



ODONTOMEGA

Manual de Instruções Metal **ROBUR 400**[®]



Manual de Uso

Liga não nobre composto de Cobalto, tipo 5, dureza elástica, **Robur 400**.

- **Robur 400**[®] é uma liga pura composta de Cobalto e é fabricado através de mineirais selecionados e testados. Isto é uma exigência para materiais biocompatíveis. A ED GmbH é certificado através da forma DIN EN.

- **Robur 400**[®] é um material com características de consistência fluída e mecanicamente de alto padrão, garantem um trabalho protético e estético de alta qualidade. Consequentemente um trabalho de acabamento e polimento fica muito mais fácil.

Inclusão:

- **Robur 400**[®] é compatível com todos os revestimentos vendidos no mercado de cromo cobalto.

Fundição:

- **Robur 400**[®] é pré-derretido dentro de um cadinho de quartzo. Antes que a última barrinha de metal se desfaça, colocar o anel dentro de uma máquina de indução e deixar derreter até que a última parte do material do centro suma. Após 2-3 segundos terminar e deixar o anel esfriar em temperatura ambiente e desencluir. Não usar água quente! **Não usar cadinho de grafite.**

Fundição convencional com maçarico:

Indicado com oxigênio/acetileno. Seguir as recomendações do fabricante. Uma chama limpa e bem posicionada evita a contaminação do metal. Não usar fluxo. As estruturas metálicas são trabalhadas depois com fresas de tungstênio ou pedra de óxido de alumínio.

Soldar/Solda de plasma/Solda a laser:

Para o material **Robur 400**[®] podem ser usados soldas comuns. **Robur 400**[®] é apropriado também para soldar em laser/plasma. Peças metálicas do **Robur 400**[®] entre elas não devem ser soldadas com fio de solda a base de ouro ou paládio.

Limpeza:

Robur 400[®] é limpo dentro do ultrassom e jato de vapor.

Recomendamos não utilizar sobras:

O uso sem sobras é recomendado, pois, a sobra pode contaminar todo o processo. As propriedades metálicas são destruídas em processos contínuo de queima.

Garantia:

Todas as recomendações se baseiam em cima das nossas experiências. Para o uso e trabalho correto o usuário é responsável pelos seus atos.

Dicas de segurança:

Inalação do pó metálico são prejudiciais. Recomendamos portanto o uso de máscaras e aspiração adequada: Filtro FFP2.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

0,2% Elasticidade Limite (MPa)	375
Flexibilidade Ductil (%)	14,7
Elasticidade (GPA)	150
Resistência Elástica (MPa)	525
Densidade (g/cm ³)	8,55
Temperatura de fundição (°C)	1518
Coefficiente de expansão Térmica (CET) entre 25-500°C	14,5
Dureza Vickers (HV 10/30)	285
Dimensões (mm)	∅ 8x15
Tipo (ISO 22674)	≥ Tipo 4

Composição Química

Co	Cr	W	Si
61,65	27,75	8,45	1,61

Composição Química

Mn	Fe	Outros
0,25	0,2	<0,1

Qualquer pergunta ou demais dúvidas podem ser encaminhadas para OdontoMega.



OdontoMega Importação e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto, SP - CEP 14015-120
Telefone: (16) 3610.9636
odontomega@odontomega.com.br
www.odontomega.com.br