



ODONTOMEGA

Instruções de uso

Rosetta[®] SP

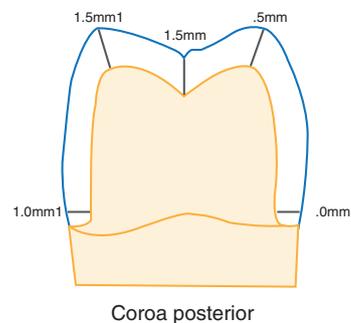
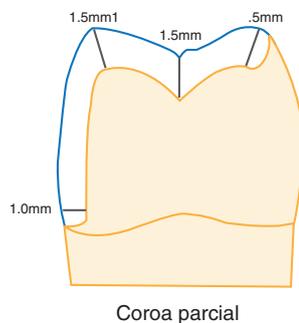
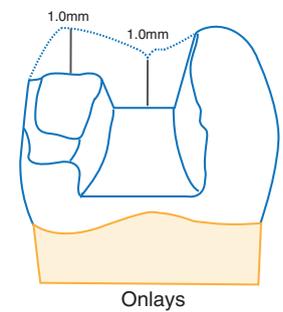
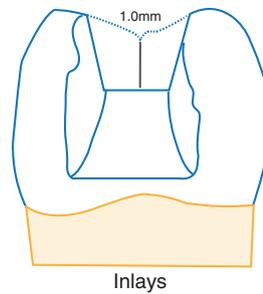
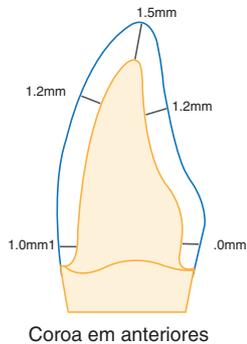
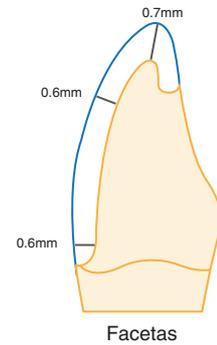
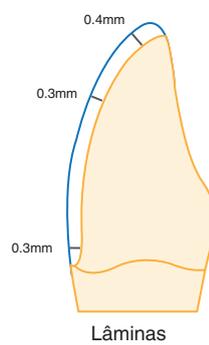
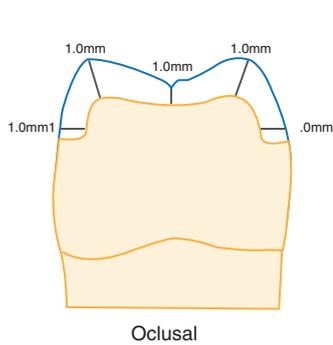




PROPRIEDADES MECÂNICAS

Testes mecânicos em cerâmicas de dissilicato de lítio (LiSi₂) mostram que uma coroa feita com Rosetta SP suporta uma resistência compressiva de 460 MPa, devido ao material cristalino de sua matéria prima.

INDICAÇÃO DE PREPARO



SELECIONANDO AS PASTILHAS

Níveis de Translucidez	Técnica de Trabalho		
	Maquiagem	Técnica Cut-back	Estratificação
Alta Translucidez High Translucency		★	★
Baixa Translucidez Low Translucency		★	★
Média Opacidade Medium Opacity			★

Níveis de Translucidez	Indicações									
	Oclusal	Lâminas	Facetas	Inlays	Onlays	Coroas Parcial	Coroas Anterior	Coroa Posterior	Ponte com 3 elementos	
Alta Translucidez High Translucency		★	★	★	★	★	★	★	★	★
Baixa Translucidez Low Translucency			★	★			★	★	★	★
Média Opacidade Medium Opacity							★	★	★	

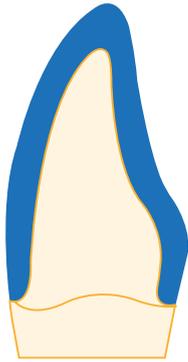
ESPESSURA DO PREPARO

	Oclusal	Lâminas	Facetas	Inlays	Onlays	Coroa Parcial	Coroas		Ponte	
							Coroa Anterior	Coroa Anterior	Região Anterior	Região Premolar
Espessura Mínima	Circular	1.0	0.3-0.6	1.0	1.0	1.5	1.2	1.5	1.2	1.5
Maquiagem	Incisal/oclusal	1.0	0.3-0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Espessura Mínima Técnica Cut-back (ápos a redução)	Circular	--	--	0.6	--	--	1.2	1.5	1.2	1.5
	labial / oclusal	--	--	0.4	--	0.8	0.4	0.8	0.8	0.8
Espessura Mínima Estratificação	Circular	--	--	--	--	--	0.6	0.8	0.8	0.8
	incisal / oclusal	--	--	--	--	--	0.6	0.8	0.8	0.8
		--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Dimensões do sprue	--	--	--	--	--	--	--	16mm ²	16mm ²

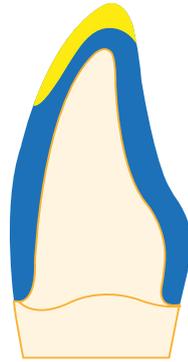
CONTORNOS

Material estratificada

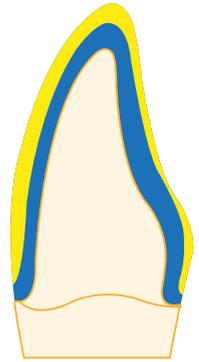
Cera



Maquiagem HT/LT



Técnica Cut-Back HT/LT

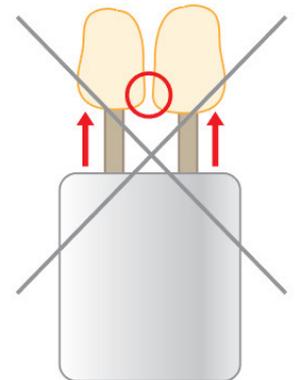
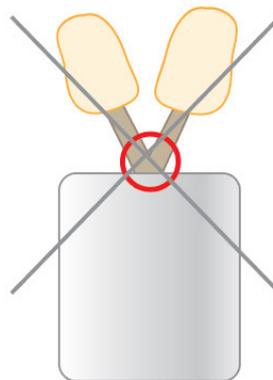
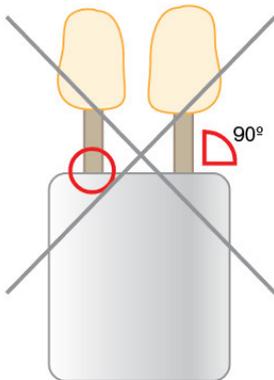
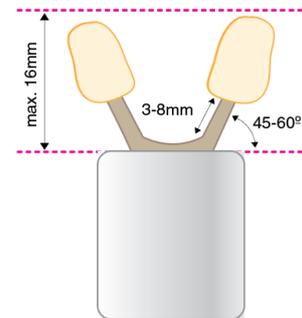


Estratificação MO
Téc. de coping

POSICIONAMENTO DOS SPRUES

Pastilha	Cera+Sprue	Anel de Revestimento
1xR10	até 0.7g	100g
1x R20	até 1.7g	200g

- Utilize a tabela de injeção fornecida;
- Não utilize óxido de alumínio, apenas esferas de vidro.



INCLUINDO O ANEL



- Inclua o anel de com revestimento próprio para cerâmicas prensadas, de maneira uniforme com uso de vibrador.
- Posicione a base para determinar a altura do anel.

AQUECIMENTO

	Revestimento MegaVest PRESS
Tempo de presa	15~20min.
Temperatura inicial do forno de anel	800°C
Posição do anel no forno	Perto da parede traseira, com a abertura para baixo.
Temperatura final do forno de anel	850~880°C
Tempo de aquecimento	Anel de revestimento 100g - min. 45 min. Anel de revestimento 200g - min.60 min.
Pastilhas Rosetta SP	não pré-aquecer
Êmbolo	não pré-aquecer

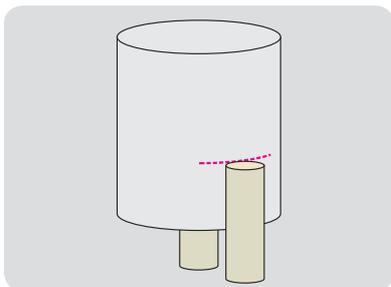
PRENSAGEM

	Anel de revestimento 100g	Anel de revestimento 200g
Restaurações unitárias	R10	R20
Ponte com 3 unidades		R20
Pastilhas Rosetta SP	Não pré-aquecer	Não pré-aquecer
Êmbolo	Não pré-aquecer	Não pré-aquecer

Tabela de injeção

Translucidez	Tamanho	Cor	Anel	Temperatura Inicial	Taxa de calor	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo On	Vácuo Off
HT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2	100g	700 °C	60 °C /min.	900 °C	20 min.	700 °C	900 °C
		910 °C				910 °C			
		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2	200g	700 °C	60 °C /min.	910 °C	40 min.	700 °C	910 °C
		920 °C				920 °C			
LT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4	100g	700 °C	60 °C /min.	890 °C	20 min.	700 °C	890 °C
		905 °C				905 °C			
		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4	200g	700 °C	60 °C /min.	900 °C	40 min.	700 °C	900 °C
		910 °C				910 °C			
MO		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4	100g	700 °C	60 °C /min.	915 °C	20 min.	700 °C	915 °C
						MO0, MO1, MO2, MO3, MO4			200g

DESINCLUINDO O ANEL



Marque o tamanho do êmbolo.



Abra o anel de revestimento com um disco e quebre no ponto determinado.



Remova o excesso de revestimento utilizando um jato com esferas de vidro até 60 psi de pressão até visualizar os elementos.



Finalize a remoção do revestimento utilizando jato com esferas de vidro.



Pastilha Rosetta SP injetada. Caso necessário utilize líquido Dyvex para remoção da camada de dispersão.

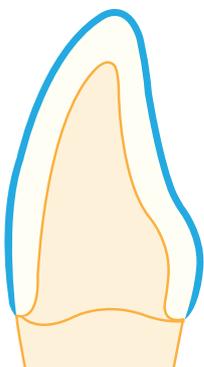
MAQUIAGEM E CARACTERIZAÇÃO

Rosetta SP

Maquiagem

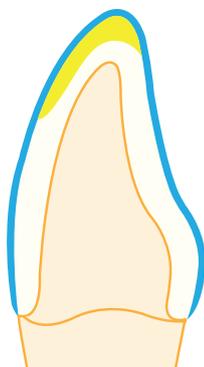
Estratificação de incisal

Estratificação de coroa



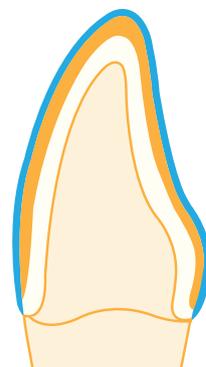
Maquiagem HT/LT

1. Maquiagem
2. Queima

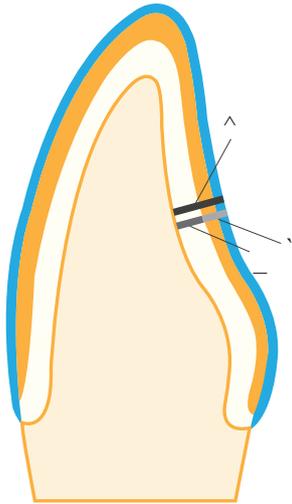


Técnica Cut-back HT/LT/MO

1. Estratificação
2. Queima
3. Maquiagem
4. Queima



Estratificação MO



Informação

Espessura das camadas

A	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	Dimensão em mm
B	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	
C	0.5	0.7	0.9	1.2	1.4	

A: Espessura total

B: Espessura do coping

C: Espessura do material estratificado (cerâmica)

B>C, coping deve ser mais grosso que a cerâmica.

PREPARANDO A CIMENTAÇÃO



Não jatear a restauração.



Ataque ácido por 20 segundos com ácido fluorídrico 5%.

***Respeite as informações dos fabricantes**



OdontoMega Importação e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda.

Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto, SP - CEP 14015-120

Telefone: (16) 3610.9636

odontomega@odontomega.com.br

www.odontomega.com.br