

MegaVest

— Press —
MADE IN GERMANY

MANUAL DE INSTRUÇÕES

**REVESTIMENTO UNIVERSAL PARA
CERÂMICA PRENSADA E FUNDIÇÃO**

**TÉCNICA DE AQUECIMENTO
RÁPIDO OU CONVENCIONAL**



ODONTOMEGA

Cerâmica Prensada

Proporção Líquido/Água

	Proporção	Líquido de Revestimento Mega-Liq	Água Destilada	Total
Inlay/Onlay	40-60%	14 ml	10 ml	24 ml
Inlay/Onlay Choque Térmico	40-60%	13 ml	11 ml	24 ml
Coroas Unitárias	60-70%	17 ml	7 ml	24 ml
Coroas Un. Choque Térmico	60-70%	15 ml	9 ml	24 ml

* A concentração de líquido exata pode ser ajustada a partir dos resultados esperados pelo laboratório. Quanto maior a concentração de líquido Mega-Liq, maior a expansão.

Mistura

Comece colocando o líquido no recipiente, depois adicione o pó.

- Misturar por 30 segundos manualmente;
- 1 minuto no espatulador a vácuo;
- Tempo de trabalho: 5 minutos.

Incluindo os anéis

- Tempo de presa 15 a 17 minutos (anel de 100g);
- Tempo de presa 17 a 19 minutos (anel de 200g);
- Atingido o tempo de presa, colocar o anel no forno com temperatura de 850°C.

Tempo de aquecimento (forno 850°C)

- 45 minutos para anéis de 100g;
- 60 minutos para anéis de 200g;

Finalizado o tempo de aquecimento no forno, colocar a pastilha no anel e levar ao forno de prensagem.

Recomendamos

- Manter o revestimento (pó e líquido) a uma temperatura inferior a 25 °C;
- Agitar antes de usar (pó e líquido);
- Seguir as orientações.

Resfriamento e desinclusão:

Resfriar em temperatura ambiente. Desincluir com técnica de jateamento.

Fundição - ligas metálicas

Mistura

Comece colocando o líquido em uma cuba umedecida, depois adicione o pó.

- Misturar por 30 segundos manualmente;
- 1 minuto no espatulador a vácuo;
- Manter o vácuo por 30 segundos após a espatulação;
- Utilizar o vibrador no mínimo para preencher o anel;
- Depois de preencher o anel, desligar a vibração.

Proporção

- 100g de pó (1 envelope) / 24ml de líquido.
Tempo de trabalho: 5 minutos.

*Para a utilização de anéis metálicos, revesti-lo com fibra cerâmica (Anel de 90g - 100g usar 1 tira, Anel de 200g - 250g, usar duas tiras).

*Para a técnica de expansão livre, a parede interna do anel deve ser lisa ou realizar um contorno liso. Sempre usar vaselina nas paredes internas dos anéis de silicone.

Fundição de ligas metálicas - Técnica rápida

- Incluir o anel;
- Aguardar 25-30 minutos;
- Colocar no forno a 850 - 900°C.

*Se confeccionado em resina e utilizar técnica expansão livre, colocar no forno a 750-800°C e subir gradativamente para a temperatura final.

Tempo de Aquecimento

- 35 minutos para anéis de 60g.
- 45 minutos para anéis de 90g.
- 60 minutos para anéis de 200g.

* Aumentar o tempo de manutenção em 10 minutos para cada anel a mais.

* Manter uma distância de 1cm entre o anel e o soalho, para fornos com aquecimento no soalho (chão).

Concentração de mistura - Anéis metálicos ou expansão livre

Onlay, Inlay, Coroas telescópicas	Fundições de ouro, coroas e ponte fixa	Elementos secundários e casquetes cerâmicos	Ligas não nobres	Barras com UCLA sobre implantes
50%	65%	75%	100%	100%

* A concentração de líquido exata pode ser ajustada a partir dos resultados esperados pelo laboratório, quanto maior a concentração de líquido Mega-Liq, maior a expansão.

Tempo para inclusões noturnas

O tipo de liga deve ser levado em conta e assim, reduzir a concentração de líquido de revestimento entre 5-10%. A expansão aumenta em relação ao maior tempo de manutenção na temperatura final.

Pré-aquecimento em 3 fases

Após a presa, colocar o anel no forno em temperatura ambiente e manter por 35-40 minutos ao se atingir 290 °C e novamente manter de 30-45 minutos ao se atingir 580 °C. Após chegar na temperatura final para a liga, manter novamente por 30-40 minutos.

Taxa de subida: 3-5°C por minuto linearmente;

Temperatura máxima: 1050°C - Fundir rapidamente.





OdontoMega Importação e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto, SP - CEP 14015-120
Telefone: (16) 3610.9636
odontomega@odontomega.com.br
www.odontomega.com.br