceira fase proporciona glaze mecânico, sem necessidade de queima de glaze;
- Os melhores polidores e mais vendidos no mundo.

KIT 18-105

Aplicações:

- Todas as cerâmicas.

7' - 12000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Grossa → Desgaste

2ª Fase | Média → Acabamento

3ª Fase | Fina → Alto Brilho (Glaze)

Sentido correto da rotação: anti-horário

DT-W14Dg | W16Dg | W17Dg | W18Dg | W8Dg | DT-W14Dmf | W16Dmf | W17Dmf | W18Dmf | W8Dmf | DT-W14D | W16D | W17D | W18D | W8D

EVE Diapro

KIT 18-106

Características:

- Resultados excelentes e duradouros das restaurações;
- Durabilidade fantástica dos polidores, devido a alta concentração de diamantes;
- A segunda fase proporciona glaze mecânico, sem necessidade de queima de glaze;
- Os únicos polidores desenvolvidos especialmente para dissilicato de lítio.

Aplicações:

- Dissilicato de lítio.

7' - 12000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Média → Acabamento

2ª Fase | Fina → Alto Brilho (Glaze)

Sentido correto da rotação: anti-horário

DT-W14DPmf | W16DPmf | W17DPmf | W18DPmf | DT-W14DP | W16DP | W17DP | W18DP

EVE Diacera

KIT 18-107

Características:

- Polidor com elevada concentração de diamantes, garante a durabilidade dos polidores e eficiência do polimento;
- A segunda fase proporciona glaze mecânico, sem necessidade de queima de glaze;
- Os únicos polidores desenvolvidos especialmente para zircônia.

Aplicações:

- Zircônia Monolitica.

7' - 12000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Média → Acabamento

2ª Fase | Fina → Alto Brilho (Glaze)

Sentido correto da rotação: anti-horário

DT-W14DCmf | W16DCmf | W17DCmf | W18DCmf | DT-W14DC | W16DC | W17DC | W18DC

MADE IN GERMANY

EVE Diacomp Plus

KIT 18-102

Características:

- Maior flexibilidade e melhor acesso a áreas de difícil acabamento;
- Polidor diamantado de duas fases;
- Durabilidade altíssima;
- Alto brilho em todos compósitos;
- Novo modelo Twist em formato espiral.

KIT 18-122

Aplicações:

- Compósitos.

1ª Fase | Média → Acabamento e Pré Polimento

2ª Fase | Fina → Alto Brilho

3' - 8000 rpm

Sentido correto da rotação: anti-horário

Autoclaváveis

Veja o vídeo

DT-DCP14m | DT-DCP10m | DCP0FM | DCP1m | DCP-W2Bm | DT-DCP14f | DT-DCP10f | DCP0FF | DCP-1f | DCP-W2Bf

EVE Diacomp Ultra

KIT 18-101

Características:

- Polidor diamantado de uma fase;
- O profissional controla a abrasão e o alto brilho do polimento apenas ajustando a pressão;
- Alta durabilidade.

Aplicações:

- Compósitos.

3' - 10000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Fina → Acabamento e Polimento de Alto Brilho

DCU1 | DCU2 | DCU3

EVE Ecoceram

KIT 18-204

Características:

- Polidores com abrasivo de carbeto de silício;
- Economia no trabalho com cerâmicas;
- Desgaste eficiente.

Aplicações:

- Cerâmicas.

7' - 15000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Grossa → Desgaste

2ª Fase | Média → Acabamento

3ª Fase | Fina → Brilho

W2BVK | W2BNK | W2BSK

MADE IN GERMANY

EVE Flexi D

Discos flexíveis com abrasivo de óxido de alumínio para trabalho em resinas compostas, ouro ou amálgama.

Características:

- Ideais para ajustes interproximais;
- Podem ser utilizados em diversos movimentos, puxando ou empurrando;
- Abrasivos em um lado para melhor controle do ajuste.

Aplicações:

- Resinas compostas, ouro ou amálgama.

7' - 10000 rpm

18-210 | KIT 10mm

- 25x Azul - Grossa - FD-10g - 10x0,21mm
- 25x Rosa - Média - FD-10m - 10x0,17mm
- 25x Amarela - Fina - FD-10f - 10x0,14mm
- 25x Branca - Extra-Fina - FD-10sf - 10x0,11mm

1x Mandril 95RA

18-214 | KIT 14mm

- 25x Azul - Grossa - FD-14g - 14x0,21mm
- 25x Rosa - Média - FD-14m - 14x0,17mm
- 25x Amarela - Fina - FD-14f - 14x0,14mm
- 25x Branca - Extra-Fina - FD-14sf - 14x0,11mm

1x Mandril 95RA

CÓDIGOS	FD-10g	FD-10m	FD-10f	FD-10sf	FD-14g	FD-14m	FD-14f	FD-14sf
MEDIDAS	10 x 0,21mm				14 x 0,21mm			

EVE Flexistrips

Tiras com abrasivo de óxido de alumínio para trabalho em resinas compostas, ouro ou amálgama.

Características:

- Ideais para ajustes interproximais;
- Utilizado em resinas compostas ou metais;
- Com um espaço livre de abrasivos no meio para melhor utilização;
- Apenas um lado com abrasivo de óxido de alumínio.

Aplicações:

- Resinas compostas, ouro ou amálgama.

- Azul | Grossa - Espessura: 0,21mm.
- Rosa | Média - Espessura: 0,17mm.
- Amarela | Fina - Espessura: 0,14mm.
- Branca | Extra-Fina - | Espessura: 0,11mm

KIT 18-250

CÓDIGOS	FS-60/40	FS-20/7
MEDIDAS	4x150mm (50 peças por kit, 25 de cada)	

EVE Diasynt Plus

Pedras abrasivas para desgaste e corte de materiais cerâmicos resistentes, como dissilicato de lítio e zircônia. Especialmente desenvolvidas para trabalhos intraorais, pois, não aquecem a peça.

Características:

- Impregnada com diamante natural;
- Alto grau de abrasividade e baixa geração de calor;
- Ideal para ser utilizada sem irrigação;
- Pode ser usado para reduzir as margens de coroas.

8' - 12000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Granulação Grossa

2ª Fase | Granulação Fina

Aplicações:

- Materiais cerâmicos resistentes, como dissilicato de lítio e zircônia.

DYP-W9g | DYP-W11g | DYP-W13g | DYP-W9m | DYP-W11m | DYP-W13m

MADE IN GERMANY

EVE Diastrips

EVE Diastrips tiras metálicas diamantadas para acabamento e desgaste interproximal.

Vantagens:
- Ideais para ajustes interproximais;
- Com um espaço livre de abrasivos no meio para melhor utilização;
- As perfurações removem o material desgastado durante o uso.

Aplicações:
- Cerâmicas;
- Dissilicato de lítio;
- Resinas compostas;
- Ligas Metálicas;
- Esmalte original.

Autoclaváveis

18-225 | SET PDL2,5

9 Tiras de 2,5mm por 150mm de comprimento;
- 3x Azuis Granulação Grossa | Espessura: 0,11mm.
- 3x Vermelhas Granulação Média | Espessura: 0,10mm.
- 3x Amarelas Granulação Fina | Espessura: 0,07mm.

18-224 | SET PDL4

9 Tiras de 4mm por 150mm de comprimento;
- 3x Azuis Granulação Grossa | Espessura: 0,11mm.
- 3x Vermelhas Granulação Média | Espessura: 0,10mm.
- 3x Amarelas Granulação Fina | Espessura: 0,07mm.

EVE Brush

Características:
- Escovas com abrasivos à base de carbeto de silício;
- Brilho fantástico sem uso de pasta;
- Polidores de alta durabilidade;
- Excelente custo/benefício.

KIT 18-202

Aplicações:
- Compósitos.

5' - 7000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Média → Brilho

WT1 WZ1 WS1

EVE Ecocomp

Características:
- Polidor de silicone impregnado com carbeto de silício;
- Indicado para um desgaste eficiente e econômico, alisamento e brilho de resinas, cerômeros e dentes naturais;
- Duas fases.

KIT 18-201

7' - 10000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Grossa → Desgaste e Acabamento

2ª Fase | Fina → Polimento

Aplicações:
- Compósitos;
- Dentes naturais.

EC11m EC3Km EC7m EC18m EC11f EC3Kf EC7f EC18f

MADE IN GERMANY

EVE Universal

KIT 18-205

Características:
- Polidores de silicone impregnado com carbeto de silício;
- Desgaste eficiente e econômico;
- Ideal para acabamento em preparos.

Aplicações:
- Cerâmicas, compósitos, metais, acrílicos, amálgama.

7' - 10000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Média → Desgaste e Polimento

W1 W2 W2B W5 W7 W9 K11 K12 K15

EVE Unibrush

KIT 18-203

Características:
- Escovas de nylon para polimento de porcelanas, compósitos e metais utilizando pasta de polimento;
- Tratamento profilático;
- Baixa geração de calor;
- Grande seleção de formatos.

Aplicações:
- Cerâmicas, compósitos, metais, tratamento profilático.

5' - 7000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Duro

2ª Fase | Médio

3ª Fase | Super Macio

WTH WZH WPH WTM WZM WPM WTS WZS WPS

EVE Bracket

KIT 18-206

Características:
- Polidor para remoção de resíduos adesivos dos brackets;
- Os polidores retiram a cola e dão brilho ao dente sem desgaste do esmalte.

Aplicações:
- Resíduos adesivos de aparelhos ortodônticos.

5' - 7000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase → Desgaste e polimento

BR7 BR3

EVE Prophyclean

Características:
- Granulação otimizada para não danificar o esmalte e cerâmica;
- Feito inteiramente com abrasivos e livre de látex, livre de fibras.

Aplicações:
- Remover placa, tártaro, manchas e cáries iniciais, excesso de cimento;
- Alisamento da raiz subgengival;
- Opção mecânica de profilaxia para pacientes sensíveis ao ultrassom.

5' - 10000 rpm

Autoclaváveis

1ª Fase | Grossa

2ª Fase | Média

PC-100g PC-103g PC-100 PC-103

MADE IN GERMANY

Kits para clínica

EVE Diapol Basic para cerâmicas

- Kit econômico de polidores diamantados para cerâmica.
- Desgaste, acabamento e polimento de alto brilho com 6 peças, taças e pontas.
- Alta durabilidade.

KIT 18-195

EVE Diapol para cerâmicas

- Polidores diamantados de alta durabilidade.
- Desgaste, acabamento e alto brilho.
- A 3ª Fase realiza glaze mecânico.
- O melhor kit para restaurações cerâmicas.

KIT 18-105

EVE Diapol Twist para cerâmicas

- Polidores Twist diamantados.
- Desgaste, acabamento e alto brilho em todos materiais cerâmicos.
- A 3ª Fase realiza glaze mecânico.
- Formato inovador para polimento de toda a superfície do trabalho.

KIT 18-121

EVE Cerâmicas Dr. Arbex

- Desgaste, acabamento e polimento com brilho glaze em todos materiais cerâmicos.
- Ideal para dissilicato de lítio, métalo-cerâmicas, zircônia e demais cerâmicas feldspáticas.

KIT 18-373

EVE Diacomp Twist Basic para resinas

- Kit econômico de polidores Twist para resina composta.
- Alto brilho em resinas.
- Alta durabilidade dos polidores.

KIT 18-192

EVE Diacomp Twist para resinas

- Polidores Twist diamantados para acabamento e polimento de todas resinas compostas.
- Acabamento e alto brilho em 2 fases.
- Formato inovador para polimento de toda a superfície do trabalho.

KIT 18-122

MADE IN GERMANY

Kits para clínica

EVE Diacomp plus para resinas

- Polidores diamantados de alta durabilidade.
- Acabamento e alto brilho em duas fases.

KIT 18-102

EVE Resinas Dr. Arbex

- Acabamento e polimento em resinas compostas.
- Com abrasivo de diamante natural, esses polidores são incrivelmente duráveis.

KIT 18-372

EVE Diapro para Lisi2

- Duas fases de polimento para resultados com alto brilho (glaze).
- Feitos especialmente para correções e ajustes diretamente no paciente.
- Altamente eficiente com o mínimo trabalho.

KIT 18-106

EVE Diapro plus p/ Lisi2

- Pedra para desgastar pontos e ajustes.
- Polidor azul para pequenos desgastes.
- Sequência de Twist para acabamento e glaze mecânica.

KIT 18-399

EVE Diacomp ultra para resinas

- Polidor diamantado de uma fase.
- O profissional controla a abrasão e o alto brilho do polimento apenas ajustando a pressão.
- Alta durabilidade.

KIT 18-101

EVE Ecoceram plus para cerâmicas

- Polidores com abrasivos de carbeto de silício.
- Desgaste eficiente e econômico.
- Polidor diamantado para glaze mecânico.

KIT 18-204

EVE Brackets

- Remoção de resíduos adesivos dos brackets, sem danificar o esmalte dos dentes.
- Remoção de tártaro e placa.

KIT 18-206

EVE Ecocomp plus para resinas

- Polidores com abrasivos de carbeto de silício.
- Desgaste, acabamento e polimento.
- Escovas para brilho fantástico.

KIT 18-202

EVE Universal

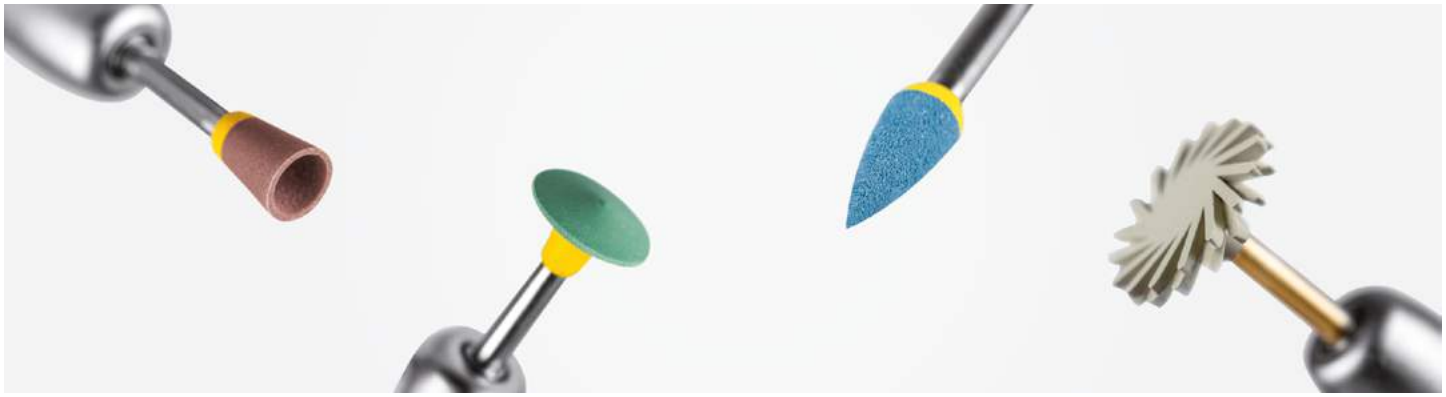
- Polidores com abrasivos de carbeto de silício.
- Para cerâmicas, compósitos, metais, acrílicos e amálgama.

KIT 18-205

EVE Ecocomp para resinas

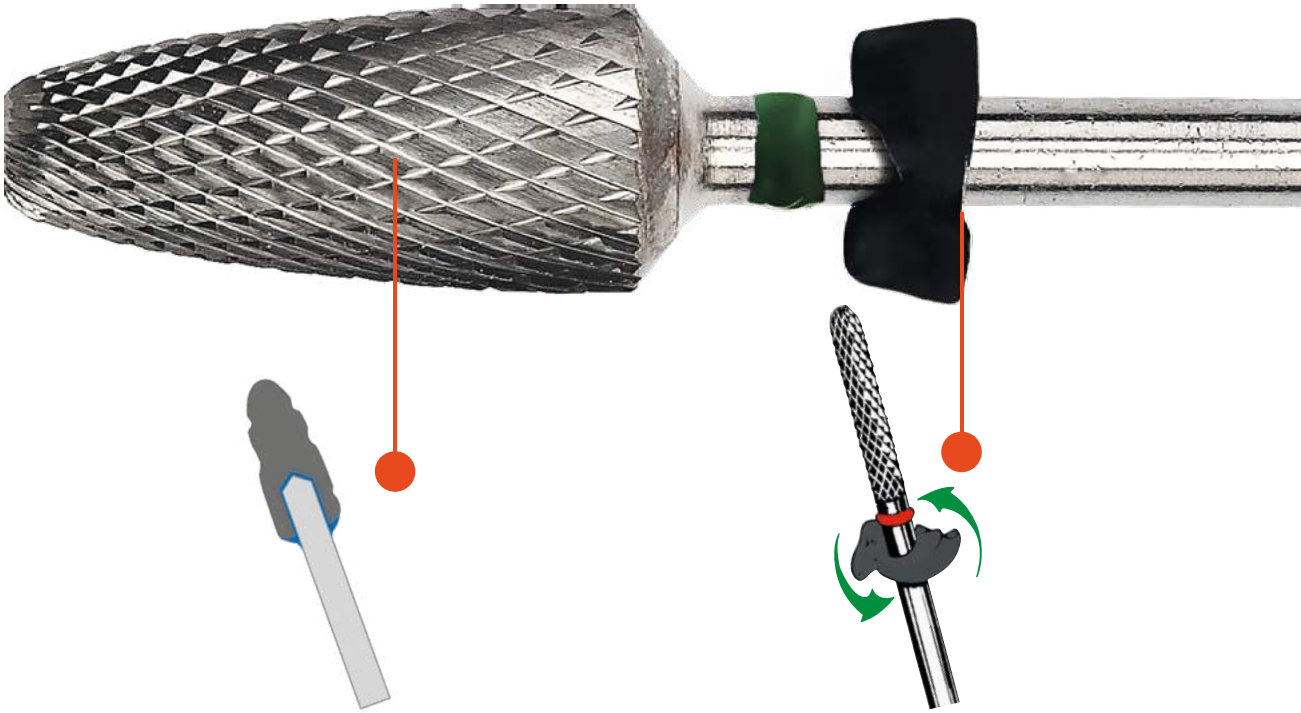
- Polidor de silicone impregnado com carbeto de silício.
- Desgaste eficiente e econômico.
- Indicado também para alisamento e brilho de resinas, cerômeros e dentes naturais.

KIT 18-201



MADE IN GERMANY

Brocas de Tungstênio DFS



As brocas de tungstênio Odontomega são incrívelmente duráveis e com corte extremamente afiado. Excelente custo/benefício em uma broca Made in Germany. Tarjas coloridas para identificar o corte. Hélice exclusiva, impede e previne que poeira entre na peça de mão e danifique os rolamentos. Hélice exclusiva presente em todas as brocas OdontoMega DFS.

- Soldagem especial entre o mandril e cabeça da broca, garantindo durabilidade estendida.
- Controle de qualidade Made in Germany.

- Hélice exclusiva presente em todas as brocas OdontoMega. O movimento giratório da broca e da hélice emite ar, expelindo poeiras e detritos da peça trabalhada para fora da entrada da caneta do motor de bancada.

- Encaixe a broca de acordo com a figura e garanta uma maior vida útil do seu motor.

Assista ao vídeo pelo QR code

ou pelo link
https://bit.ly/3nZofh5

MADE IN GERMANY

Brocas de Tungstênio

Características:

- Diferentes cortes, separados por tarjas coloridas;
- Rigoroso processo de fabricação, com garantia de durabilidade;
- Código da broca impresso a laser no mandril, para facilitar a identificação após o uso prolongado;
- Hélice de proteção de motor inclusa, impede que a poeira entre no motor.

CORTE LISO

100202 100302 100402 100602 100801 101001

- Corte Extra grosso
- Corte Grosso
- Corte Fino
- Corte Extra fino
- 15' - 30000 rpm

Aplicações:

	Corte Extra grosso	Corte Grosso	Corte Fino	Corte Extra fino
Todos os metais	●	●	●	●
Resinas	●	●	●	●
Gesso	●			
Moldeira	●			
Zircônia não sinterizada				●

CORTE CRUZADO

201202 201402 201602 201801 203001 203201 302202 302302 302402 302502 302602 302801 302901 303001

303101 303201 303301 303501 303601 303801 303901 304001 304502 304602 304702 304802 304902 305002

305102 305502 306102 307201 307301 403201 403301 404602 405001 405002 405102 406102 406202 406302

406402 406502 406602 406801 406901 407001 407101 407201 407301 407401 407501 407601 407701 407801

407901 408001 408101 408502 509001 509101 509201 509901 557701 559001

MADE IN GERMANY

Brocas Diamantadas

Características:

- Granulação de diamante otimizada;
- Durabilidade até quatro vezes maior que as concorrentes;
- Hélice de proteção de motor inclusa, impede que a poeira entre no motor;
- Código da broca impresso a laser no mandril.

* Broca diamantada para localização do pino de troquel.

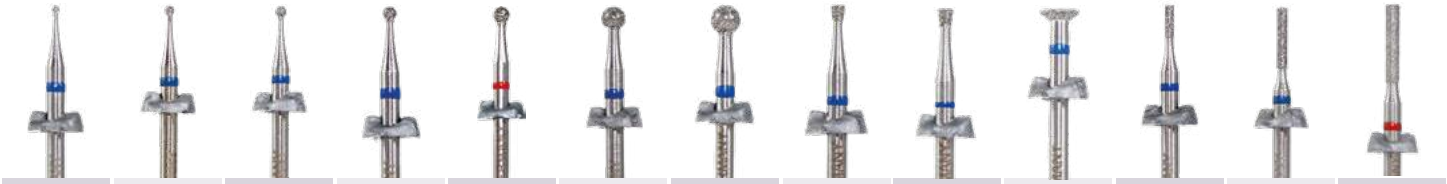
Aplicações:

- Cerâmicas;
- Resinas Compostas.

Média

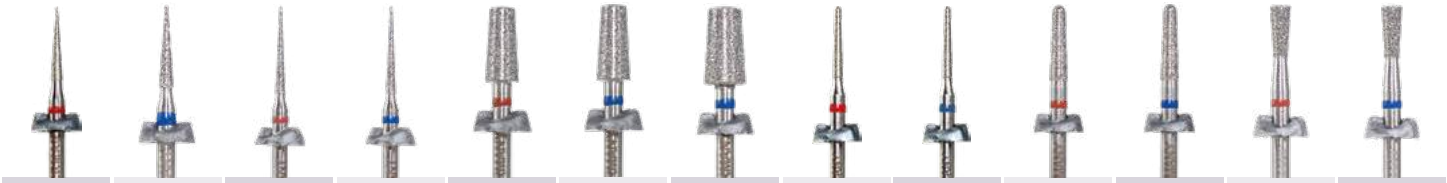
Fina

15' - 30000 rpm

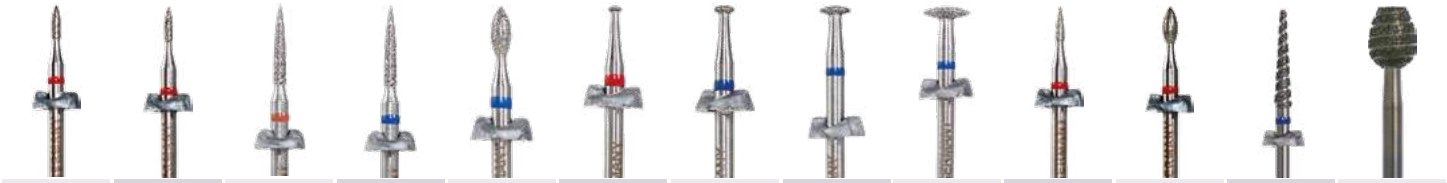


60001108 | 60001128 | 60001148 | 60001168 | 60001236 | 60001298 | 60001358 | 60010168 | 60010188 | 60014458 | 60109128 | 60111148 | 60112186

60112188 | 60112276 | 60112278 | 60112508 | 60141186 | 60141188 | 60141256 | 60141258 | 60162508 | 60165128 | 60166126 | 60166128 | 60166146



60166186 | 60166188 | 60167146 | 60167148 | 60172406 | 60172408 | 60172508 | 60199166 | 60199168 | 60199256 | 60199258 | 60226256 | 60226258



60245146 | 60248126 | 60250166 | 60250168 | 60257238 | 60304186 | 60304258 | 60304408 | 60304608 | 60496146 | 60257236 | 60023 | 60017 *

Brocas Sinterizadas

Características:

- Vida útil maior que a das brocas diamantadas convencionais;
- Hélice de proteção de motor inclusa, impede que a poeira entre no motor;
- Código da broca impresso a laser no mandril.

Aplicações:

- Cerâmicas;
- Zircônia;
- Dissilicato de lítio.

5' - 30000 rpm

Extra grossa

Grossa

Fina

Extra fina

50021 | 50031 | 50041 | 50044 | 50051 | 50072 | 50082 | 50092 | 50102 | 50112 | 50131 | 50161 | 50172 | 50181 | 50202 | 50212

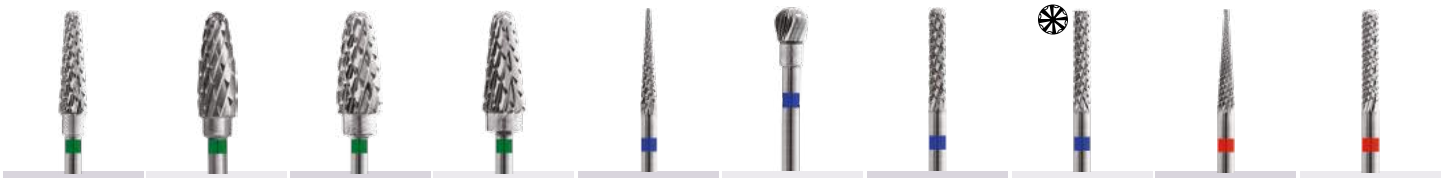
50214 | 50215 | 50216 | 50217 | 50400 | 50600 | 50620 | 50630 | 53021 | 53161 | 54102 | 54161 | 54216 | 54217 | 55122 | 55161 | 55600 | 55620 | 55630 | 57202

Made in Europe

Turbocut Tungsten

Cor	Código	Corte
●	1	Extra grossa
●	2	Grossa
●	3	Média
●	4	Fina
●	5	Extra fina

04-01509001 04-01509101



04-02406801 04-02406901 04-02407001 04-02407401 04-03302302 04-03405001 04-03406402 04-03406502 04-04302302 04-04302402

04-04302502 04-04302602 04-04302801 04-04302901 04-04303001 04-04303601 04-04304602 04-04304702 04-05201801 04-05302302

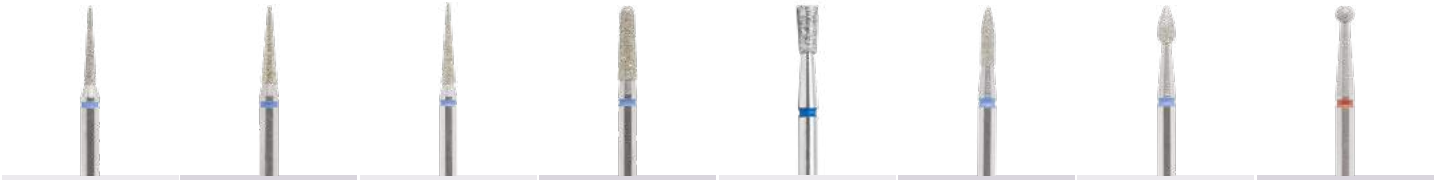
Turbocut Diamond

Granulação

- Grossa
- Média
- Fina

04-1360141258 04-1360001128 04-1360001148 04-1360001168 04-1360001298

04-1360001358 04-1360010168 04-1360010188 04-1360111148 04-1360112188 04-1360112278 04-1360141188 04-1360165128



04-1360166128 04-1360166188 04-1360167148 04-1360199258 04-1360226258 04-1360250168 04-1360257238 04-1460001236

04-1460141186 04-1460167146 04-1460199166 04-1460199256 04-1460226256 04-1460250166 04-1460257236 04-1460496146

MADE IN GERMANY

A linha de discos OdontoMega é completa. Oferecemos discos diamantados e sinterizados, para corte de diferentes materiais. Nos orgulhamos em fornecer produtos com incrível durabilidade e eficiência de corte, com controle de qualidade e que atendem todos os padrões europeus de fabricação.

Disco MegaDisc Diamante

Disco impregnado com diamantes para recorte e acabamento de dissilicato de lítio, zircônia e cerâmicas.

Características:

- Perfeito para o corte preciso de sprues de dissilicato de lítio e cerâmicas injetadas;
- Sua flexibilidade garante um acesso fácil aos locais de corte;
- Reforçado com uma camada dupla de fibra de vidro, para uma maior durabilidade;
- Baixa vibração e geração de calor, ideal para cortar cerâmica injetada;
- Acabamento de bordo incisal.

Aplicações:

- Dissilicato de lítio;
- Zircônia;
- Cerâmicas.

MAX- 50000 rpm

Veja o vídeo

CÓDIGO	08-001
DIÂMETRO	Ø 20 mm
ESPESSURA	0,25 mm

Disco Diamantado Dupla Face

Características:

- Discos diamantados para acabamento e corte de cerâmicas;
- Alta concentração de diamantes na superfície;
- Incrível durabilidade;
- Hélice de proteção de motor inclusa, impede que a poeira entre no motor;

* Disco 122221 também disponível na versão sem mandril pelo código 122222.

- Corte Grosso
- Corte Fino
- Corte Extra fino
- 5' - 10000 rpm

Aplicações:

	Corte Grosso	Corte Fino	Corte Extra fino
Cerâmicas	●	●	●
Resinas Acrílicas	●	●	
Resinas Foto	●	●	
Dissilicato de lítio			●
Zircônia			●

CÓDIGOS	111921 ●	112221 ●	121921 ●	122221 ●	140921 ●	142221 ●
DIÂMETROS	Ø 19 mm	Ø 22 mm	Ø 19 mm	Ø 22 mm	Ø 9 mm	Ø 22 mm
ESPESSURAS	0,19 mm	0,19 mm	0,17 mm	0,17 mm	0,17 mm	0,10 mm

MADE IN GERMANY

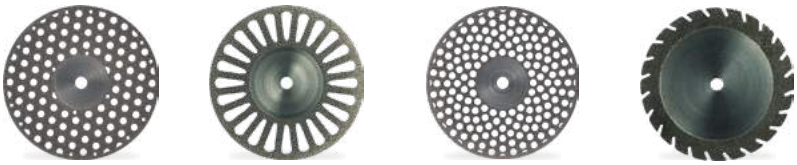
Disco Diamantado Ventilado

Características:
- O formato permite a melhor visualização da peça trabalhada;
- Ideal para contornos;
- Hélice de proteção de motor inclusa, impede que a poeira entre no motor.

Aplicações:
- Cerâmicas;
- Resina acrílica;
- Resina foto.

Corte Fino

3' - 5000 rpm



CÓDIGOS	182251	182221	182231	152221
DIÂMETROS	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm
ESPESSURAS	0,17 mm	0,17 mm	0,17 mm	0,17 mm

Disco Diamantado Total e Côncavo

Características:
- Discos diamantados totais para acabamento e contornos;
- Disco côncavo ideal para técnica sem ponta.

Aplicações:
- Cerâmicas;
- Acrílicos;
- Gesso.

Corte Médio

Corte Fino

5' - 15000 rpm

CÓDIGOS	112251	112241	162211
DIÂMETROS	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm
ESPESSURAS	0,24 mm	0,28 mm	0,30 mm

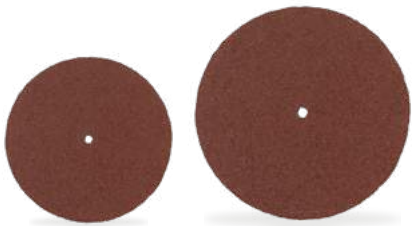
Disco Flash

Disco para corte ultra rápido de metais. A composição de carborundum especial garante que o metal trabalhado não se aquecerá em excesso, melhorando o trabalho.

Características:
- Material resistente e altamente durável;
- Corte rápido e preciso;
- Reduz o aquecimento da peça trabalhada;
- Caixa com 100 unidades.

Aplicações:
- Ligas metálicas;
- Metais nobres.

10' - 50000 rpm



CÓDIGOS	DF25	DF38
DIÂMETROS	Ø 25 mm	Ø 38 mm
ESPESSURAS	0,6 mm	0,7 mm

MADE IN GERMANY

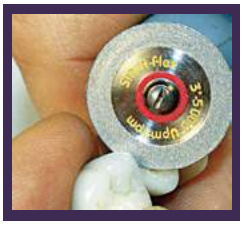
Disco Sinterizado Sidia

Características:
- Disco com bordo maciço de diamante sinterizado;
- Os únicos com 0,15mm de espessura;
- Ideal para contornos e separações de cerâmicas.

Aplicações:
- Cerâmicas;
- Zircônia;
- Dissilicato de lítio.

Corte Super Fino

3' - 5000 rpm



CÓDIGOS	182021	181221
DIÂMETROS	Ø 20 mm	Ø 12 mm
ESPESSURAS	0,15 mm	0,15 mm

Disco Sinterizado Rígido

Características:
- Discos sinterizados de diamantes naturais;
- Incrível durabilidade;
- Hélice de proteção de motor inclusa, impede que a poeira entre no motor;

* Disco 50154 também na versão sem mandril pelo código 50154UM.

Aplicações:
- Cerâmicas;
- Metais.

Corte Fino

5' - 15000 rpm

CÓDIGOS	50154 *	50265	50143
DIÂMETROS	Ø 22 mm	Ø 16 mm	Ø 8 mm
ESPESSURAS	0,30 mm	0,25 mm	0,40 mm

Disco para Gesso e Troquel

Veja o vídeo

Características:
- Alta durabilidade;
- Incrível poder de corte.

Aplicações:
- Gesso;
- Troquel.

Corte Fino

5' - 10000 rpm

CÓDIGOS	DD45	DD35	154522	153722
DIÂMETROS	Ø 45 mm	Ø 35 mm	Ø 45 mm	Ø 37 mm
ESPESSURAS	0,35 mm	0,30 mm	0,26 mm	0,26 mm

MADE IN GERMANY

Cera ArtWax PRESS

As ceras ArtWax Press OdontoMega são feitas na Alemanha, por uma empresa especializada na fabricação de ceras há mais de 100 anos. Linha com características especiais para o enceramento de coroas e pontes, com a técnica de enceramento progressivo ou de esculpir. Desenvolvidas especialmente para técnica de prensagem e injeção de cerâmicas, especialmente com dissilicato de lítio (LiSi2). Ideais para Mock-up.

Características:

- Cores opacas e intensas para facilitar a visualização dos detalhes do enceramento;
- Qualidade perfeita do enceramento, orgânicas;
- Contração mínima;
- Muito fácil de ser esculpida e raspada;
- Queima totalmente livre de resíduos.

Aplicações:

- Enceramento e escultura.

Priscila Rizzi

Danilo Bernardes

CÓDIGOS	05-101	05-102	05-103
CORES	ArtWax Natural 70g	ArtWax Menta Opaca 70g	ArtWax Marfim 70g

CÓDIGOS	05-104	05-106	05-107
CORES	ArtWax Cinza 70g	ArtWax Azul 70g	ArtWax Cervical Vermelha 70g

CÓDIGOS	05-108	05-109	05-113
CORES	ArtWax Verde 70g	ArtWax Marrom 70g	ArtWax Lilás 70g

SCAN

CÓDIGOS	05-111	05-110
CORES	ArtWax Amarela 70g	ArtWax ScanWax Branca 70g

MADE IN GERMANY

Ceras ArtWax Rugosas

Ceras com diferentes níveis de rugosidade para PPR.

Características:
- Transparência ideal para visualização das marcações do modelo;
- Excelente qualidade de fabricação;
- Caixas com 15 unidades de lâminas de ceras;
- Adaptação perfeita e ótima aderência ao modelo;
- Medidas: 175 x 80 mm por folha.

Aplicações:
- Prótese parcial removível.

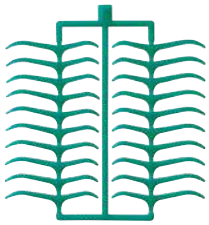
CÓDIGOS	05-214	05-215	05-216	05-224	05-225	05-226
PRODUTOS	Rugosa	Rugosa	Rugosa	Mais Rugosa	Mais Rugosa	Mais Rugosa
ESPESSURAS	0,40mm	0,50mm	0,60mm	0,40mm	0,50mm	0,60mm

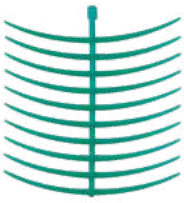
Grampos ArtWax Pré-Fabricados

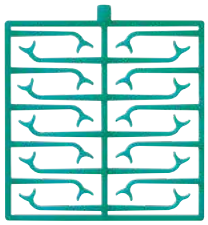
Grampos em cera de forma anatômica facilmente adaptável.
Alta estabilidade e precisão.

Características:
- Aderência perfeita ao modelo;
- Facilmente modelável e adaptável;
- Coloração verde;
- Contém 200 peças.

Aplicações:
- Prótese parcial removível.







CÓDIGOS	05-303	05-305	05-310
PRODUTOS	Grampos Molares	Grampos Anelares	Grampos Bonyhard

Cera Sprue ArtWax

Cera especial para montagem de sprue de anéis de injeção/fundição.

Características:
- Excelentes propriedades de queima;
- Livre de resíduos;
- Cera de média dureza, cor verde
- Diferentes espessuras;
- Excelente maleabilidade, pode ser modelada facilmente;
- Contém 250g.

CÓDIGO	05-430	05-435	05-440
TAMANHO	3.0mm	3.5mm	4.0mm

MADE IN GERMANY

Cera 7 ArtWax

Cera 7 de qualidade excepcional, Made in Germany. Para todo tipo de trabalho de prótese total e protocolo. Qualidade superior devido a sua flexibilidade otimizada e pela composição de cera de abelha.

Características:
- Endurece rapidamente após esfriar;
- Baixíssima contração;
- Composição de 50% cera de abelha e 50% parafina;
- Não distorcem na montagem, devido a sua característica plástica;
- Orgânica, livre de resíduos.

Aplicações:
- Prótese total e protocolo.

CÓDIGO	05-507
MEDIDAS	80 x 1,5 mm
PESO	500g

Cera ArtWax DIP

Desenvolvida especialmente para produção de copings de cera utilizando a técnica de imersão.

Características:
- Elimina o risco de distorção;
- Excelente memória elástica;
- Contração mínima.

Aplicações:
- Técnica de imersão.

CÓDIGO	05-431
PRODUTO	Cera Dip
PESO	300g
TEMP. DE FUSÃO	87°C

Escovas de Polimento

As escovas de polimento OdontoMega são fabricadas na Alemanha, por uma empresa especializada. São escovas de altíssima qualidade, utilizando os melhores materiais do mercado para alcançar a máxima eficiência e durabilidade com seu uso.

Características:

- Fabricado com os melhores materiais do mercado;
- Máxima eficiência durante o uso.

Aplicações:

- Polimento de diversos materiais.

CÓDIGOS	08-212	08-213	08-214	08-215	08-216	08-217
MATERIAIS	Bison Macia	Feltro Macia	Cabra Macia	Flanela Extra Macia	Bison Cinza Média	Crina de Cavalo
DIÂMETROS	Ø 19 mm	Ø 22 mm	Ø 19 mm	Ø 22 mm	Ø 19 mm	Ø 19 m

Veja o vídeo

Dica: A escova de Aço 08-219 é ideal para abrir os anéis de revestimento, quando se trabalha com a técnica de cerâmica prensada.

CÓDIGOS	08-218	08-219	08-224	08-226
MATERIAIS	Couro Macio	Aço	Cabra Estrela Macia	Bison Cinza Estrela Médio
DIÂMETROS	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm

Escovas Scotch Brite

Aplicações:

- Para desgaste, acabamento e polimento de resinas acrílicas;
- Acabamento em zircônia não sinterizada.

CÓDIGOS	08-241	08-242	08-243
GRANULAÇÕES	Grossa	Média	Fina
DIÂMETROS	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm

MADE IN GERMANY

Escovas de Polimento

As escovas de polimento OdontoMega são produzidas na Alemanha por uma empresa especializada nesta fabricação. São escovas de altíssima qualidade, utilizando os melhores materiais do mercado para alcançar a máxima eficiência e durabilidade com seu uso.

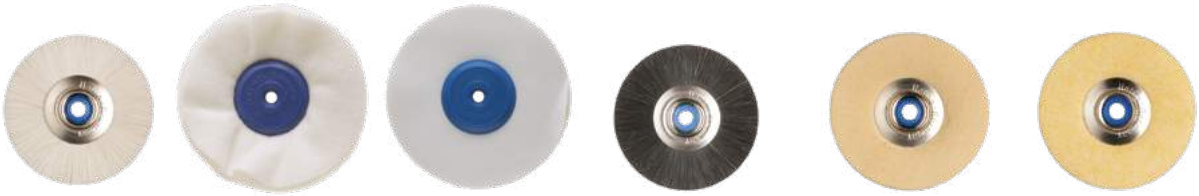
Características:

- Fabricado com os melhores materiais do mercado;
- Máxima eficiência e durabilidade durante o uso.

Aplicações:

- Escovas e Flanelas para uso em torno de polimento;
- Polimento de diversos materiais.

CÓDIGOS	08-230	08-231	08-228	08-229	08-232	08-233
MATERIAIS	Flanela	Flanela Grossa	Muslim Amarela Sem Costura	Muslim Especial Branca Sem Costura	Muslim Amarela	Muslim Especial Branca
DIÂMETROS	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm



CÓDIGOS	08-234	08-235	08-236	08-237	08-238	08-239
MATERIAIS	Cabra	Pano	Pano Macia	Pelo Sintético Preto	Couro	Microfibra
DIÂMETROS	Ø 48 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 48 mm	Ø 51 mm	Ø 51 mm

Escovas Upofix

Características:

- Escovas de kevlar (material para coletes à prova de balas e capacetes de fórmula 1) impregnadas com carbeto de silício.

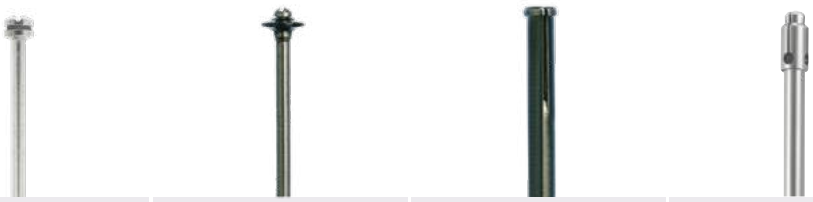
Aplicações:

- Para uso em metal, cerâmica ou resina foto.

- Acabamento em Metal
- Pré-polimento em Cerâmica
- Brilho mate em Resina Foto
- 5' - 15000 rpm

CÓDIGOS	802239	802249	802259
DIÂMETROS	Ø 21 mm	Ø 21 mm	Ø 21 mm

Mandril



CÓDIGOS	78HP	509077	505208	95RA
USOS	Discos e Polidores	Discos e Polidores	Adaptador FG - PM	Adaptador Flexi-D

MADE IN GERMANY

Megaseal Glaze

Este selador foto é feito de um mono componente de verniz indicado para resinas acrílicas e foto. O selador possibilita uma padronização de brilho e vedamento de poros em próteses totais, parciais, aparelhos ortodônticos, provisórios e resinas foto.

Características:

- Brilho eficiente em resina foto;
- Possibilita brilho em locais de difícil acesso;
- Veda micro poros existentes na resina, evitando assim acúmulo de placas bacterianas e facilitando na profilaxia da prótese, apresentando maior resistência aos materiais de limpeza, deixando uma superfície lisa e brilhante;
- Selamento de alto brilho sem polimento oneroso manual, superfície totalmente seca após a polimerização;
- Sela prótese total, moldeiras individuais e aparelhos ortodônticos;
- Brilho da superfície e aumento da dureza;
- Brilho em aparelhos ortodônticos.

Aplicações:

- Brilho fantástico em resina foto e selante.

CÓDIGOS	08-400
CONTÉM	30ml

Occlean Carbono e Scan Spray

Spray de oclusão para verificação de pontos de contato, oferece marcação perfeita e detalhada. Também utilizado para escanear materiais com alto brilho, deixando a peça opaca para facilitar a leitura do scanner (utilizado em moldagens, gengiva artificial e outros).

Cores:

Verde Azul Vermelho Branco

Características:

- Frasco com bico aplicador para precisão. Utilizar sem bico para Scan;
- Espessura ideal, cobre perfeitamente em um único jato;
- Controle total da espessura de camada, aplicando a seco;
- Remoção facilitada com água ou jato de vapor;
- Espessura pode ser controlada com maior ou menor tempo de aplicação, entre 6-8 mícrons.

Aplicações:

- Marcação de pontos de contato;
- Scan spray para facilitar leitura pelo scanner.

CÓDIGOS	08-331	08-332	08-333	08-334
CORES	Vermelho	Azul	Branco	Verde
CONTÉM	75ml			

Megatray

Megatray é um material fotopolimerizável para a construção de moldeiras individuais.

Características:

- O Megatray substitui as placas bases comuns, que demoram muito tempo para serem confeccionadas e causam muita sujeira no laboratório;
- Com Megatray você faz suas moldeiras individuais e outros moldes em segundos;
- 5 minutos para a polimerização;
- Excelente custo-benefício, caixa com 50 placas.

Veja o vídeo

Aplicações:

- Construção de moldeiras individuais;
- Moldeira de arrasto para protocolo.

CÓDIGOS	08-401	08-402
CORES	Pink	Transparente

Pastas para Polimento

Características:

- Alto brilho;
- Incrível durabilidade;
- Excelente custo/benefício.

Aplicações:

- Polimento de diversos materiais.

Compósitos - Cerâmicas - Acrílico.

Metais preciosos e não preciosos - Armação - Titânio - Cerâmicas - Acrílico - Compósito.

CÓDIGOS	08-520	08-518
PRODUTOS	Polistar Bege 85g	Polistar Universal 50ml

IsoPlaster

Isolante de gesso contra gesso. IsoPlaster isola o gesso deixando uma superfície super lisa, sem formar películas, vedando assim todos os poros do gesso.

Características:
- Ideal para a técnica de troquelização;
- Aplicar com um pincel;
- Deixe o IsoPlaster agir por 10 minutos e passe uma flanela seca no modelo para se obter o brilho.

Aplicações:
- Gesso.

CÓDIGOS	08-115
CONTÉM	250ml

Megahard

Agente impermeabilizante e endurecedor de gesso.

Características:
- Penetra e sela os poros do modelo, deixando uma superfície lisa para o trabalho;
- Pode ser aplicado com o pincel do frasco ou através de imersão;
- Não forma películas;
- Deixa uma superfície lisa e dura;
- Fortalece os bordos do troquel, evitando quebrar ou lascar.

Aplicações:
- Gesso

CÓDIGOS	08-103
CONTÉM	15ml

Megasep

Agente isolante para cera e cerâmica, livre de solvente. Isola com grande fluidez e foi desenvolvido especialmente para a técnica de imersão.

Características:
- Não deixa marcas pretas na cerâmica após a queima;
- Não estraga o pincel do ceramista;
- Não forma películas;
- Elimina as tensões na superfície do gesso, resina acrílica e metal;
- Garante absoluta precisão no ajuste das coroas em cera;
- Não evapora;
- Acompanha pincel para aplicação.

Aplicações:
- **Isolante:** gesso/cera, gesso/cerâmica.

CÓDIGOS	08-102
CONTÉM	30ml

Pasta Lunar

Pasta Lunar Diamantada é excelente para o polimento em diversos tipos de materiais, especial para dissilicato de lítio, zircônia, cerâmicas híbridas e até resinas e cerômero. Com alto teor de diamante, a pasta diamantada Lunar consegue alto brilho em apenas uma etapa.

Vantagens:
- Alta durabilidade;
- Excelente poder de polimento;
- Produto pode ser usado com diversas escovas.

*Dica: Utilizar com escova de Cabra ou Feltro na rotação 10.000 rpm.

Veja o vídeo

CÓDIGOS	08-125
CONTÉM	50g

EasyForm

Aditivo para porcelana. Com apenas uma gota possibilita que a porcelana adquira uma consistência pastosa, aumentando o tempo de manipulação da cerâmica.

Características:
- Permite esculpir mínimos detalhes sem que a porcelana desmorone;
- Funciona com qualquer tipo de porcelana;
- Não influencia durante a queima;
- Evaporação mínima;
- Incolor;
- Conserva a umidade da porcelana por mais tempo.

Aplicações:
- Cerâmicas.

Veja o vídeo

CÓDIGOS	08-104
CONTÉM	250ml

GelFix

Veja o vídeo

Adesivo temporário GelFix, para posicionar e fixar facetas, lentes, coroas e copings no modelo de gesso, facilitando a aplicação de cerâmica ou maquiagem. Solúvel em água.

Características:
- Fixa os elementos no modelo de gesso para facilitar a aplicação de cerâmica ou maquiagem;
- Ideal para verificar a adaptação;
- Lavável em água, não mancha e nem contamina o trabalho.

Aplicações:
- Fixador de cerâmica, cera ou peças metálicas leves no modelo de gesso.

CÓDIGOS	08-124
CONTÉM	3g

L10 micro

L10 é um isolante para êmbolos durante a injeção de LiSi2. Antes da injeção, passar por toda a superfície do êmbolo para isolar e não grudar na pastilha.

Vantagens:
- Isola o êmbolo para não grudar na pastilha;
- Facilita a retirada do êmbolo do anel.

CÓDIGOS	08-135
CONTÉM	5g

Resinsep

Agente isolante para resinas foto.

- Cria uma película emborrachada sobre a superfície do gesso, fazendo com que a resina não tenha adesão no preparo;
- Proporciona um alívio adequado para a cimentação;
- Cria uma película emborrachada que quando seca (secagem rápida), pode ser facilmente removida;
- Não mancha o troquel.

Veja o vídeo

CÓDIGOS	08-136
CONTÉM	15ml

Megafix

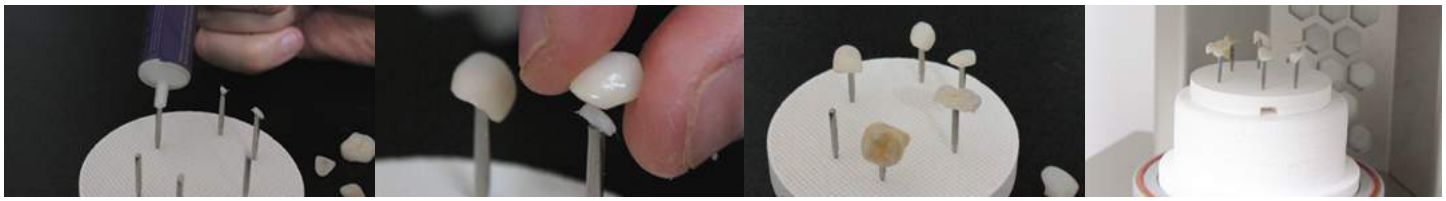
Material refratário ideal para manter os elementos fixos durante a queima.

Características:
- Ideal para lentes de contato, facetas, fragmentos e coroas;
- Fácil remoção após a queima, não deixando resíduos;
- Universal para todo tipo de cerâmica;
- Facilita o dia a dia do laboratório e agiliza o processo de queima de cerâmicas.

Veja o vídeo

Aplicações:
- Todo tipo de cerâmica.

CÓDIGOS	08-107
CONTÉM	12ml



Dyvex

Líquido especial Dyvex, utilizado para eliminar a camada de reação formada no processo de injeção de cerâmicas prensadas e dissilicato de lítio (LiSi2).

Características:
- Limpeza de peças injetadas de dissilicato de lítio (LiSi2) em 30 minutos;
- Muito econômico, o mesmo líquido pode ser usado para até 20 limpezas;
- Identifica partículas incrustadas de revestimento no dissilicato de lítio a serem removidas com jato de areia;
- Não agride a peça;
- Após o tempo no líquido, jatear a peça com esfera de vidro ou óxido para limpeza final.

Aplicações:
- Remover camada de reação de prensagens.

CÓDIGOS	08-117
CONTÉM	500ml

Anel e Êmbolo para prensagem de LiSi2

Anel de silicone ideal para prensagem de dissilicato de lítio LiSi2. Disponível em 2 tamanhos (100g e 200g), os anéis LiSi2 são feitos especialmente para o dissilicato. A espessura do posicionador de sprue da base é de 13mm, portanto deve ser utilizado um êmbolo com 13mm para injeção (mesmo tamanho das pastilhas de dissilicato de lítio).

Características:
- Extremamente duráveis, podem ser usados e lavados diversas vezes;
- Kit completo com anel de silicone, base e topo;
- Tamanho ideal para posicionar os sprues;
- Êmbolo em alúmina para diversos usos;
- Êmbolo com espessura de 13mm.

Aplicações:
- Prensagem de Dissilicato de Lítio LiSi2.

CÓDIGOS	08-131	08-132	08-123
EMBALAGENS	100g	200g	1 un.

Cadinhos

Cadinhos produzidos com cristais de quartzo, fabricados para garantir incrível resistência em altas temperaturas.

Características:
- Alta durabilidade e resistência;
- Cadinhos de quartzo;
- Vários formatos disponíveis.

Aplicações:
- Fundição de ligas metálicas.

CÓDIGOS	08-900	08-901	08-902	08-906
TIPOS	Kerr fechado	Kerr aberto	Indução Bego	Indução Ugin
TAMANHOS	N3	N3	-	-

Bandejas refratárias e pinos para queima

Bandejas refratárias no estilo “colmeia de abelha” para uso em forno de laboratório de prótese, ideal para técnica de metalocerâmica ou metal free.

Características:
- Inúmeras posições para queima e de posicionamento de pinos;
- Super leve;
- Devido a sua construção em colmeia, evita trincas e manchas.

Aplicações:
- Queima de cerâmicas.

CÓDIGOS	08-903	08-904	08-908	08-905	08-907
TIPOS	Kit Quadrada 55mm + Redonda 80mm + 30 pinos cerâmicos	Redonda 80mm + 15 pinos cerâmicos	Redonda 80mm + 15 pinos metálicos	15 pinos metálicos	15 pinos cerâmicos

Alicate Crown Master

Características:
- Protege as mãos e os dedos de acidentes;
- Resiste até 150°C;
- Permite trabalhar em qualquer superfície de coroas e inlays.

Aplicações:
- Coroas e inlays.

CÓDIGO	12019

Jacket Grip Pinça Crowny

Pinça para copings e coroas delicadas.

Características:
- Proporciona um maior cuidado na fixação do coping sem causar danos;
- O ceramista tem total controle da peça ao trabalhar.

Aplicações:
- Copings e coroas delicadas.

CÓDIGO	70004

MADE IN GERMANY

Silikon - Silicone A de duplicação

Silikon é um duplicador de modelos à base de silicone de adição. Fabricado na Alemanha pelo líder mundial em silicones. Silikon é o que existe de mais preciso em material de duplicação de modelos.

Características:

- Ideal para técnica de refratário com lentes e facetas finas;
- Alta fidelidade e elasticidade;
- Grande resistência à ruptura;
- Melhor custo/benefício do mercado.

Aplicações:

- Duplicação de modelos.

CÓDIGOS	08-209	08-309	08-222	08-322
DUREZAS	Shore 09	Shore 09	Shore 22	Shore 22
EMBALAGENS	2x250ml	2x950ml	2x250ml	2x950ml
APLICAÇÕES	Refratário com lentes finas	Refratário com lentes finas	Técnica de refratário	Técnica de refratário

Articuladores

Articuladores em alumínio com utilização simplificada.

Características:

- Sistema com imãs ou travamento com pino;
- Movimentos suaves;
- Fácil de usar e de realizar a limpeza.

Aplicações:

- Reproduzir os movimentos maxilomandibulares.

CÓDIGOS	08-050	08-051
NOMES	Articulador ARTPRO AT20	Articulador ARTPRO AT60

Soldur

Soldas especiais para ligas metálicas, com excelentes propriedades de soldagem.

Características:

- Excelentes propriedades para soldagem de ligas a base de CoCr;
- Excelentes propriedades para soldagem de ligas a base de NiCr.

Aplicações:

- Para toda técnica de soldagem.

Composição Química Soldur C:			
Co	Cr	Mo	Si
62	29	5,0	4,0

Composição Química Soldur N:				
Co	Cr	Mo	Ni	Si
31	22	6,5	39	1,5

CÓDIGOS	15094	15092
NOMES	Soldur C	Soldur N
EMBALAGENS	8 varetas de 0,5g cada. Total 4g.	4 varetas de 1,5g cada. Total 6g.

Megalay - Resina fotopolimerizável

Gel de resina fotopolimerizável de cura rápida para aplicação direta no modelo. Pode ser queimada sem deixar resíduos no anel.

Características:

- Sem odor
- Consistência viscosa, gel.
- Cura rápida.
- Aplicação direta no modelo.
- Fácil e rápido para modelar.
- Agilidade na preparação de modelos para fundição.
- Não deixa resíduos no anel após a queima.
- Excelente resultado estético.
- Excelente brilho.

***Acompanha 2 bicos dosadores**

CÓDIGO	08-936
PESO	12g
COR	Vermelho

Silicone Megalabor

MEGALABOR é uma massa de silicone de policondensação de dois componentes, que cura à temperatura ambiente. Silicone para muralha Megalabor é ideal para duplicação e trabalhos com modelos 3D em resina PrintaX ou gesso Snow Rock.

Ideal para:

- Confecção de muralha para inclusão de prótese total, protocolos e provisórios acrílicos.
- Técnica de cocção em água e microondas.
- Mock-up estético com resina acrílica e bisacrílica.
- Guia para reprodução de facetas e lentes.
- Muralha de controle de preparos em boca.
- Registro de mordida.
- Ideal para isolar prótese total na mufla.
- Matriz para máscara gengiva, coroas e fixas provisórias e prótese parcial com resina a frio.

CÓDIGOS	08-601	08-602	08-609
PESO	900g	5kg	40g
	Silicone	Silicone	Catalisador

Snow Rock Premium

Gesso especial tipo IV indicado para o dia a dia de todo laboratório ou clínica.

Características:

- Alta tixotropia;
- Resinoso;
- Grande estabilidade marginal;
- Baixíssima expansão, sem alteração dimensional;
- Resistência compressiva ideal;
- Pode ser usado em CAD/CAM;
- Bio+ Propriedade antibacteriana patenteada nos EUA;
- Resistência Compressiva | 100MPa Expansão | 0,08%.
- Evita a transmissão de germes/bactérias para o modelo. O agente antibacteriano do gesso auxilia na fase inicial da cicatrização do implante, pois, mata 99,9% de todos os germes/bactérias.

CÓDIGOS	11-711	11-712	11-721	11-722
EMBALAGENS	1,5kg	25kg	1,5kg	25kg
CORES	Marfim	Marfim	Branco	Branco

Snow Rock Stone

Gesso tipo IV com excelente custo/benefício. Qualidade excepcional aliada a um baixo custo.

Características:

- Alta dureza;
- Modelos lisos e precisos;
- Detalhes reproduzidos com exatidão;
- Cores vivas;
- Baixo custo.
- Resistência Compressiva | 92MPa. | Expansão | 0,09%.

CÓDIGOS	11-811	11-812	11-851	11-852	11-861	11-862
EMBALAGENS	1,5kg	25kg	1,5kg	25kg	1,5kg	25kg
CORES	Marfim	Marfim	Rosa	Rosa	Verde	Verde

Megavest PRESS

Revestimento universal fosfatado com granulação extremamente fina, para técnica de cerâmica prensada e prótese fixa. O MegaVest possui uma precisão única. Produto com qualidade excepcional Made in Germany. Após a mistura, adquire uma consistência altamente cremosa, garantindo resultados excelentes nas fundições. Produto Universal para a técnica de cerâmica prensada e também prótese fixa. Pode ser utilizado com a técnica de aquecimento rápido ou convencional.

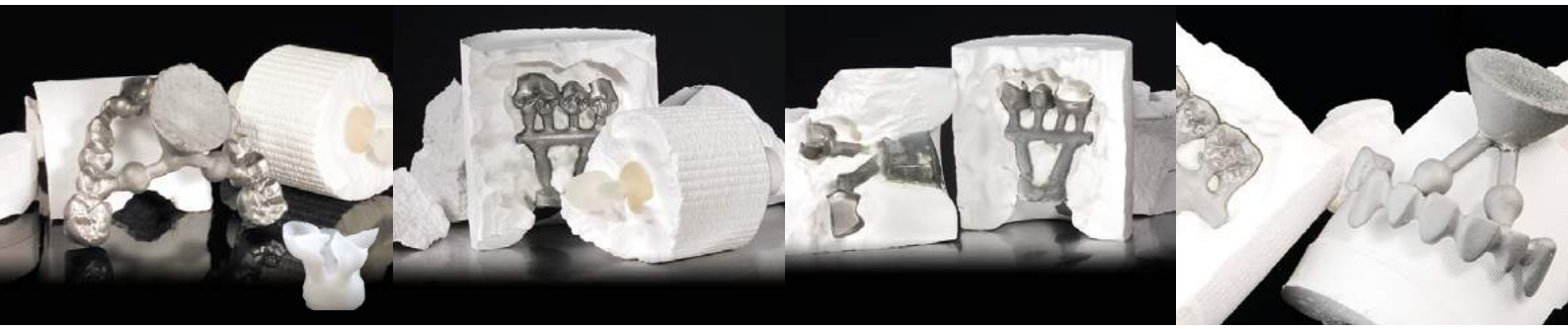
Características:

- Granulação extremamente fina;
- Após a mistura adquire consistência cremosa, resultando em fundições excelentes;
- Altíssimo controle de qualidade;
- Resultados confiáveis;
- Sachês com a proporção de água/líquido no verso, para diversos tipos de trabalho, ideal para minimizar erros no laboratório.

Aplicações:

- Cerâmica prensada;
- Fundição convencional.

CÓDIGOS	11-045	11-100	11-001
PRODUTOS	MegaVest PRESS 4,5kg	MegaVest PRESS 10 kg	Mega-Liq 1L
VOLUMES	1L	2L	1L
SACHES	45x saches de 100g	100x saches de 100g	-



Kera N

Liga de Níquel Cromo Premium (Ni-Cr) tipo 3, livre de berílio.

Características:

- Biocompatível e excelente aderência a cerâmica;
- Metal extremamente macio para trabalhar, devido a dureza vickers de 185;
- Resfriamento curto;
- Níveis de escurecimento e oxidação extremamente reduzidos.

Aplicações:

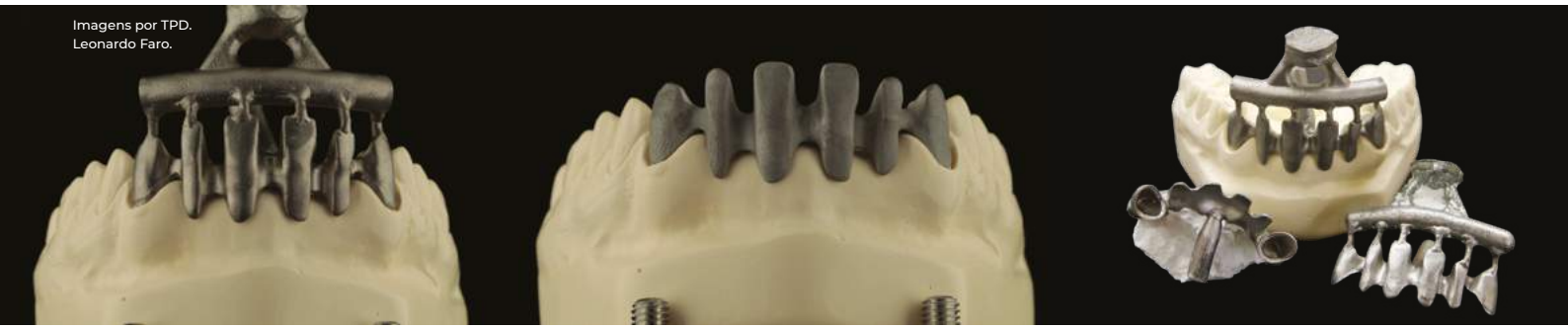
- Técnica de metalocerâmica.

Composição Química				
Ni	Cr	Mo	Si	Outros
61,4	25,9	11	1,5	<0,1

Propriedades Mecânicas:

0,2% Elasticidade limite (MPa)	340
Flexibilidade Ductil (%)	26,5
Elasticidade (GPA)	125
Resistência Elástica (Mpa)	550
Peso específico (g/cm³)	8,43
Temperatura de fundição (°C)	1450
Coeficiente de Expansão Térmica (CET) entre 25-500°C	14,1
Dureza Vickers (HV 10/30)	185
Dimensões (mm)	ø8x15
Tipo (ISO 22674)	≥ Tipo 3

CÓDIGOS	10-103	10-102	10-101
EMBALAGENS	60g	250g	1000g



Imagens por TPD.
Leonardo Faro.

MADE IN GERMANY

Mega-Ox | Óxido de Alumínio

Os óxidos de alumínio e esferas de vidro OdontoMega são importados da Alemanha. No processo de produção, são implementados os mais rígidos padrões de qualidade da União Europeia. Deste modo, o produto final é um óxido de qualidade excepcional, livre de impurezas, garantindo a saúde de quem o utiliza e preservando o equipamento de jatear.

Características:
- Hermeticamente fechado em galões de acrílico, que preservam a alta qualidade do produto e o mantém livre de umidade;
- A sua matéria-prima é um dos materiais mais duros existentes, o óxido de alumínio (Al2O2);
- Grande diversidade de granulações, desde o mais fino até o mais grosso, para diferentes aplicações;
- Extremamente puro 99.7% de Al2O2 e livre de contaminantes, não causando doenças;
- Eleva a vida útil do bico do jato;
- Excelente custo/benefício.

Aplicações:
- Jateamento de superfícies para limpeza;
- Desgaste;
- Abertura de anel de revestimento.

CÓDIGOS	14-210	14-240	14-250	14-260
MICRAS	50µ (270 Mesh)	110µ (150 Mesh)	125µ (115 Mesh)	250µ (60 Mesh)
EMBALAGENS	5kg	5kg	5kg	5kg

Megablast | Esfera de vidro

Características:
- Para polimento de superfícies delicadas, como porcelanas, metais preciosos e não preciosos;
- Hermeticamente fechado em galões de acrílico, que preservam a alta qualidade do produto e o mantém livre de umidade;
- Excelente custo/benefício;
- Livre de impurezas;
- Esfera de 50µ é utilizado principalmente para jatear dissilicato de lítio.

Aplicações:
- Jateamento de superfícies para limpeza;
- Alisamento e polimento de superfícies.

CÓDIGOS	14-110	14-150
MICRAS	50µ (270 Mesh)	125µ (115 Mesh)
EMBALAGENS	5kg	5kg

MADE IN GERMANY

Skyline Kolinsky

Pincéis feitos com pelos naturais de Marta vermelha tipo Kolinsky. Originário das regiões frias da Rússia, o pelo de marta utilizado na linha Skyline é especialmente comprido e resistente, oferecendo a elasticidade e durabilidade necessária para o ceramista. A linha SkyLine é o que existe de melhor em pincéis Kolinsky. Com cabo de acrílico e esferas para ajudar na formação da ponta e um modelo N°8 robusto, confie no sistema SkyLine para seu dia a dia como ceramista.

Características:

- Pelo de Marta Kolinsky da melhor qualidade;
- Ponta do pincel fina e com flexibilidade ideal;
- Pelos com grande capacidade de absorção de líquidos e incrível resistência;
- 4 tamanhos para uso individual;
- Modelo N°8 robusto, com mais pelos que os demais modelos no mercado.

Aplicações:

- Estratificação e caracterização.

CÓDIGOS	15-102	15-104	15-106	15-108
TAMANHOS	N° 2	N° 4	N° 6	N° 8

Blueline Kolinsky

Pincéis de pelos Kolinsky feitos a mão pelo melhor fabricante de pincéis na Alemanha. A qualidade e durabilidade dos pelos utilizados são os fatores principais em pincéis para cerâmistas. A linha BlueLine Kolinsky oferece para o técnico o que existe de melhor em qualidade e custo/benefício. Além do design, e da leveza do cabo, os tamanhos 4, 6 e BigBrush contam com esferas que ajudam na formação da ponta do pincel.

Características:

- Alta qualidade de pelos Kolinsky;
- Esferas que auxiliam na formação da ponta do pincel;
- Alta durabilidade e elasticidade;
- Excelente custo/benefício.

Aplicações:

- Estratificação e caracterização.

CÓDIGOS	15-320	15-330	15-332	15-300	15-302	15-304	15-306	15-388
TAMANHOS	Opaco	N° 3/0	N° 00	N° 0	N° 2	N° 4	N° 6	BigBrush

MADE IN GERMANY

AllBlack

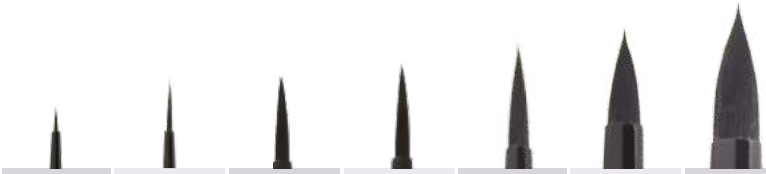
Os pincéis AllBlack possuem pelos de poliamida selecionada Toray e coloração preta. A coloração garante ao pincel um contraste com a cerâmica trabalhada, facilitando a manipulação e aplicação. Além disso, os pelos sintéticos possuem uma durabilidade estendida, que supera a dos demais pincéis.

Características:

- Elasticidade ideal para suportar qualquer quantidade de cerâmica;
- Longo comprimento de pelo para dentro do pincel, o que aumenta a resistência e elasticidade;
- Pelos de poliamida selecionada Toray com incrível durabilidade;
- Pelos pretos que contrastam com a cerâmica;
- Esferas para auxiliar na formação da ponta;
- Design atrativo e com cabo ergonômico.

Aplicações:

- Estratificação e caracterização.



CÓDIGOS	15-220	15-222	15-200	15-202	15-204	15-206	15-208
TAMANHOS	Nº 3/0	Nº 00	Nº 0	Nº 2	Nº 4	Nº 6	Nº 8

AllWhite

A linha AllWhite apresenta para o usuário um pincel de baixíssimo custo e com incrível durabilidade e qualidade. Feitos na Alemanha, os pincéis AllWhite são perfeitos para quem busca a melhor qualidade em pelos sintéticos tipo Toray. Os modelos 4 e 6 possuem esferas que auxiliam na formação da ponta.

Características:

- Pelo tipo Toray com incrível durabilidade;
- Pelo alaranjado diferenciado;
- Excelente design;
- É usado uma mistura perfeita de pelos com 3 diâmetros diferentes para oferecer uma grande densidade ao pincel;
- Esferas que auxiliam na formação da ponta.

Aplicações:

- Estratificação e caracterização;
- Resina composta.

CÓDIGOS	15-420	15-400	15-401	15-402	15-404	15-406
TAMANHOS	Opaco	Nº 0	Nº 1	Nº 2	Nº 4	Nº 6

MADE IN GERMANY

Keramik

Pincel com tipo de pelo diferenciado, unindo as vantagens do pelo sintético e pelo natural. O pelo é muito comprido para dentro do pincel, o que garante a durabilidade e elasticidade ideal.

Características:

- Uma ponta sempre perfeita, devido a elasticidade do pelo sintético;
- Grande absorção de água mantendo a umidade, uma característica de pelos naturais;
- Elasticidade suficiente para conseguir pegar grande quantidade de cerâmica;
- Pelos com pontas extremamente finas para formar e definir melhor a ponta do pincel;
- A ponta pode ser modelada como espátula, voltando facilmente ao formato de ponta inicial.

Aplicações:

- Estratificação e caracterização.

CÓDIGOS	15-830	15-832	15-802	15-804	15-806	15-808
TAMANHOS	Nº 3/0	Nº 00	Nº 2	Nº 4	Nº 6	Nº 8

Maestro Kolinsky

Maestro Kolinsky. A evolução.

Para o mestre cerâmista. Mix e formato ideal de pelos naturais 100% Kolinsky. Máximo compromisso com a qualidade, utilização dos pelos naturais mais raros encontrados na natureza. Com a linha Maestro o técnico expressa toda a criatividade que apenas a ponta do pincel consegue alcançar.

Características:

- Pelos Kolinsky com máxima capacidade de absorção de água;
- Design e formato de ponta desenvolvido por técnicos renomados;
- Elasticidade dos pelos controlada para otimizar a manipulação de porcelana;
- Made in Germany.

Aplicações:

- Estratificação e caracterização.

CÓDIGOS	15-902	15-904	15-906	15-908 by Pablio Caetano
TAMANHOS	Nº 2	Nº 4	Nº 6	Nº 8

MADE IN GERMANY

Espin - Esponja para pincéis

Características:
- Esponja prensada para pincéis, Made in Germany;
- Fabricada em celulose regenerada, não agride os pelos dos pincéis;
- Alta durabilidade;
- Preserva e mantém a flexibilidade dos pelos naturais.

Aplicações:
- Limpeza de pincéis.

CÓDIGO	08-015

Dica: Para conservar os pelos de seus pincéis, é recomendado uma limpeza regular com sabão neutro ou de coco. Este tipo de sabão deixa os pelos naturais e sintéticos mais elásticos e macios. Lave a ponta do pincel cuidadosamente com água morna e aplique o sabão, forme a ponta do pincel e guarde. Uma gota do líquido Easyform ajuda a manter a qualidade do pelo do pincel. Nunca use detergente, pois, esse tipo de sabão resseca os pelos dos pincéis.

Mega Lux

Solução para captura da cor real com aparelhos de celular. Mega Lux proporciona uma luz similar a luz natural do dia (temperatura de 5.500K / Renderização de cor index 90 RA+) utilizando LED para uma tomada de cor mais real. Mega Lux foi projetado para ser acoplado a todos smartphones atuais (entre 55mm e 89mm de largura) para fotos melhores e mais naturais (talvez seja necessário remover capas protetoras do seu celular). Iluminação no estilo 2 em 1, pode ser utilizado tanto em modo Circular quanto em Twin.

• **Circular:** Otimizado para tomada de cores. • **Twin:** Otimizado para fotos odontológicas.
No modo Circular, pode ser usado com um polarizador (incluso), ideal para fotos de dentes anteriores, minimizando os reflexos. O polarizador proporciona a cor real do dente (imagem abaixo).

Características:
- Proporciona uma luz similar a luz natural do dia;
- Temperatura de 5.500K / Renderização de cor index 90 RA+;
- Iluminação no estilo 2 em 1, modo Circular e Twin;
- Polarizador incluso para uso em Modo Circular;
- Pode ser acoplado a todos smartphones atuais (entre 55mm e 89mm de largura).

Aplicações:
- Solução para captura da cor real com aparelhos de celular.

CÓDIGO	09-016

Gode White

Placa de vidro com marcações para cerâmicas
Ultra lisa para aplicação
Pintura manual por baixo do vidro

Aplicações:
• Cor ideal para aplicação de cerâmicas, stains e MiYo

CÓDIGO 12-101

Gode MegaMix

Godê para aplicação de stains ou opacos. Nas medidas 135 x 135mm.

Aplicações:
• Base cerâmica de alta durabilidade e 36 reservatórios para aplicação.
• Tampa para proteger o material utilizado.
• Reservatórios numerados para melhor identificação do material.

CÓDIGO 12-008

Motor S1 - Micromotor Elétrico

Motor de bancada S1. Excelente custo em micromotor.

- Controle de rotação direita e esquerda;
- Pedal ON / OFF;
- Suporte para caneta;
- Alta durabilidade de rolamentos;
- Caneta a carvão com reposição inclusa;
- Caneta com protetor de rolamento.

CÓDIGO	09-598
VOLTAGEM	Bivolt
RPM	35.000
TORQUE MÁX	2,8N.cm

*Disponível também na versão E-type.

CÓDIGO	09-599
VOLTAGEM	Bivolt
RPM	35.000
TORQUE MÁX	2,8N.cm

Motor S2 - Micromotor Elétrico de Indução

Motor de indução com preço super econômico.

- Display digital de velocidade;
- Controle a velocidade no pedal ou comando;
- Controle de rotação direita e esquerda;
- Rolamentos com durabilidade elevada e baixa emissão de ruído e vibração;
- Caneta por indução;
- Caneta com protetor de rolamento.

	09-591
VOLTAGEM	Bivolt
RPM	50.000
TORQUE MÁX	4,8N.cm

Veja o vídeo

Motor S3 - Micromotor Elétrico de Indução

Potência e força que seu laboratório precisa no motor de indução mais forte do mercado.

- Display digital de velocidade;
- Caneta leve e ergonômica;
- Controle de rotação direita e esquerda;
- Pedal de velocidade;
- Caneta por indução, sem vibração e ruídos;
- Caneta com protetor de rolamento.

CÓDIGO	09-596
VOLTAGEM	Bivolt
RPM	50.000
TORQUE MÁX	8N.cm

Motor S4 - Micromotor Elétrico de Indução

O mais novo motor da linha S com o maior torque e RPM já vistos em um micromotor!

- O maior torque do mundo com 8,2N.cm;
- A maior rotação do mercado com 55.000RPM;
- Display digital de velocidade;
- Caneta leve e ergonômica;
- Controle de rotação direita e esquerda;
- Pedal de velocidade;
- Caneta por indução, sem vibração e ruídos;
- Caneta com protetor de rolamento.

CÓDIGO	09-594
VOLTAGEM	Bivolt
RPM	55.000
TORQUE MÁX	8.2N.cm

Maior torque do mercado com 8.2N.cm.

Prime E-type

Motor portátil com bateria de alta duração.

- Motor ideal para pequenos ajustes e correções;
- Transportado com facilidade;
- Bateria com longa durabilidade (até 25 horas);
- Rápido tempo de recarga (2h30);
- Encaixe o contra-ângulo com a caneta de sua preferência;
- Caneta ultra leve com apenas 64g.

CÓDIGO	09-528
VOLTAGEM	Bivolt
RPM	30.000
TORQUE MÁX	2N.cm

Wax Pencil I

Gotejador Wax Pencil I, ideal para todo profissional, estudante e dentista.

Características:

- Gotejador com 1 caneta, possibilita agilidade no trabalho de enceramento;
- Temperatura constante, com ajuste entre 50 – 200°C;
- Aumento da temperatura de 1 em 1 grau ou de 10 em 10 graus;
- Temperatura é armazenada ao religar o equipamento;
- Acompanha duas pontas: #1 e #3;
- Possui gaveta para armazenar pontas;
- A reposição das ponteiras é extremamente econômica.

Aplicações:

- Enceramento e escultura.

CÓDIGOS	09-311	09-312
PONTEIRAS	#1	#3
VOLTAGENS	110V	220V

Wax Pencil II

Gotejador Wax Pencil II é um equipamento para enceramento progressivo e escultura. Garante resultados confiáveis e temperaturas precisas mesmo com anos de trabalho.

Características:

- Controle individual da temperatura em cada caneta;
- Não altera as propriedades físicas da cera, devido ao alto grau de precisão da temperatura programada;
- Ajuste da temperatura de 1 em 1 grau ou de 10 em 10 graus;
- Aquecimento uniforme (apenas da ponta da caneta), sem oscilação da temperatura;
- 6 formatos de pontas inclusas, com alta durabilidade;
- Formação de “gota” na ponta da caneta, facilitando o enceramento;
- Reposição das ponteiras extremamente econômica.

Aplicações:

- Enceramento e escultura.

Veja o vídeo

CÓDIGO	09-301
PONTEIRAS	#1 #2 #3 #4 #5 #6
VOLTAGENS	Bivolt

Unimega

Imersor de cera para agilizar o trabalho de enceramento, perfeito para a confecção de copings através da técnica de imersão.

Características:
- Derrete rapidamente a cera, mantendo na temperatura ideal;
- Salva a temperatura utilizada por último;
- Temperatura é exibida em um visor LED;
- Aumento da temperatura de 1 em 1 grau ou de 10 em 10 graus.

Aplicações:
- Enceramento e escultura.

Dica: Recomendamos o uso da Cera Dip ArtWax Amarela.

CÓDIGO	09-303
VOLTAGEM	Bivolt

Multimega

Imersor de cera com 3 reservatórios, para agilizar o tempo de enceramento.

Características:
- Temperaturas individualizadas em cada reservatório;
- Aumento da temperatura de 1 em 1 grau ou de 10 em 10 graus;
- Não queima as propriedades da cera, temperatura altamente precisa;
- Trabalha com até 3 ceras diferentes;
- Enceramento até 50% mais rápido em uso conjunto com o Gotejador Wax Pencil II.

Aplicações:
- Enceramento e escultura.

CÓDIGO	09-304
VOLTAGEM	Bivolt

Megaflame

Descarte o bico de bunsen. Mais segurança ao trabalhar, sem o uso de gás ou álcool.

Características:
- Esquenta o instrumental instantaneamente;
- Luz vermelha/verde indica o aquecimento;
- Ajuste de intensidade;
- Capa de silicone protetora (acompanha 1 extra).

Aplicações:
- Aquecedor de instrumentais por indução.

Veja o vídeo

CÓDIGOS	09-321	09-322
VOLTAGENS	110V	220V

Vibrador de Gesso Power

Qualidade e excelente custo/benefício. Modelos de gesso livres de bolhas e materiais escoados mais facilmente.

Características:

- Grande área de vibração para acomodar diversas peças de trabalho;
- Vibra somente o material sem espalhar a vibração para a bancada;
- Dois tipos de onda de vibração, curta ou longa;
- Ajuste de intensidade de vibração;
- Capa de borracha removível para limpeza.

Aplicações:

- Produção de modelos de gesso e escoamento de revestimento.

Veja o vídeo

CÓDIGOS	09-211	09-212
VOLTAGENS	110V	220V
MEDIDAS (cm)	27x21x10	27x21x10

Aspirador Ciclone

Aspirador super potente com baixíssimo custo. Alta capacidade de armazenamento de resíduos, baixa geração de ruídos e alto poder de sucção.

Características:

- Alta sucção de 3.0m³/Min.;
- Alta capacidade de armazenagem de resíduos 6L (Úmido) e 10L (Seco);
- Potência do motor de 1150W (na velocidade máxima);
- Ajuste a velocidade da sucção;
- Motor com aproximadamente 1000 horas de uso;
- Rodinhas para facilitar o manuseio;
- Entrada para ligar outros equipamentos no automático.

Aplicações:

- Aspiração para bancadas e equipamentos.

Diferencial:

- Devido a sua construção, o equipamento não precisa utilizar saco coletor de resíduos. Os detritos aspirados são depositados no fundo do aspirador, assim gerando uma economia em sacos de poeira.

Veja o vídeo

CÓDIGOS	09-731	09-732
VOLTAGENS	110V	220V
MEDIDAS (cm)	35 x 35 (base) x 57 (altura)	

Solda PUK D5

MADE IN GERMANY

Com esse equipamento de solda a plasma o técnico em prótese dentária consegue realizar todos os trabalhos de soldagem do laboratório com extrema agilidade.

Características:

- Operação extremamente simples;
- Soldagem de pino de retenção;
- Solda de fixação, para posicionar o trabalho antes da solda definitiva;
- Incluso microscópio de aumento, com iluminação LED e protetor visual.

Aplicações:

- Solda todos os tipos de metais de laboratório, níquel-cromo, cromo-cobalto, titânio, aço e todos os metais preciosos e semi precioso;
- Solda de Protocolo, de PPR e de Próteses Fixas.

Veja os vídeos

CÓDIGOS	09-812
VOLTAGENS	220V
MEDIDAS (cm)	17,7x21,4x29,1

MegaScan

O scanner 3D de bancada mais rápido do mundo, com uma precisão inigualável, capaz de obter detalhamento em ângulos inacessíveis para outros equipamentos similares.

Características:
- Rápido;
- Performance;
- Completo.
- Moderno

Aplicações:
- Modelo de Gesso;
- Múltiplos Casos;
- Articulador;
- Troquéis;
- Planejamento Ortodôntico;
- Placa de Transferência;
- Placa para Scanner de Face;
- Moldagem;
- Abutments;

CÓDIGO	09-136
VOLTAGEM	Bivolt
MEDIDAS (cm)	25x24x39cm
PESO	5kg

Placa de Calibração

Base Básica

Placa articuladora

Base para Elástico

Base de Moldagem

Base Geral para Mandíbula

Gabarito para Troquéis

Sonic Mini 2K

A Sonic Mini 2K da Phrozen vem com uma interface fácil de usar e tem tudo o que você precisa.

Para imprimir utilize um pendrive, tela touch de 2.8 polegadas e uma tela LCD que funciona por mais de 2000 horas. Nossa impressora 3D leva apenas 1 segundo para imprimir uma camada simples e apenas 5 minutos para instalar.

- Área de impressão LCD de 1080P LCD com 5.5 polegadas: 1920 x 1080 full-HD. Impressões a 62.5µm com uma área de impressão de 5.5".
- Tela LCD Monocromática: Impressões até 4 vezes mais rápidas que as impressoras 3D convencionais, levando apenas 1 segundos para imprimir uma camada. 2000 horas de trabalho para todas as telas de LCD garantidas e 3 meses de garantia.
- Mini mas poderosa: Compacta e leve, fácil de guardar e se adapta a diferentes configurações, tanto para uso pessoal quanto para profissional.

CÓDIGO	09-107
VOLTAGEM	Bivolt
CONSUMO ENERGIA	35W
MEDIDAS	23x23x34cm
PLATAFORMA	11,9x6,6x12,9cm
RESOLUÇÃO XY	62.5 microns
ESPESSURA DA CAMADA	0.01-0.30mm

Capacidade de impressão:
- 2 Modelos odontológicos em 1 hora ou 8 modelos em 3 horas
- 5 Guias Cirúrgicos em 2 horas
- 70 coroas para injeção ou fundição em 1 hora
- 4 fixas inteiras para injeção em 30 min
- 70 coroas provisórias em 1 hora
- 2 placas miorrelaxantes em 1 hora

Sonic Mini 4K

Com a impressora 3D Sonic Mini 4K você vai obter resolução de 35µm e 722 PPI, com uma grande área de impressão de 13 cm por 7,5 cm, produzindo modelos altamente detalhados, exatamente iguais ao seu desenho, independente do tamanho impresso.
Essa é realmente a impressora que vai revolucionar as áreas de impressão em laboratórios de prótese e clínicas odontológicas.
Utilizando a tecnologia de LCD monocromático, o LCD da Sonic Mini 4K funciona por mais de 2.000 horas de uso.

- Modelo de entrada, com construção econômica;
- Excelente confiabilidade e rapidez;
- Luz: 405nm. ParaLED Matrix 2.0;
- Velocidade de impressão: 80mm/h.
- Conexão: USB

CÓDIGO	09-187
VOLTAGEM	Bivolt
CONSUMO ENERGIA	40W
MEDIDAS	23x23x34cm
PLATAFORMA	13x7.5x13cm
RESOLUÇÃO XY	35 microns
ESPESSURA DA CAMADA	0.01-0.30mm

Capacidade de impressão:

- 2 Modelos odontológicos em 1 hora ou 8 modelos em 3 horas
- 5 Guias Cirúrgicos em 2 horas
- 70 coroas para injeção ou fundição em 1 hora
- 4 fixas inteiras para injeção em 30 min
- 70 coroas provisórias em 1 hora
- 2 placas miorrelaxantes em 1 hora

Sonic Mighty 4K

Com uma área de impressão estendida de 9,3” e um eixo Z de 22 cm, o Sonic Mighty 4K permite imprimir modelos em quantidades, modelos grandes de estudo, crânios e ossos mandibulares com total precisão 4K. Mas isso não é tudo. A impressora 3D Sonic Mighty 4K imprime modelos em qualidade 4K, oferece impressão de alta resolução a 52 µm e dá vida às suas criações com detalhes incríveis.

Características:

- Resolução 4K: a 52 µm, o Sonic Mighty 4K imprime construções maiores com resolução extremamente alta.
- Tela LCD monocromática: imprime até quatro vezes mais rápido do que as impressoras 3D tradicionais, levando apenas dois segundos para imprimir uma camada. 2000 horas de trabalho garantidas para todas as telas LCD.
- Compatibilidade multiresina: funciona melhor com Aqua-Gray 4K da Phrozen, também compatível com resinas de terceiros.

CÓDIGO	09-188
VOLTAGEM	Bivolt
CONSUMO ENERGIA	70W
MEDIDAS	28,5x28,5x47,5cm
PLATAFORMA	19x12x20cm
RESOLUÇÃO XY	52 microns
ESPESSURA DA CAMADA	0.01-0.30mm

Capacidade de impressão:

- Impressão 3D de 24 modelos para alinhadores invisíveis 3 horas
- 4 Modelos em 1 Hora
- 15 Guias Cirúrgicos em 1 hora
- 210 coroas para injeção ou fundição em 1 hora
- 12 fixas inteiras para injeção em 1 hora
- 210 coroas provisórias em 1 hora
- 6 placas miorrelaxantes em 1 hora

Sonic 4K

Projetado especialmente para a indústria odontológica, a Sonic 4K oferece parâmetros integrados para aplicações odontológicas que funcionam para imprimir todos os modelos odontológicos de que você precisa com alta precisão e exatidão.

Com uma resolução super elevada de 722 PPI, esta impressora imprime a 35 µm e oferece um amplo espaço de impressão de 6,1". Você também poderá imprimir uma camada em apenas um segundo, o que é duas vezes mais rápido que o Sonic Mini 4K.

Características:

- Tela LCD monocromática: imprime até 5 vezes mais rápido do que as impressoras 3D tradicionais;
- Design sólido: feito com alumínio e projetado para garantir um processo de impressão silencioso e suave;
- Suporta Transmissões Remotas de Arquivos: Você pode enviar o seu arquivo remotamente e começar a imprimir imediatamente;
- Impressões com resolução de 35 mícrons.
- 2 modelos em até 1 hora.
- Conexão com Exocad

CÓDIGO	09-158
VOLTAGEM	Bivolt
CONSUMO ENERGIA	50W
MEDIDAS	26x29x46,5cm
PLATAFORMA	13x7,5x20cm
RESOLUÇÃO XY	35 microns
ESPESSURA DA CAMADA	0.01-0.30mm

Capacidade de impressão:

- 2 Modelos em 1 hora ou 8 modelos em 3 horas
- 5 Guias Cirúrgicos em 2 horas
- 70 coroas para injeção ou fundição em 1 hora
- 4 fixas inteiras para injeção em 30 min
- 70 coroas provisórias em 1 hora
- 2 placas miorrelaxantes em 1 hora

Sonic Mega 8K

A Sonic Mega 8K supera todas as outras impressoras 3D no mercado mostrando detalhes perfeitos a 43 µm, produzindo modelos 3D que são quase duas vezes tão detalhados quanto outras impressoras 3D de larga escala.

A maior área de impressão nos eixos XY com 40cm de altura no eixo Z, possibilitando imprimir modelos de tamanhos significativos de uma só vez.

Características:

- Com um LCD MONO de 15" a MEGA 8K tem o maior LCD do mercado.
- Um enorme eixo Z de 40cm de altura combinado com uma enorme área XY de impressão.
- Resolução 8K: superior a todas as impressoras 3D do mercado, imprimindo a uma resolução de 43 microns.
- Mesa de construção pré calibrada perfeitamente antes do envio para melhor comodidade dos clientes.
- Exterior trabalhado inteiramente em metal.

CÓDIGO	09-189
VOLTAGEM	Bivolt
CONSUMO ENERGIA	250W
MEDIDAS	47x40x68cm
PLATAFORMA	33 x 18,5cm
RESOLUÇÃO XY	43 microns
ESPESSURA DA CAMADA	0.01-0.30mm

Capacidade de impressão:

- 16 Modelos odontológicos em 1h30 ou 64 modelos em 3 horas
- 40 Guias Cirúrgicos em 2 horas
- 560 coroas para injeção ou fundição em 1 hora
- 32 fixas inteiras para injeção em 30 min
- 560 coroas provisórias em 1 hora
- 16 placas miorrelaxantes em 1h30

By Oseias e Isaak Coimbra

printaX Impressão 3D

Download Manuais

Download Parâmetros

Resinas de modelo

Resina 3D para modelos dentais com alto poder de detalhamento.

- Excelente nível de detalhamento para impressões de 50 a 100 mícrons;
- Cores diferentes com contraste otimizado para as restaurações;
- Possui alta resistência ao calor para produção de alinhadores ortodônticos;
- Resina TR250LV (Low Viscosity) de baixa viscosidade, fácil limpeza, rápido tempo de impressão;
- Resinas Rapid WW (Water Washable) são laváveis em água, ou seja, não necessitam de limpeza com o álcool isopropílico, o que reduz o cheiro de álcool na sala e também os gastos com esse item.

Resinas PrintaX já parametrizadas.
As impressoras Phrozen também são compatíveis com demais resinas.

Resinas de Modelos

Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade	Densidade	Resistência	Elasticidade	Dureza Shore
TR250LV	21-253	1Kg	Grey	230cps	2.3 g/cm3	75 Mpa	950 Mpa	79 D
Aqua	21-252	1Kg	Grey 8K	125cps	1.1 g/cm3	24 Mpa	588 Mpa	86 D
Aqua	21-254	1Kg	Ivory 4K	221cps	1.1 g/cm3	75 Mpa	950 Mpa	75 D
Aqua	21-255	1Kg	Green	125cps	1.25 g/cm3	24 Mpa	588 Mpa	86 D
Aqua	21-257	1Kg	Grey 4K	125cps	1.25 g/cm3	24 Mpa	588 Mpa	86 D
Model	21-401	1Kg	Skin	150cps	1.28g/cm3	75 mpa	350 mpa	85 D
Model	21-403	1Kg	Yellow	150cps	1.28g/cm3	75 mpa	350 mpa	85 D
Model	21-402	1Kg	Grey	150cps	1.28g/cm3	75 mpa	350 mpa	85 D
Model	21-404	1Kg	White	77cps	1.28g/cm3	95 Mpa	900 Mpa	85 D
WW Model	21-260	1Kg	Pearl	120cps	1.2 g/cm3	15 Mpa	111 Mpa	76 D
WW Model	21-261	1Kg	Violet	120cps	1.2 g/cm3	15 Mpa	111 Mpa	76 D
WW Rapid	21-258	1Kg	Black	120cps	1.2 g/cm3	15 Mpa	111 Mpa	76 D
WW Rapid	21-259	1Kg	Grey	120cps	1.2 g/cm3	15 Mpa	111 Mpa	76 D
WW Model	21-262	1Kg	Grey	120cps	1.2 g/cm3	15 Mpa	111 Mpa	76 D

AQUA GREEN
21-255

AQUA GREY 4K
21-257

AQUA GREY 8K
21-252

AQUA IVORY 4K
21-254

MODEL YELLOW
21-403

TR250LV
21-253

MODEL WHITE
21-404

MODEL GREY
21-402

MODEL SKIN
21-401

WW MODEL GREY
21-262

WW MODEL VIOLET
21-261

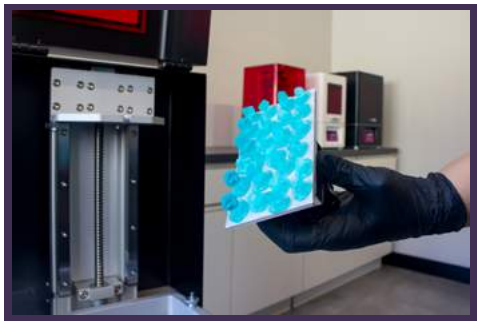
WW MODEL PEARL
21-260

WW RAPID BLACK
21-258

WW RAPID GREY
21-259

LAVÁVEIS EM ÁGUA

Resinas Calcináveis

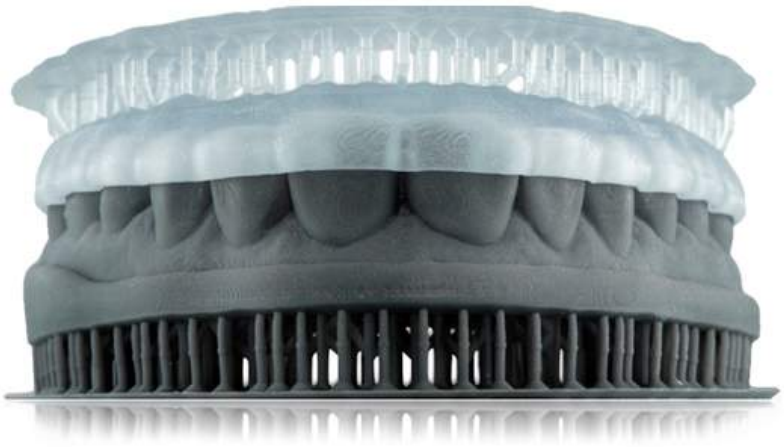


- Resina 3D para prensagem ou injeção de cerâmicas;
- Resina 3D para fundição de coroas, fixas, estruturas e PPR;
- Utilizar aquecimento lento no forno de anéis;
- Impressão de aproximadamente 500 coroas;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 mícrons.

Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade	Densidade	Resistência	Elasticidade	Dureza Shore
Press & Cast	21-216	500g	Azul	200cps	1.1 g/cm3	65 Mpa	850 Mpa	75 D
Press & Cast	21-406	500g	Verde	170 cps	1.25g/cm3	45 mpa	750mpa	85-88D
Press & Cast	21-408	500g	B1	170 cps	1.25g/cm3	45 mpa	750mpa	85-88D

SS Splint para placas miorrelaxantes

- Alto rendimento, o frasco imprime cerca de 50 placas;
- Resina com velocidade de impressão alta;
- Cor atrativa para os pacientes;
- Excelente nível de detalhamento e precisão;
- Facilidade de polimento e brilho;
- Baixa viscosidade, facilitando a limpeza e pós cura.



Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade	Densidade	Resistência	Elasticidade	Dureza Shore
SS Splint	21-319	500g	Verde Claro	720	1,16 g/cm	92 Mpa	2484Mpa	84 D

Reinas de Provisórios

- Resina 3D para impressão de restaurações provisórias e temporárias;
- Pode ser maquiada e caracterizada com os stains apropriados;
- Alta dureza de superfície, biocompatível e baixa compressão;
- Ideal para impressoras LCD e DLP;
- Impressão de aproximadamente 500 coroas;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 mícrons.

DD Guide

- Resina 3D para impressão de guias cirúrgicas;
- Alta resistência de superfície;
- Impressão de aproximadamente 50 guias;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 mícrons.

BB Base

- Resina 3D para impressão de bases de Prótese Total;
- Biocompatível com alta resistência e baixa compressão;
- Impressão de aproximadamente 50 bases;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 mícrons;
- Absorção de água: 26.5µg/mm3;
- Solubilidade: <1 µg/mm3;
- Monômero residual MMA: 0%.

Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade	Densidade	Resistência	Elasticidade	Dureza Shore
AA Temp	21-312	500g	A1	498cps	1,11 g/cm	82,35 Mpa	1500 Mpa	84.65 D
	21-313		A2					
	21-314		A3					
	21-310		BL					
BB Base	21-315	500g	Rosa Claro	1180	1,17 g/cm	85.2 Mpa	2049 Mpa	87.25 D
	21-316		Rosa Escuro					
DD Guide	21-311	500g	Transparente	720	1,12 g/cm	90 Mpa	1907 Mpa	80 D

CC Tray

- Resina 3D para impressão de moldeiras individuais biocompatíveis;
- Alta resistência de superfície e baixa contração;
- Impressão aproximadamente 50 moldeiras;
- Excelente nível de detalhamento;
- Resolução de 50 a 100 mícrons.

Flex

- Resina altamente transparente. Não é fácilmente amarelada na pós-cura.
- Recomenda-se usar luz de cura UV de baixa potência para fazer a pós-cura.

Gingimask

- A resina Gengimask é ideal para produção de gengivas;
- Ela possui um excelente nível de detalhamento;
- Baixa viscosidade.

Resinas	Código	Frasco	Cor	Viscosidade	Densidade	Resistência	Elasticidade	Dureza Shore
Flex	21-407	500g	Transparente	450 cps	1.25g/cm3	50 mpa	900mpa	82D
Gengimask	21-405	500g	Rosa	450 cps	1.25g/cm3	60mpa	850 mpa	60D
CC Tray	21-317	500g	Azul	740	1,16 g/cm	95 Mpa	2397 Mpa	78 D

Tornado

Torne a sua operação de impressão 3D muito mais simples com esse sistema de limpeza com 2 tanques. O sistema de vórtice agita o agente de limpeza com grande força, limpando a bandeja de impressão e também as peças impressas.

Vantagens:

- Limpeza completa e total da plataforma e da peça;
- Escolha de tempo de limpeza e de qual tanque irá ser usado;
- Possibilidade de utilizar limpeza "suja" e "limpa", gerando economia de agente de limpeza;
- O agente de limpeza (álcool isopropílico ou outro) pode ser usado por muito mais tempo;
- Encaixe universal para diversos tipos de material;
- Modo de operação altamente facilitado.

CÓDIGO	09-112
MEDIDAS	24 x 24 x 33cm
VOLTAGEM	Bivolt
QUANTIDADE DE TANQUES	2
TECNOLOGIA	Vórtice de limpeza

Veja o vídeo

Phrozen Cure V2

- Três ondas de cura com 365nm, 385nm, 405nm para finalizar a cura das camadas internas, médias e externas por completo;
- Também realiza fotopolimerização de resinas compostas;
- Bandeja que gira 360°, eliminando pontos cegos;
- 60W de potência;
- Capacidade interna de 17.5 x 14 x 18.5 cm.

CÓDIGO	09-118
MEDIDAS	21.8 x 19.5 x 28.5 cm
PESO	4.2Kg
CAPACIDADE INTERNA	17.5 x14 x 18.5 cm
LED	365, 385 e 405nm. 60W no total
VOLTAGEM	100-240V, 50~60Hz

Veja o vídeo

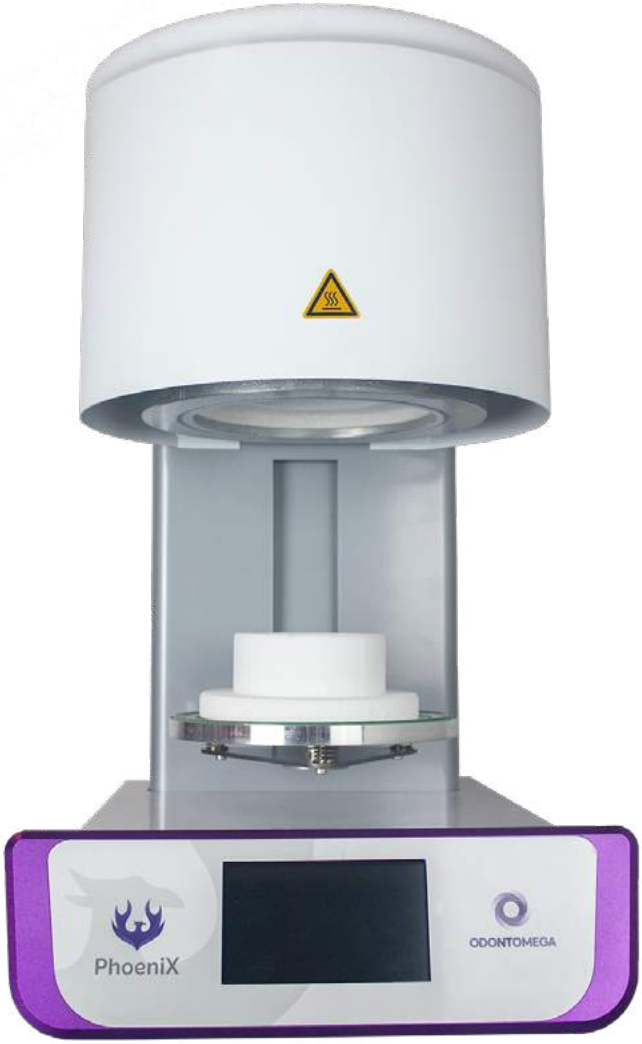
Forno Phoenix

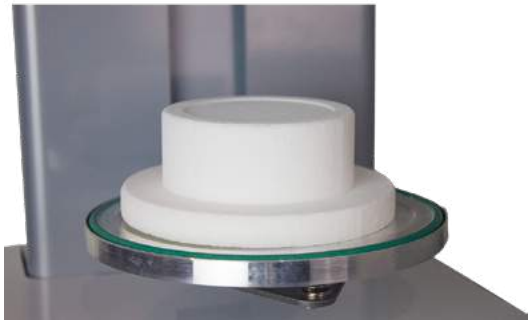
O forno de porcelana e metalocerâmica Phoenix é a solução ideal e confiável para você que busca um forno com qualidade no procedimento de queima impressionante e precisa de um forno de alta produtividade e custo benefício excelente.

Fabricado para a Odontomega, o forno de cerâmica Phoenix é compacto em seu tamanho e possui grande performance. É um forno que trará resultados, agilidade e precisão durante muito anos de trabalho.

Funções da câmara de porcelana:

• O programa de queima pode ser definido para queimas de 1 Patamar ou 2 Patamares. Sendo que em 2 Patamares podem ser escolhidos 2 manutenções, 2 rampas de velocidade e 2 temperaturas máximas.
• Função de ajuste automático de temperatura de alta qualidade, para garantir que o erro real de temperatura dentro de +/- 1 grau.
• Mufla espiral de quartzo.
• Calibração automática de temperatura antes de cada procedimento de queima.
• Plataforma de baixo ruído, com velocidade e posição programável.
• Tela de toque de cor verdadeira, fácil de operar.
• 50 programas personalizados e 8 programas já definidos de Rosetta, MiYo, InSync e Zirkom.
• Indicação de etapa de queima e tempo na tela.



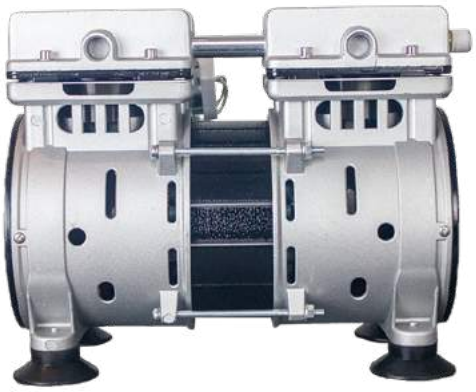


Acompanha Bomba Vácuo:

• 250W de potência
• 63L/Min de sucção
• 1650 RPM / 60Hz
• Vácuo Máximo 745 mmHg
• 51 dB de rúido máximo (super silencioso)

Posição da plataforma:

Iniciando o programa, na etapa TEMPO PRÉ, o elevador vai subir no tempo definido e em 2 etapas que podem ser configuradas mais baixas ou mais altas, deixando assim o modo de secagem totalmente programável.



CÓDIGO	09-955
MEDIDAS	27 x 36 x 59 cm
PESO	20Kg
TEMPERATURA MAX.	1200° C
VELOCIDADE MAX. DE AQUECIMENTO	200° C /min
POTÊNCIA	1500W
VOLTAGEM	220v

HASS – Dissilicato de lítio

HASS – Human Aid System Supplier é uma empresa da Coréia do Sul, especialista em pesquisa e desenvolvimento de produtos odontológicos cerâmicos, com foco especialmente em dissilicato de lítio. País com tradição em tecnologia, sede de algumas das maiores fabricantes do mundo de computadores, carros, celulares, robôs e chips de processamento, a Coréia do Sul está sempre à frente em relação a inovação.

Com as linhas de dissilicato de lítio Rosetta e Amber, a HASS conseguiu ganhar o mundo. Hoje os produtos são utilizados em mais de 120 países, através de 91 distribuidores. No Brasil desde 2015, com exclusividade pela Odontomega após a aprovação da Anvisa, já são milhões de restaurações produzidas e entregues.

Sempre inovando, a linha Amber possui uma propriedade única. É o único bloco de dissilicato de lítio do mundo que pode ser cristalizado em diferentes temperaturas, escolhendo assim a translucidez desejada. Com pesquisa e desenvolvimento constantes, novos produtos para facilitar o trabalho de técnicos e dentistas serão sempre o foco da empresa. Aguarde em breve mais novidades importantes para a odontologia.

Escala de cor Rosetta & Amber

Escala de cor para Rosetta CAD e PRESS e Amber CAD e PRESS. Escala completa com todas cores VITA e também dentes clareados - bleach (W1, W2, W3 e W4). Feita em material cerâmico com brilho e formato perfeito para tomada de cores. Cada cor pode ser removida e facilmente posicionada de maneira que fica simples a tomada de cor.

Vantagens:

- Determinação da cor com precisão;
- Facilita a comunicação entre laboratório e consultório;
- Dentes em cerâmica;
- Ganhe tempo com maior rapidez na finalização dos trabalhos.

CÓDIGO	08-150

Rosetta SP - PRESS

Pastilhas de cerâmica de dissilicato de lítio (LiSi2) para prensagem. As pastilhas Rosetta SP são ideais para diversos tipos de restaurações. Com uma força biaxial de 460MPa, o dissilicato de lítio (LiSi2) atinge uma resistência compressiva superior. Além disso, o dissilicato de lítio (LiSi2) proporciona uma qualidade estética diferenciada, devido à formação cristalina de sua matéria prima. A translucidez alcançada é otimizada. A opalescência e a difusão de luz trazem à tona a beleza única de dentes naturais. Ideal para obturações e restaurações metal-free ou em cerâmica pura.

Diferencial: As pastilhas Rosetta SP não acinzentam, mesmo na maior translucidez HT. Assim os produtos de média translucidez (MT) não são necessários na linha Rosetta.

Vantagens Rosetta SP:

- A melhor opção de pastilha de dissilicato de lítio;
- Após a injeção, a camada de reação é mínima;
- Maior resistência compressiva, com 460MPa;
- Ideal para restaurações metal-free ou em cerâmica pura.

Aplicações: • Rosetta SP é um sistema aberto, indicado para diversas restaurações, entre elas:

- Inlays
- Onlays
- Facetas e lentes de contato
- Anteriores
- Posteriores
- Fixa de 3 elementos

TRANSLUCIDEZ	COR
HT (Alta translucidez)	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 W1 W2 W3 W4
LT (Baixa translucidez)	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 W1 W2 W3 W4
MO (Média opacidade)	MO0 MO1 MO2 MO3 MO4

Tabela de Injeção

W: Cores "bleach"

Translucidez	Tamanho	Cor	Anel	Temperatura Inicial	Taxa de calor	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo On	Vácuo Off
HT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2	100g	700 °C	60 °C /min.	900 °C	20 min.	700 °C	900 °C
		W1, W2, W3, W4				910 °C			910 °C
		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2	200g	700 °C	60 °C /min.	910 °C	40 min.	700 °C	910 °C
		W1, W2, W3, W4				920 °C			920 °C
LT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4	100g	700 °C	60 °C /min.	890 °C	20 min.	700 °C	890 °C
		W1, W2, W3, W4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4				905 °C			905 °C
		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4	200g	700 °C	60 °C /min.	900 °C	40 min.	700 °C	900 °C
		W1, W2, W3, W4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4				910 °C			910 °C
MO		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4	100g	700 °C	60 °C /min.	915 °C	20 min.	700 °C	915 °C
		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4	200g	700 °C	60 °C /min.	920 °C	40 min.	700 °C	920 °C

Rosetta SM - CAD/CAM

Blocos de dissilicato de lítio (LiSi2) para fresagem em sistema CAD/CAM. O dissilicato de lítio (LiSi2) possui uma resistência compressiva superior após o processo de cristalização, superando 443MPa. As restaurações podem ser feitas de maneira eficiente e com uma estética ideal, ao se usar Rosetta SM em seu sistema CAD/CAM. Esse material proporciona translucidez e opalescência ideais, alcançando grande similaridade aos dentes naturais. Devido as suas características físicas, o tempo de processamento de Rosetta SM é até 20% menor que os demais produtos.

Vantagens Rosetta SM:

- A melhor opção de blocos de dissilicato de lítio;
- Tempo de processamento até 20% menor;
- Maior resistência compressiva, com 443MPa.;
- Ideal para restaurações metal-free ou em cerâmica pura.

Aplicações:

- Rosetta SM é um sistema aberto, indicado para diversas restaurações, entre elas:

Inlays

Onlays

Facetas e lentes de contato

Anteriores

Posteriores

Fixa de 3 elementos

TRANSLUCIDEZ	COR
HT (Alta translucidez)	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 W1 W2 W3 W4
LT (Baixa translucidez)	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 W1 W2 W3 W4
MO (Média opacidade)	MO0 MO1 MO2 MO3 MO4

W: Cores “bleach”

HT
Enamel / Incisal

Livre ou preparo mínimo

LT
Dentina

Preparo mínimo

MO
Dentina Opaca

Maior preparo

CDT. Paulo Battistella

Escolha dos blocos e pastilhas de acordo com o tipo de preparo

Rosetta®		DIMENSÕES (mm)	EMBALAGEM
	C12	10 x 12 x 15	5 Blocos
	C14	12 x 14 x 18	5 Blocos
	C32	14,5 x 14,5 x 32	3 Blocos
	C40	15,2 x 15,2 x 38	3 Blocos

Amber Mill

Blocos em dissilicato de lítio. Liberdade de translucidez. Com os blocos Amber Mill você escolhe a cor. A translucidez é atingida de acordo com a queima de cristalização. Efeitos opalescentes vivos. Fluorecência natural.

Vantagens:

- Estrutura física densa, com alta resistência mecânica de 450 MPA após a cristalização;
- Blocos livres de translucidez, se torna HT, MT, LT ou MO de acordo com a temperatura;
- Fluorescência única em blocos de dissilicato de lítio;
- Alto efeito opalescente;
- Restaurações com alta estética até sem caracterização.

Amber Mill Meso

O Amber Mill agora na versão com encaixe para TI Base L ou S.

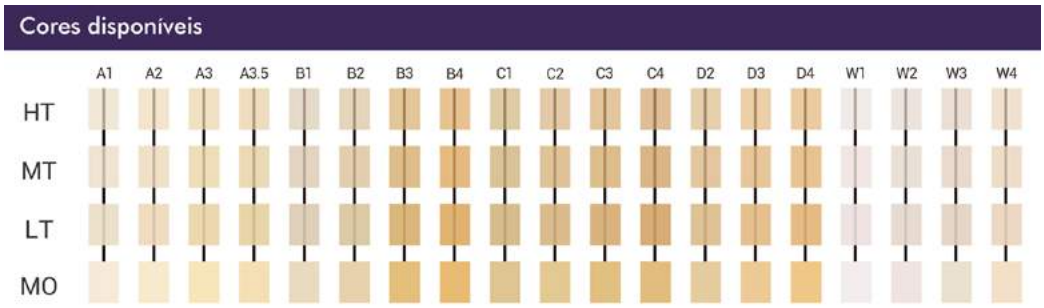


Tabela de Cristalização Recomendada

B °C	S min.	t °C/min.	T °C		H min.	VAC. 1°C/ VAC. 2°C	L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT 550/815	690	HT 21.50
			MT	825		MT 550/825		MT 22.05
			LT	840		LT 550/840		LT 22.20
			MO	860		MO 550/860		MO 22.40

* A câmara de queima não deve ser aberta durante o resfriamento a longo prazo.

EM BREVE

Amber Mill H - Blocos de cerâmica híbrida com Nano Cristalina

Alta resistência compressiva com características estéticas diferenciadas, esse bloco é ideal para diversos tipos de restaurações.

Vantagens:

- Facilidade na usinagem com diversos sistemas CAD/CAM
- Não necessita de cristalização
- Ideal para cimentação adesiva com condicionamento
- Alta resistência a abrasão
- Resistência compressiva superior a 200MPa

Inlays

Anteriores

Onlays

Posteriores

Facetas e lentes de contato

Amber® Mill H		DIMENSÕES (mm)	EMBALAGEM
	C10	10 x 8 x 15	5 Blocos
	C12	12 x 10 x 15	
	C14	14 x 12 x 18	

TRANSLUCIDEZ	COR
HT (Alta translucidez)	A1 A2 A3 B1
LT (Baixa translucidez)	A1 A2 A3 A3.5 B1 W2

MADE IN GERMANY

DICAS DE POLIMENTO

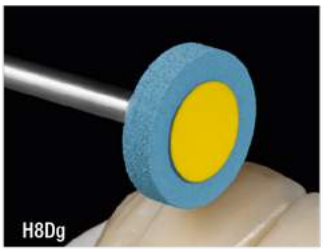
DIAPOL

7.000 - 12.000 min
max. 20.000 min

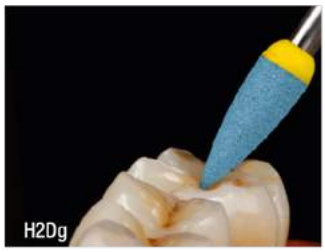
- Universal para todas cerâmicas.
- Sistema completo de desgaste, acabamento e brilho glaze.
- O mais utilizado em laboratórios e clínicas mundiais.

NOTA:
Também disponível em contra ângulo para polimento intra oral na clínica odontológica.

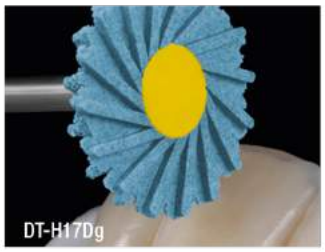
1



Acabamento de superfície, pequenos desgastes.

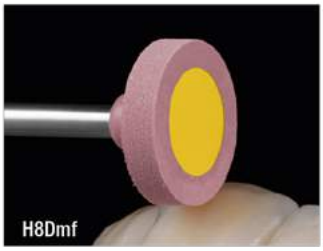


Formatos diferentes para diferentes áreas de aplicação.

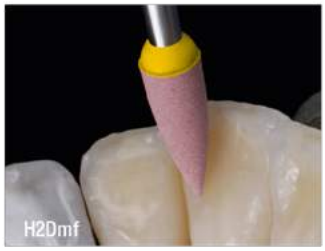


Os polidores TWIST foram desenvolvidos para ter melhor acesso em todas as áreas do dente.

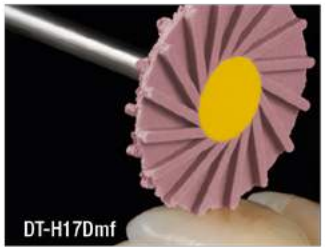
2



Acabamento, pré-polimento (brilho mate)

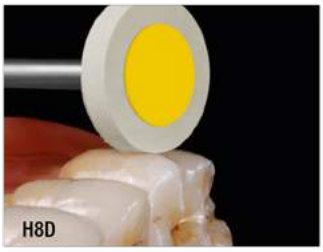


O pré-polimento continua sendo essencial para o resultado final da superfície com brilho.



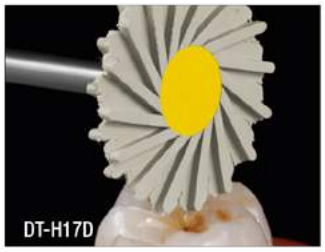
Tempo de aplicação reduzido por meio de polidores eficientes.

3



Somente após o pré-polimento, podem ser alcançados resultados de alto brilho com a fase final.

As pontas permitem o polimento em áreas oclusais.



Alto brilho como resultado final de um processo de polimento manual em três fases.

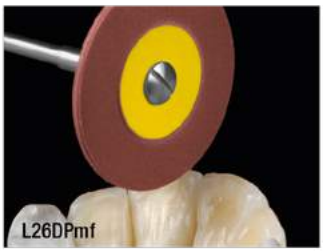
DIAPRO

7.000 - 12.000 min
max. 20.000 min

Especialmente adaptado às propriedades materiais do dissilicato de lítio.

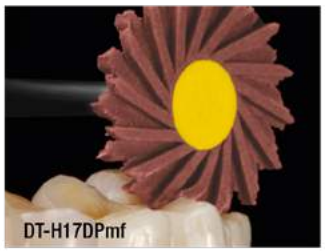
NOTA:
Também disponível em contra ângulo. Para polir lítio intra oral e restaurações de dissilicato na clinica odontológica.

1



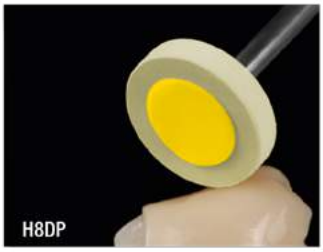
O formato tipo lentilha L26 é o polidor mais eficiente.

Pré-polimento como fase inicial.

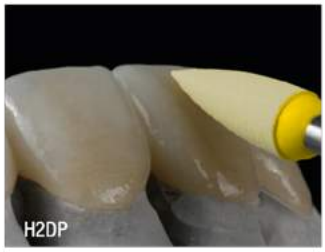


Os polidores diamantados proporcionam acabamento e brilho com maior eficiência que os sistemas tradicionais.

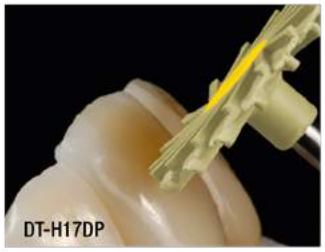
2



Alto brilho com duas fases de polimento.



Da mesma forma que o glaze, o polimento manual resulta em uma superfície permanentemente selada mecanicamente.



Sensação agradável na boca do paciente com superfícies perfeitamente polidas.

MegaLink Auto

MADE IN GERMANY

MegaLink Auto é especial para a cimentação de restaurações indiretas de dissilicato de lítio, cerâmicas feldspáticas, métalo-cerâmicas, zircônias e resinas compostas. Auto Adesivo e Auto Condicionante, agiliza o tempo de trabalho e reduz etapas na cimentação. PA fluidez do MegaLink Auto foi pensada para facilitar o trabalho do clínico, escorrendo em velocidade otimizada e facilitando a remoção de excessos.

Características:
- Não necessita de preparação ácida nem de adesivo;
- Reduz o tempo de trabalho;
- Proporciona alta adesividade da restauração, com incrível força de união mecânica;
- Pode ser polimerizado com fotopolimerizador e também é Dual, ou seja, autopolimerizável;
- Adesividade a todo tipo de substrato;
- Excelente radiopacidade;
- Resistência compressiva 249MPa.;
- Incrível estabilidade de cor.

CÓDIGOS	07-221	07-228	07-230
CORES	Transparente	A2 (Universal)	Opaco
EMBALAGENS	Seringa Dupla com 9,6g		

Aplicações:
- Inlay/Onlay;
- Coroas;
- Fixas;
- Pinos endodonticos.

AUTO CONDICIONANTE
AUTO ADESIVO
DUAL POLIMERIZAÇÃO
IDEAL DISSILICATO DE LÍTIO
IDEAL ZIRCONIA
IDEAL METAL

TEMPO DE TRABALHO	
Tempo de mistura e trabalho	Aprox. 1min.
Remoção de excessos (sem fotopolimerização)	0:30 - 1:00min.
Tempo de fotopolimerizador para facilitar a remoção	1 - 2s.
Tempo máximo para polimerização intraoral	7min.
Tempo para fotopolimerização	20s ou mais

MegaLink Esthetic

Características:
- Ideal para cimentação altamente estética;
- Remoção extremamente facilitada;
- Pastas Try-in com cores exatas ao cimento;
- Aplicação direta, Radiopaco;
- Ideal para ser utilizado com Adesivo Megabond.

Fluxo de trabalho:
1. Determinar a cor com auxílio do Try-in;
2. Condicionar a restauração com ácido fluorídrico e silanizar;
3. Condicionar o preparo com ácido fosfórico (Megagel);
4. Aplicar o adesivo (Megabond);
5. Cimentar o lâminado com 40s no fotopolimerizador (400mW/cm²).

Aplicações:
- Cimentação de lentes e facetas de dissilicato de lítio, outras cerâmicas e resinas compostas.

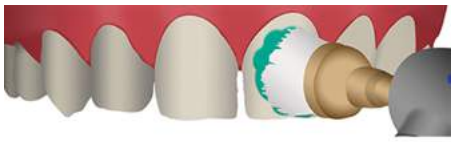
IDEAL DISSILICATO DE LÍTIO E RESINA COMPOSTA
IDEAL LÂMINADOS E LENTES

CÓDIGOS	07-001	07-301	07-321	07-324	07-327	07-401	07-421	07-424	07-427
CORES	Kit completo	A1	Transparente	Bleach	White	A1	Transparente	Bleach	White
TIPOS	Cimento / Try-in / Adesivo / Silano / Ácido	Cimento	Cimento	Cimento	Cimento	Try-in	Try-in	Try-in	Try-in
EMBALAGENS	Seringas e Acessórios	Seringa com 3,8g							

A1: Cor Escala / Tr: Transparente / Bleach: Claro (Cor clara translúcida) / W: White (Cor clara mais opaca)

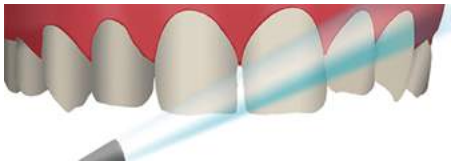
Cimentação de lentes e laminados de dissilicato de lítio e cerâmicas feldspáticas com linha de cimentação Megalink

TR - Transparente	W-White	BL- Bleach	A1 - Cor A1
Função: Cimentação sem ter a necessidade de adequação de cor. O laminado já está na tonalidade ideal.	Função: Aumenta o valor, bloqueia o substrato. Ideal para pacientes que desejam dentes mais claros.	Função: Ajuste leve de valor, corrigindo pequenas manchas no substrato.	Função: Ajuste da cor do laminado em relação ao substrato.
Cimento Cód.: 07-321	Cimento Cód.: 07-327	Cimento Cód.: 07-324	Cimento Cód.: 07-301
Try-in Cód.: 07-421	Try-in Cód.: 07-427	Try-in Cód.: 07-424	Try-in Cód.: 07-401



Remover completamente o cimento temporário e qualquer resíduo. Limpar com pasta isenta de flúor e escovas EVE Unibrush.

Preencher o laminado com Megalink Try-in para verificar a tonalidade que você deseja. Colocar as lentes na posição desejada para simular o resultado final.



Limpar completamente os resíduos de try-in. Para remoção total do try-in, limpe com spray de água e secar com ar, livre de óleo. Limpar com ácido fosfórico por 15 segundos, enxaguar e secar.

Preparar para cimentação adesiva condicionando o laminado com ácido fluorídrico 5% por 20 segundos. Enxaguar e secar completamente. Aplicar Silano Primer Megabond (1:1), de acordo com as instruções do silano, e secar por 2 min. com ajuda de um secador.

Condicionar o preparo com ácido fosfórico 37% Megagel por 20 segundos. Limpar com spray de água e secar com ar, livre de óleo. Evitar contato com dentes que não serão restaurados e com gengiva exposta.

Aplicar uma camada uniforme de Adesivo Megabond no preparo. O adesivo pode ser polimerizado em conjunto com o cimento caso o aparelho foto tenha potência. Polimerizar o adesivo após a aplicação do mesmo caso tenha dúvidas sobre o aparelho.

Aplicar cimento Megalink Esthetic da cor escolhida no laminado.

Dica: Aplicar o cimento começando na área incisal indo para a área cervical.

Posicionar os laminados em cima do preparo. Com um pince pequeno, limpar os excessos. Caso seja necessário, utilize o fotopolimerizador por 1-2 segundos para facilitar a remoção dos excessos. A limpeza fina de excessos pode ser feita com fio dental.

A fotopolimerização final deve ser feita de todos os lados do laminado, por 40 segundos cada lado. Utilizar as tiras metálicas diamantadas EVE Diastrips para ajustes interproximais. Realizar polimentos finais e ajustes necessários.

InSync MC

InSync MC é o sistema cerâmico para metal ideal para o dia a dia do laboratório.

Cerâmica de feldspático com base em leucita, a fabricação é estabilizada ajustando e otimizando parâmetros internos em materiais cerâmicos. A temperatura de queima é única, queimando a dentina a 880°C os técnicos tem as vantagens de uma cerâmica de alta fusão, porém, sem agredir a estrutura com uma temperatura muito elevada. Cinco tipos e tamanhos de grãos diferentes são utilizados, criando uma densidade muito elevada e um melhor croma. Quanto maior a quantidade diferente de grãos, os espaços entre as partículas são reduzidos, resultando em uma menor contração, maior densidade, melhor croma e maior facilidade de controle de valor. Cores claras e vibrantes mesmo em copings reduzidos.

Combinação de Cores

COR	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
ENAMEL	57	58	58	60	60	57	58	59	60	58	58	59	60	57	58	59

Parâmetros de Queima

	Secagem (min.)	Temp. Inicial (°C)	Inicio do Vácuo (°C)	Elevação (°C/min)	Temp. Final (°C)	Manutenção (min)	Vácuo	Abertura (min)
Wash	4	450	450	80	950	1	Sim	1
Opaque	4	450	450	80	950	1	Sim	1
1. Dentin	4	450	450	60	880	1	Sim	1
2. Dentin	4	450	450	60	870	1	Sim	1
Correction	4	450	450	60	800	1	Não	1
Stains	2	450	450	50	780	1	Não	1
Glaze	4	450	600	50	780	1	Não	1

	Tipo	Classe	CET 2x queima (25-500°C) [*10-6 K-1] + 0,5	CET 4x queima (25-500°C) [*10-6 K-1] + 0,5	Tg 2x / 4x queima [°C] + 20	Solubilidade Química Cerâmica	Resistência Compressiva Flexural [MPa]
Opaque	I	1b	13	13,5	600	<30	≥ 125
Dentin	I	1b	12,5	12,5	570	<30	≥ 75
Enamel, Modifier	I	1b	12,5	12,5	570	<30	≥ 75
Transpa, Clear, Opal	I	1b	12,5	12,5	570	<30	≥ 75
Correction	I	1b	12,5	12,5	540	<25	≥ 75
Stains	I	1b	7,5	-	490	<100	> 50
Glaze	I	1b	7,3 (1x)	-	485 (1x)	<100	> 50

InSync MC

MADE IN LIECHTENSTEIN

OPAQUE POWDER

WHITE	ORANGE	PINK	VIOLET	LOW VALUE	HIGH VALUE
25-5022	25-5023	25-5024	25-5025	25-5020	25-5021

MODIFIER

CHROMA A	CHROMA B	CHROMA C	CHROMA D	LIGHT FLUOR	DARK FLUOR
25-5130	25-5131	25-5132	25-5133	25-5134	25-5135

OPAQUE PASTE

A0	A1	A2	A3	A3.5	A4	B0	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
25-5001	25-5002	25-5003	25-5004	25-5005	25-5006	25-5008	25-5009	25-5010	25-5011	25-5012	25-5013	25-5014	25-5015	25-5016	25-5017	25-5018	25-5019

OPAQUE DENTIN

A0	A1	A2	A3	A3.5	A4	B0	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
25-5201	25-5202	25-5203	25-5204	25-5205	25-5206	25-5208	25-5209	25-5210	25-5211	25-5212	25-5213	25-5214	25-5215	25-5216	25-5217	25-5218	25-5219

DENTIN

A0	A1	A2	A3	A3.5	A4	B0	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
25-5301	25-5302	25-5303	25-5304	25-5305	25-5306	25-5308	25-5309	25-5310	25-5311	25-5312	25-5313	25-5314	25-5315	25-5316	25-5317	25-5318	25-5319

BLEACH

BL1	BL2	BL3	BL4	ENAMEL BL
25-5320	25-5321	25-5322	25-5323	25-5417

ENAMEL

57	58	59	60	NEUTRAL	OPAL LOW	OPAL HIGH
25-5401	25-5402	25-5403	25-5404	25-5430	25-5426	25-5429

CORRECTION

DENTIN	ENAMEL
25-5801	25-5802

EFFECT ENAMEL

MOLAR WHITE	GREY	YELLOW	ORANGE	WHITE	BLUE
25-5459	25-5415	25-5443	25-5416	25-5414	25-5448

MAMELONS

LACHS	ORANGE	YELLOW	IVORY	TEAK
25-5240	25-5234	25-5233	25-5265	25-5264

NECK TRANSPA

YELLOW	ORANGE	AMBER-KHAKI	ORANGE-PINK
25-5452	25-5453	25-5454	25-5455

TRANSLUCENT

YELLOW	ORANGE	LIGHT BLUE	INTENS. BLUE	WHITE	PINK	CLEAR
25-5433	25-5434	25-5438	25-5439	25-5440	25-5442	25-5431

GINGIVA

1	2	3	4	5	6	7
25-5120	25-5121	25-5122	25-5123	25-5124	25-5125	25-5126

MONOLAYER

1	2	3
25-5470	25-5471	25-5472

LIQUIDS	KITS
25-3002 Opaque Liquid 25ml	25-0001 Starter Kit InSync MC
22-0803 Modelling liquid 100ml	25-0002 Kit Pro InSync MC

Cerâmica InSync LiSi2 + ZrO2

InSync é o sistema cerâmico ideal para o trabalho com dissilicato de lítio e zircônia. InSync é fabricado por uma empresa de Liechtenstein, um pequeno país no centro da Europa, entre Alemanha, Suíça e Áustria. Indicado especialmente para dissilicato de lítio (LiSi2) e zircônia (ZrO2). Com excelentes propriedades ópticas e estéticas naturais, o sistema InSync é fácil de ser trabalhado, livre de inconsistências e queima a baixas temperaturas. Possui CET (Coeficiente de expansão termal) muito estável, mesmo após diversas queimas. Com alta translucidez e fluorescência, proporciona resultados altamente estéticos, copiando ao máximo dentes naturais.

Stain InSync

Sistema de Shades e Stains universal. Ideal para uso com dissilicato de lítio, zircônia ou metalo-cerâmica. Possui características de fluorescência que imitam a natureza. A finalização é transparente, copiando o aspecto de dentes naturais, não acinzenta ou deixa aparência leitosa. **Glaze universal para todas as cerâmicas do mercado.**

Veja o vídeo

	Secagem (min.)	Temp. Inicial (°C)	Inicio do Vácuo (°C)	Elevação (°C/min)	Temp. Final (°C)	Manutenção (min)	Vácuo	Resfriamento (min)
Liner 1 (ZrO2)	6	400	450	60	970	1	Sim	-
Liner 2 (ZrO2)	6	400	450	60	960	1	Sim	-
Dentina 1	6	400	450	40	765	1	Sim	6
Dentina 2	6	400	450	40	760	1	Sim	6
Correção	6	400	450	45	700	1	Sim	6
Stain/ Glaze pasta	6	400	600	45	730	1	Sim	6
Glaze natural	6	400	-	45	730	1	Não	6
Glaze LiSi2/ZrO2 monolítico	6	400	-	45	760	1	Não	6

	Tipo	Classe	CET 2x queima (25-500°C) [*10-6 K-1] + 0,5	CET 4x queima (25-500°C) [*10-6 K-1] + 0,5	Tg 2x / 4x queima [°C] + 20	Solubilidade Química Cerâmica	Resistência Compressiva Flexural [MPa]
Dentina, Incisal, Transpa, Correção	I	1a	8,5	8,5	530	<20	> 70
Stains/Shades	I	1a	7,5	-	490	<100	> 50
Glaze	I	1a	7,3 (1x)	-	485 (1x)	<100	> 50

InSync
ceramic system

MADE IN LIECHTENSTEIN

DENTIN

A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
22-0450	22-0451	22-0452	22-0453	22-0454	22-0455	22-0456	22-0457	22-0458	22-0459	22-0460	22-0461	22-0462	22-0463	22-0464	22-0465

OPACIOUS DENTIN

A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
22-0300	22-0301	22-0302	22-0303	22-0304	22-0305	22-0306	22-0307	22-0308	22-0309	22-0310	22-0311	22-0312	22-0313	22-0314	22-0315

DENTIN BLEACH – CLAREADOS

BL1 (W1)	BL2 (W2)	BL3 (W3)	BL4 (W4)
22-0471	22-0472	22-0473	22-0474

ENAMEL – INCISAL

57	58	59	ENAMEL BL
22-0654	22-0655	22-0656	22-0659

TRANSPARENTE

CLEAR	NEUTRAL	OPAL
22-0705	22-0704	22-0702

CORRECTION

DENTIN	ENAMEL
22-0466	22-0657

EFFECT ENAMEL – INCISAL

MOLAR WHITE	LIGHT GREY	YELLOW	ORANGE	DARK ORANGE
22-0658	22-0653	22-0650	22-0651	22-0652

MAMELOS

SALMON	ORANGE	YELLOW	IVORY
22-0350	22-0351	22-0352	22-0353

NECK TRANSPA – CERVICAL

YELLOW	ORANGE	SALMON	KHAKI
22-0750	22-0751	22-0752	22-0753

TRANSLUCENT

YELLOW	ORANGE	LIGHT BROWN	LIGHT BLUE	INTENS BLUE	GREY	WHITE
22-0730	22-0731	22-0732	22-0733	22-0734	22-0735	22-0736

GINGIVAL

1	2	3	4	5	6	7
22-0250	22-0251	22-0252	22-0253	22-8357	22-0255	22-0256

SHADES

A	B	C	D	GLAZE
23-0833	23-0834	23-0835	23-0836	23-0819

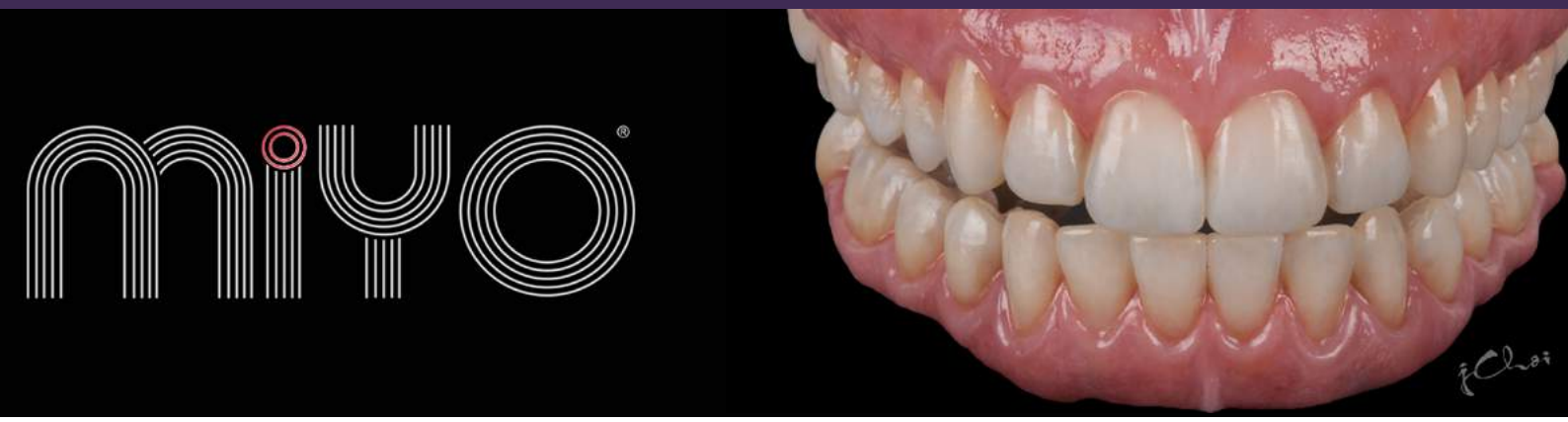
ZR LINER

1	2	3	4	5	N
22-0770	22-0771	22-0772	22-0773	22-0774	22-0775

STAINS

ORANGE	BROWN	WHITE	MAUVE	BLUE	BLACK	LIGHT BROWN	PINK	TERRA-COTTA	YELLOW	PURPLE GREY	LIGHT BLUE	MANDA-RINE
23-0822	23-0823	23-0824	23-0825	23-0826	23-0827	23-0828	23-0829	23-0830	23-0831	23-0832	23-0837	23-0838

CÓDIGOS	LIQUIDS	KITS
22-0803	Modelling liquid 100ml	22-9991 Kit Starter Cerâmicas InSync 4 potes + 1 líquido
23-0800	Glaze/Stain liquid 25ml	23-0002 Kit Starter Stains & Glaze InSynca 6 potes + 1 líquido
22-0801	Liner liquid 50ml	22-9990 Kit Full Cerâmicas InSync 12 potes + 1 líquido
22-3009	Liner liquid 100ml	23-0000 Kit Full Stains & Glaze InSync 16 potes + 1 líquido



MiYo

O sistema de acabamento MiYo é a solução para os laboratórios e clínicos que desejam realizar texturas e efeitos nas restaurações. O processo de aplicação é muito simples, igual ao de um Stain ou Pintura/Maquiagem, porém, o material de MiYo permite criar texturas e efeitos em trabalhos monolíticos, o que antes só era possível através de aplicação de cerâmica ou de desgastes manuais.

Vantagens do sistema

- Identificar formas, cores e texturas antes mesmo da queima, sem surpresas;
- Pastas de estruturas com viscosidade única, ideal para adicionar ou modificar texturas na superfície;
- Adicionar fluorecência, translucidez e opacidade. Modificar contraste e profundidade;
- Rápido processo de aplicação, garantindo mais produtividade no dia a dia;
- Menor contração que cerâmica. Maior estabilidade de cor;
- Controlar valor, tom e croma;
- Encontrar a cor ideal com facilidade.

Componentes do sistema

Vinte e quatro potes de MiYo e 1 líquido, desenvolvidos para criar restaurações monolíticas em dissilicato de lítio e zircônia.

- Stains com alta opacidade para reproduzir mamelos;
- Stains com média opacidade para criar efeito de “Halo” nas margens incisais;
- Stains translúcidos para replicar a translucidez da incisal e cervical;
- Pastas de estrutura para criar textura e pequenas correções. Estas pastas contém material de estratificação que se autoglazeiam durante a queima, porém, mantém o detalhe da superfície. As pastas de estrutura possuem um efeito de luz similar a estratificação, porém, com espessura mínima de até 0,1mm, ideais para restaurações monolíticas.

Veja o vídeo

MADE IN LIECHTENSTEIN

HALO

SPRING	AUTUMN
26-0864	26-0865

STAIN

SNOW	LINEN	FISSURE
26-0857	26-0858	26-0859

TRANSLUCENT

SHADE A	SHADE B	SHADE C	SHADE D
26-0877	26-0878	26-0879	26-0880

GLAZE PASTE

GLAZE
26-0819

TRANSLUCENT

STRAW	LOTUS	CLEMEN-TINE	STORM	SMOKE	LUMIN	LUMIN PLUS	SAGE	COBALT	SLATE	SUNFLOWER	GARNET
										New	New
26-0862	26-0861	26-0863	26-0860	26-0875	26-0876	26-0896	26-0893	26-0894	26-0895	26-0950	26-0952

STRUCTURE

WINDOW	GHOST	ENAMEL	ICE	BLUSH	HT WINDOW	HT ENAMEL
					New	New
26-0869	26-0873	26-0872	26-0870	26-0871	26-0954	26-0953

MAMELON

WHEAT	CORAL	PUMPKIN
26-0866	26-0867	26-0868

HIGH OPACITY

FLA-MINGO	CRIM-SON	PLUM	MERLOT	SORBET	SALMON	SABLE	THISTLE
26-0881	26-0881	26-0884	26-0885	26-0886	26-0889	26-0897	26-0898

HIGH TRANSLUCENCY

MID-NIGHT	RASP-BERRY	COPPER	CARNATION
			New
26-0883	26-0887	26-0888	26-0951

STRUCTURE

ORCHID	ROUGE	FROST
26-0890	26-0891	26-0892

GLAZE PASTE

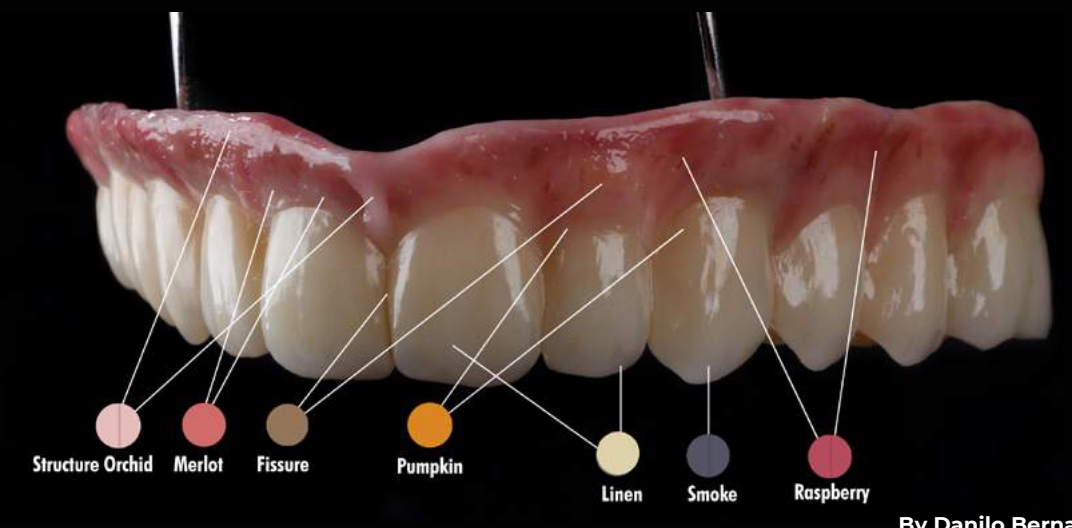
GLAZE NON FLUOR
New
26-0821

KITS
26-0001 Kit MiYo Esthetic Full
26-0002 Kit MiYo Pink Full
26-0003 Intro Kit MiYo

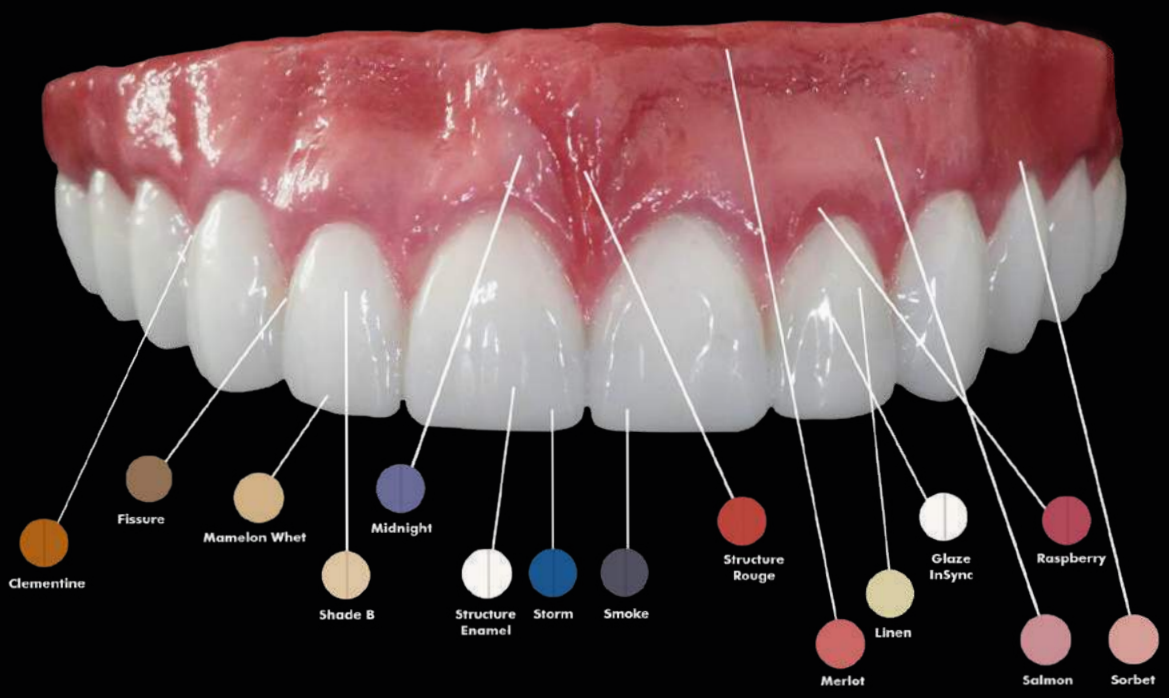
	Secagem (min.)	Temp. Inicial (°C)	Inicio do Vácuo (°C)	Elevação (°C/min)	Temp. Final (°C)	Manutenção (min)	Vácuo
Dissilicato de Lítio	4	450	600	45	730	1	Sim
ZrO^2	4	450	620	45	760	1	Sim
InSync LiSi Zr	4	450	620	45	730	1	Sim

*As temperaturas devem ser ajustadas de acordo com o forno utilizado e também de acordo com o tamanho e tipo do trabalho.

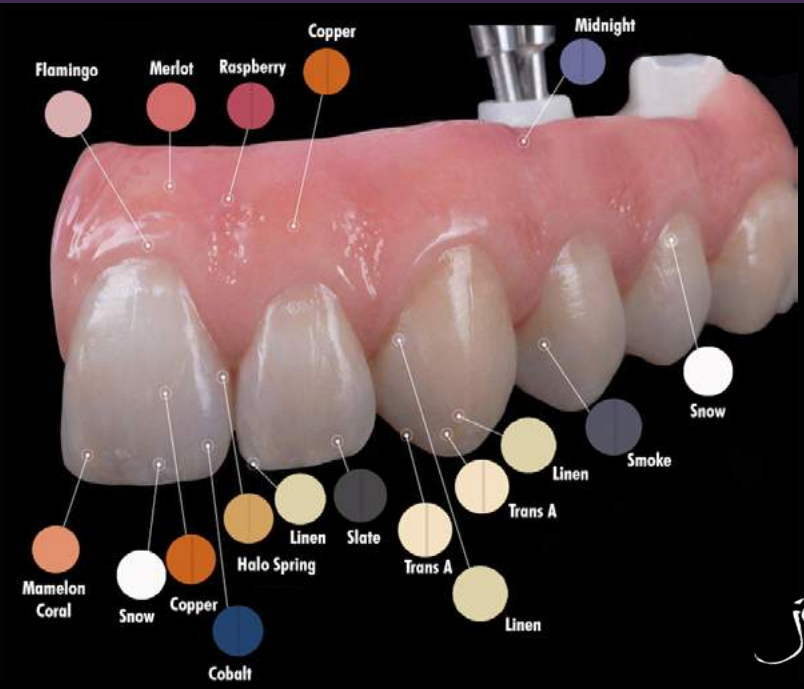
Acesse o ebook
com vários casos

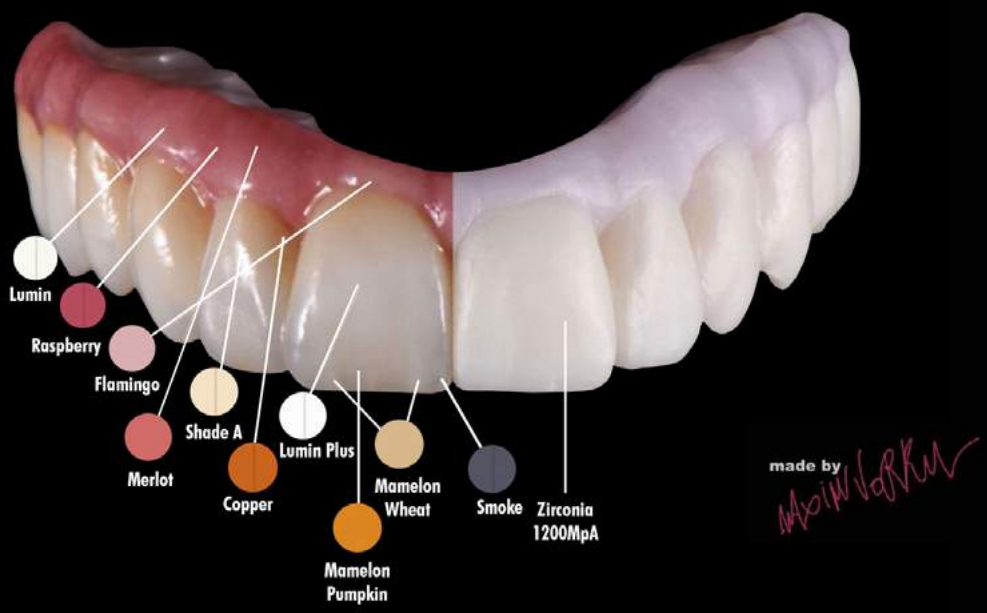


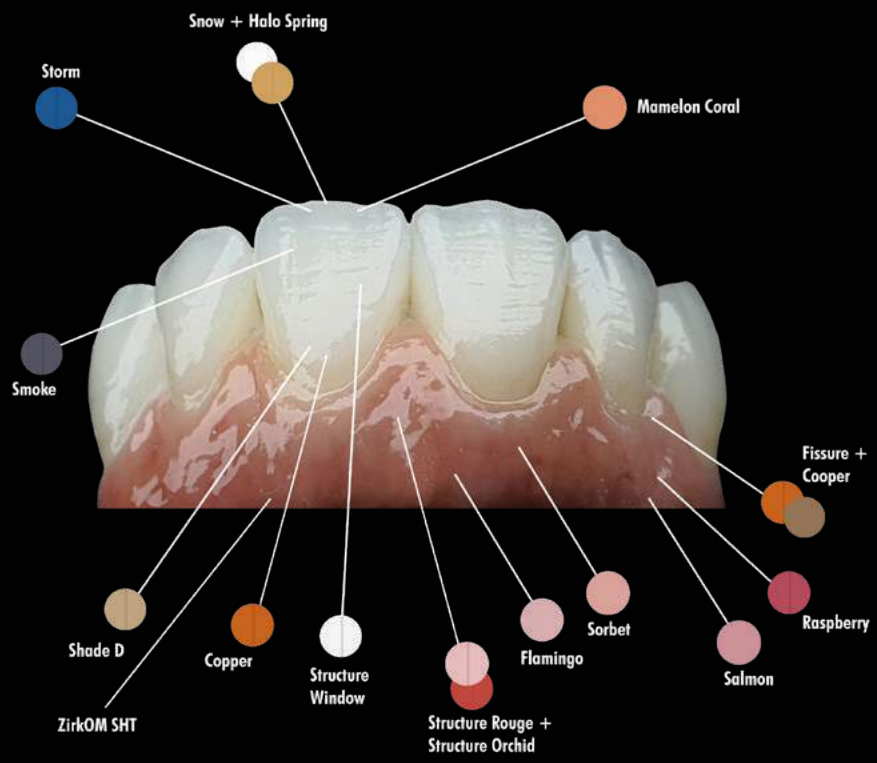
By Danilo Bernardes



By José Carlos Vaz


Flamingo
Merlot
Raspberry
Copper
Midnight
Snow
Smoke
Linen
Trans A
Linen
Slate
Halo Spring
Trans A
Linen
Mamelon Coral
Snow
Copper
Cobalt
jchoi


Lumin
Raspberry
Flamingo
Shade A
Merlot
Copper
Lumin Plus
Mamelon Wheat
Smoke
Zirconia 1200MpA
Mamelon Pumpkin
made by


Snow + Halo Spring
Storm
Mamelon Coral
Smoke
Fissure + Cooper
Raspberry
Sorbet
Flamingo
Salmon
Shade D
Copper
Structure Window
ZirkOM SHT
Structure Rouge + Structure Orchid

ZirkOM - Aesthetic. Translucent. Color.

Blocos fabricados a partir da melhor matéria prima disponível no mundo (Japão), com prensagem isostática e estabilização com Y-TZP. ZirkOM está disponível em 3 formatos diferentes, para os sistemas CAD/CAM mais utilizados por laboratórios e clínicas no Brasil e no mundo. Blocos em todas as alturas, ideais para diversos casos do dia a dia do laboratório, desde lentes até fixas e implantes.

São 4 tipos de blocos que variam em resistência, coloração, translucidez e multicamadas, veja abaixo:

- **Bloco HS - High Strenght**

A maior resistência compressiva em zircônia ideal para copings e estruturas.

RESISTÊNCIA À FLEXÃO	1250Mpa
TRANSLUCIDEZ	35%
APLICAÇÃO	Copings e estruturas
COLORAÇÃO	Incolor
ALTURAS	12mm, 14mm, 16mm, 20mm e 25mm
SISTEMAS	OP, AG, ZZ

- **Bloco SHT - Superior High Translucent**

Alta translucidez e alta resistência aliadas. Possibilita trabalhos posteriores monolíticos maquiados e estratificação estética em anteriores.

RESISTÊNCIA À FLEXÃO	1050Mpa
TRANSLUCIDEZ	47%
APLICAÇÃO	Coroas e fixas totais (Monolíticas), copings, estruturas, coroas e fixas unitárias
COLORAÇÃO	Incolor, Multi
ALTURAS	12mm, 14mm, 16mm, 18mm, 20mm, 25mm e 30mm
SISTEMAS	OP, ZZ, AG

- **Bloco SHTM - Superior High Translucent Multi-Camadas**

Alta translucidez e alta resistência aliadas, com transição suave e gradual entre as camadas. Possibilita trabalhos posteriores monolíticos maquiados e estratificação estética em anteriores.

RESISTÊNCIA À FLEXÃO	1050Mpa
TRANSLUCIDEZ	47%
APLICAÇÃO	Coroas e fixas totais (Monolíticas), copings, estruturas, coroas e fixas unitárias
COLORAÇÃO	A1 Multi
ALTURAS	16mm e 25mm
SISTEMAS	OP, ZZ, AG

- **Bloco 3D - Multi-Camadas, Multi-Resistência, Multi-Translucidez**

A verdadeira zircônia UNIVERSAL. O único bloco que proporciona alta resistência na cervical, ideal para protocolos, com translucidez inigualável na incisal. Surpreenda com a beleza das monolíticas.

RESISTÊNCIA À FLEXÃO	900MPa na cervical até 750MPa na incisal
TRANSLUCIDEZ	57% na incisal até 43% na Cervical
APLICAÇÃO	Todo tipo de trabalho
COLORAÇÃO	A1 Multi e Bleach W2 Multi
ALTURAS	16mm, 25mm
SISTEMAS	OP, ZZ, AG

Blocos ZirkOM para os sistemas CAD/CAM abaixo:

Sistema OP
98mm

Sistema ZZ
95mm

Sistema AG
71mm

Blocos disponíveis nas cores:

Incolor
(Utilizar líquidos de coloração)

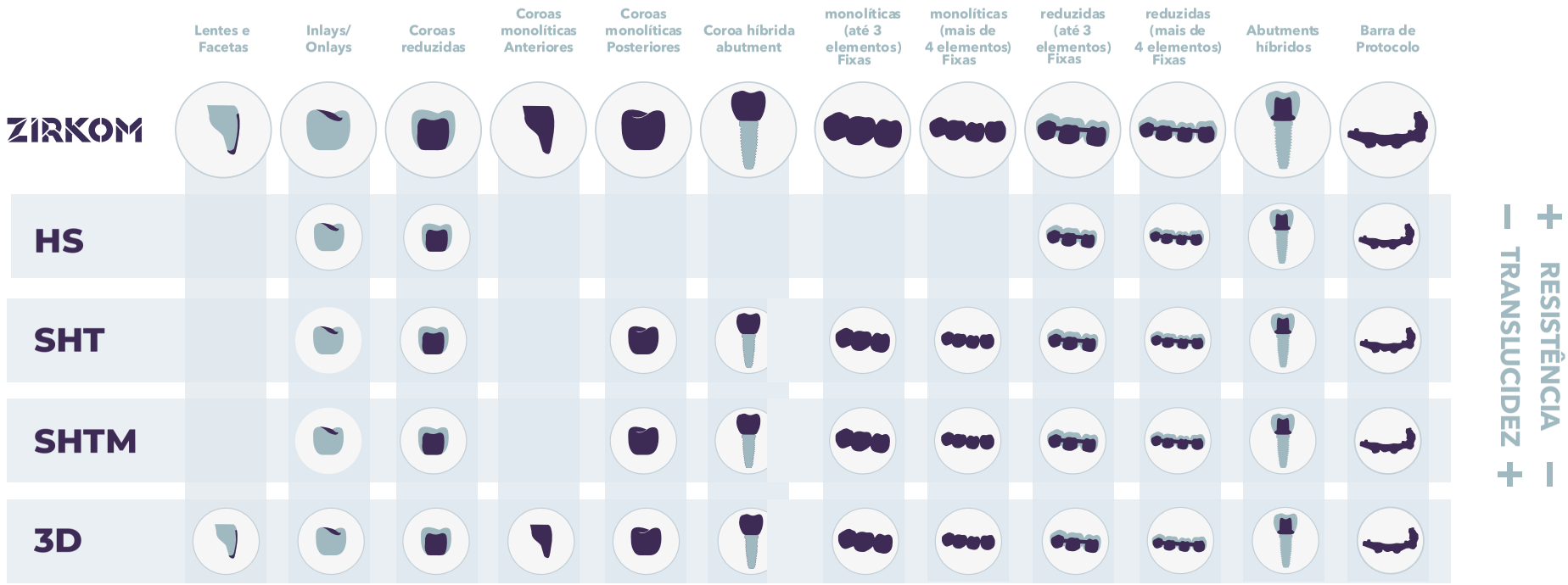
Multi
(Adquira efeito após a sinterização)

3D
(Multi resistência e Multi translucidez)

– TRANSLUCIDEZ +
+ RESISTÊNCIA –

Propriedades Zircônia ZirkOM			
	HS	SHT/ SHTM	3D
Resistência à fratura (MPA)	1250	1050	750 ⇄ 900
Translucidez	35%	47%	57 ⇄ 43%
Dureza Vickers	1298 HV10	1300 HV10	1250 HV10
Tenacidade à fratura	6,5 MPa.m$^{1/2}$	6,5 MPa.m$^{1/2}$	6,0 MPa.m$^{1/2}$
Módulo de Elasticidade (GPa)	200	200	200
CET (20.900°C)(/°C)	10,6X10^{-6}	10,6X10^{-6}	10,6x10^{-6}

Programas de Sinterização							
A= 1-3 Elementos B= Fixas 4-6 Elementos C= Fixas mais de 6 elementos	HS			SHT/SHTM			3D
Quantidade de elementos	A	B	C	A	B	C	A
T1 (°C)	25	25	25	25	25	25	25
Rampa 1 (°C)	20	10	5	20	10	5	5
T2 (°C)	900	900	900	900	900	900	900
Manutenção (min)	10	20	30	10	20	30	10
Rampa 2 (°C/min)	10	5	3	10	5	3	2
T3 (°C)	1530	1530	1530	1530	1530	1530	1530
Manutenção (min)	120	120	120	120	120	120	120
Resfriamento (°C)	900	900	900	900	900	900	900
T Resfriamento (°C/min)	10	10	10	10	10	10	8

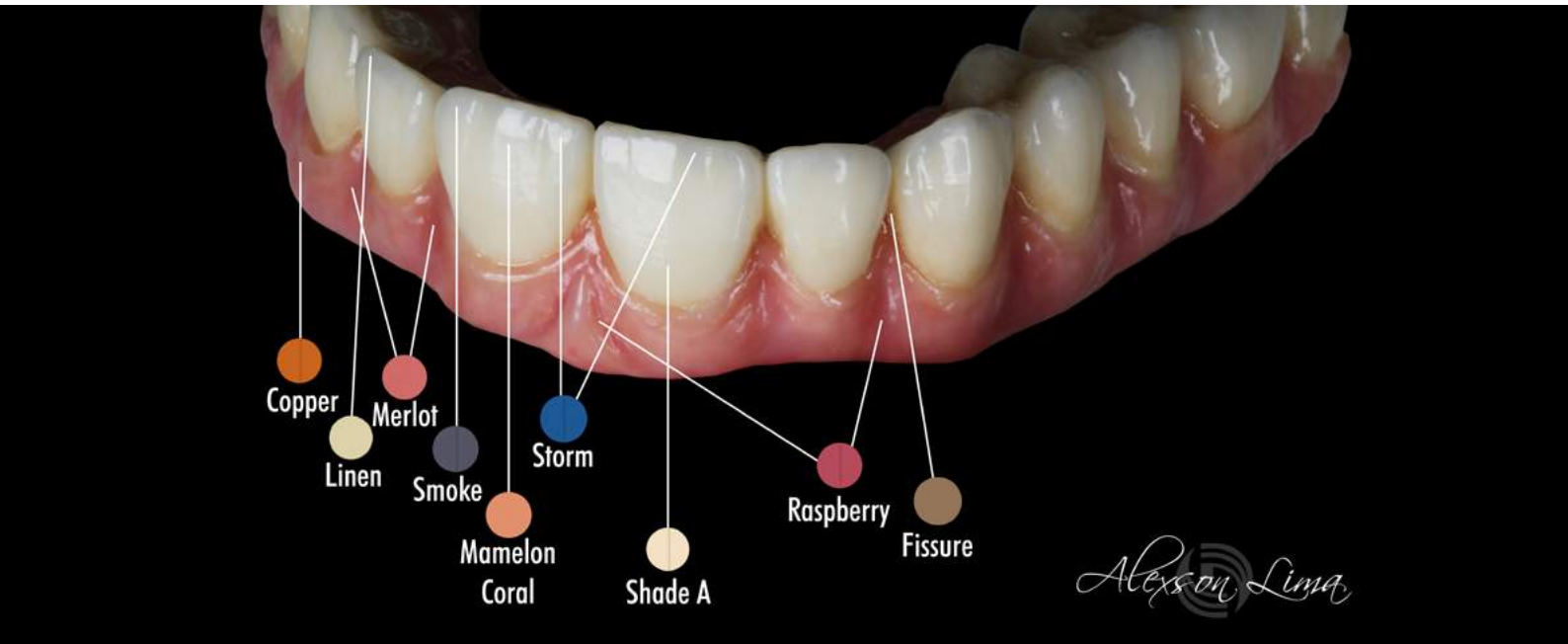


Como escolher o seu bloco ZirKOM:

Escolher CAD/CAM	Escolher tipo de bloco	Escolher cor do bloco	Escolher altura do bloco
Sistema OP Sistema ZZ Sistema AG	Bloco HS Bloco SHT Bloco SHTM Bloco 3D	Incolor Multi 3D	Sistema AG: 10-25 mm Sistema OP, ZZ: 10-30 mm

Caso real de ZirkOM 3D + MiYo

By Alexson Lima



MADE IN GERMANY

Kera Disc

Kera Disc é um bloco de metal a base de Cobalto Cromo, livre de berílio e níquel, para fresagens em máquinas de CAD/CAM.

Características:

- Anticorrosivo e biocompatível;
- Para coroas e pontes, abutments e implantes supra-suportados;
- Facilidade na soldagem (plasma ou laser);
- Excelente dureza vickers de 285.

Aplicações:

- Técnica de fresagem em CAD/CAM.

Propriedades mecânicas	
0,2% Elasticidade limite (MPa)	375
Flexibilidade Ductil (%)	14,7
Elasticidade (GPA)	240
Resistência Elástica (Mpa)	525
Densidade (g/cm³)	8,55
Temperatura de fundição (°C)	-
Coeficiente de Expansão Térmica (CET) entre 25-500°C	14,5
Dureza Vickers (HV 10/30)	285
Dimensões (mm)	ø 98x3
Tipo (ISO 22674)	≥ Tipo 4

Composição Química						
Co	Cr	W	Si	Mn	Fe	Outros
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2	<0,1

CÓDIGOS	10-908	10-910	10-912	10-913	10-915	10-916	10-920	10-925	10-815
MEDIDAS (mm)	98x08	98x10	98x12	98x13	98x15	98x16	98x20	98x25	95x15
SISTEMAS	Open								ZZ

Discos de cera ArtWax para CAD/CAM

Cera sintética para fabricação de modelos utilizando fresadora CAD/CAM.

Características:

- Queimam sem deixar resíduos, ideal para utilização com técnica de injeção de cerâmica;
- Até 30 elementos por disco podem ser fresados.

Aplicações:

- Técnica de fresagem em CAD/CAM.

PRODUTOS	ArtWax Disc OP					ArtWax Disc AG		ArtWax Disc ZZ			
CÓDIGOS	05-602	05-603	05-604	05-605	05-606	05-620	05-622	05-610	05-611	05-612	05-613
MEDIDAS	10mm	12mm	16mm	20mm	25mm	13mm	20mm	10mm	16mm	20mm	25mm
CORES	Azul										

Brocas Dianox CAD/CAM

Características:
- Incrível precisão e detalhes na fresagem;
- Altíssima durabilidade;
- Diamantação uniforme em toda superfície.

Aplicações:
- Dissilicato de lítio;
- Cerâmicas feldspáticas;
- Demais cerâmicas híbridas.

Sistema AG		Sistema SI MCXL		Sistema SI MCX5		Sistema VHF	
Cód.	**Tamanhos**	**Cód.**	**Tamanhos**	**Cód.**	**Tamanhos**	**Cód.**	**Tamanhos**
24-104	0.4mm (T6HD)	24-310	1.0mm (SB12)	24-406	0.6mm	24-210	1.0mm
24-110	1.0mm (T3)	24-313	1.35mm (SB12s)	24-412	1.2mm	24-212	1.2mm
24-114	1.4mm (T2)	24-317	1.75mm (CP12s)	24-414	1.4mm	24-226	2.6mm
24-118	1.8mm (T1)			24-422	2.2mm		

Fresas de Tungstênio CAD/CAM

Características:
- Alta durabilidade;
- Incrível poder de corte;
- Grande variedade de modelos.

Aplicações:
- Zircônia;
- PMMA;
- Ceras.

Sistema AG		Sistema MCX5		Sistema ZZ			Sistema VHF	
Cód.	**Tamanhos**	**Cód.**	**Tamanhos**	**Cód.**	**Mandril**	**Tamanhos**	**Cód.**	**Tamanhos**
24 -121	T6 HD- 0,3mm	24 - 441	0,5mm	24 - 202	3mm	0,5mm	VZB0314	K4 0,3mm
24 -122	T3 - 0,6mm	24 - 442	1,0mm	24 - 203	3mm	1,0mm	VZB0607	K4 0,6mm
24 -123	T2 - 1,0mm	24 - 443	2,5mm	24 - 204	3mm	2,0mm	VZB1014	K4 1,0mm
24 -124	T1 - 2,5mm			24 - 205	6mm	0,5mm	VZB2016	K4 2,0mm
				24 - 206	6mm	1,0mm	VZB0314A	S1/S2 0,3mm
				24 - 207	6mm	2,0mm	VZB0607A	S1/S2 0,6mm
							VZB1016A	S1/S2 1,0mm
							VZB2020A	S1/S2 2,0mm

Manuais e Catálogos

Para conhecer mais sobre nossos produtos e acessar nossos outros catálogos, você pode acessar toda a nossa linha de produto através do código QR ou link.

odontomega.com.br/downloads

Consultores

Se quiser saber onde encontrar um consultor Odontomega, é muito fácil, acesse ao lado:

odontomega.com.br/consultores

Revendas

A Odontomega possui revendas em todo Brasil, pra saber onde tem o lugar mais próximo para comprar o seu produto, acesse:

odontomega.com.br/revendas

Cursos e Eventos

Estar atualizado é muito mais que importante, então a gente conta com uma agenda de cursos com parceiros Odontomega e uma agenda com vários eventos que estaremos presentes, para saber mais sobre toda programação, acesse em nosso site ou pelos links:

Cursos

odontomega.com.br/cursos

Eventos

odontomega.com.br/eventos

Suporte técnico

A Odontomega conta com um time de especialistas para poder te auxiliar em qualquer problema ou dúvida que surgir ao adquirir um de nossos produtos. Para entrar em contato com o suporte é simples, veja abaixo.

Sempre que necessitar de ajuda, entre em contato com nosso suporte pelos contatos:

E-mail: suporte@odontomega.com.br
Telefone: (16) 3610.9636 (opção 3)
Whatsapp: (16) 98202.6744

Entre em contato

Vendas

Entre em contato com nosso time de vendas, estamos prontos para te atender.

E-mail: odontomega@odontomega.com.br
Telefone: (16) 3610-9636
Whatsapp: (16) 99404-2888

Entre em contato

ODONTOMEGA

ODONTOMEGA

Telefone: (16) 3610-9636 **/ Whatsapp:** (16) 99404-2888
Site: www.odontomega.com.br **/ E-mail:** odontomega@odontomega.com.br
Endereço: Rua Rui Barbosa, 640 - Centro - Ribeirão Preto - CEP 14015-120