

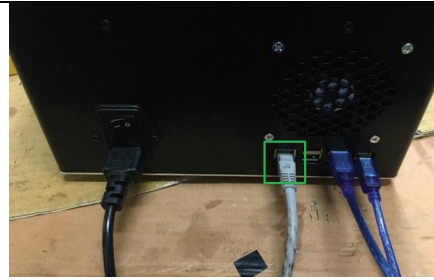
Guia inicial para Phrozen e Freeshape

- 1- Remover a impressora da caixa e conectar os seguintes cabos:

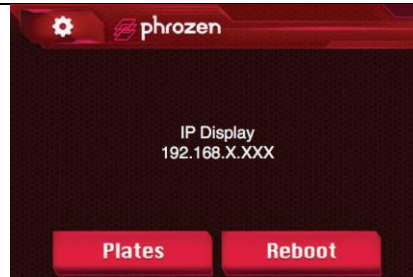
Cabo ethernet na rede do laboratório ou consultório.

Cabo azul curto em qualquer USB da maquina e na outra entrada correspondente.

Cabo de força na tomada.



Ao ligar a impressora no botão ON/OFF, deve ser atribuído um IP automático a ela, de forma que poderemos acessar através do computador ligado na rede.



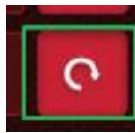
Antes de desligar a impressora que esteja conectada no computador, sempre utilizar o botão DESLIGAR no navegador, e somente após desligar atrás na máquina (processo semelhante a remover um USB).

- 1- É importante calibrar o Eixo Z antes de começar a imprimir. ([Veja o vídeo](https://youtu.be/t7SnR9F1oJY)) <https://youtu.be/t7SnR9F1oJY>

A- Afrouxar os parafusos da plataforma de impressão com a chave Allen fornecida.

B- Siga os passos a seguir para a calibragem.

C- Ligue a impressora e faça a calibragem clicando na engrenagem



→ Next

D-

E- A plataforma irá descer.

F- **Apertar os parafusos com a chave Allen.**

- 2- Programa de Suporte e Fatiamento: [Phrozen Programa ChituBox](https://www.chitubox.com/download.html) (<https://www.chitubox.com/download.html>).

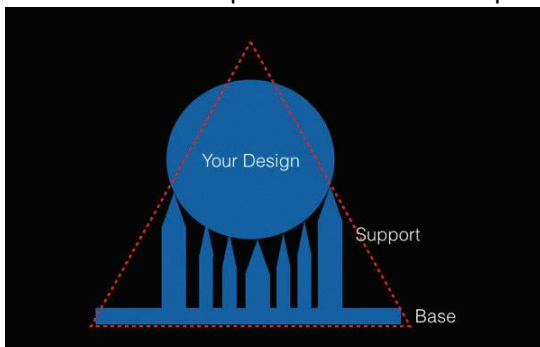
- 3- No Chitubox, certifique-se de escolher a impressora Phrozen, em:

Configurações →

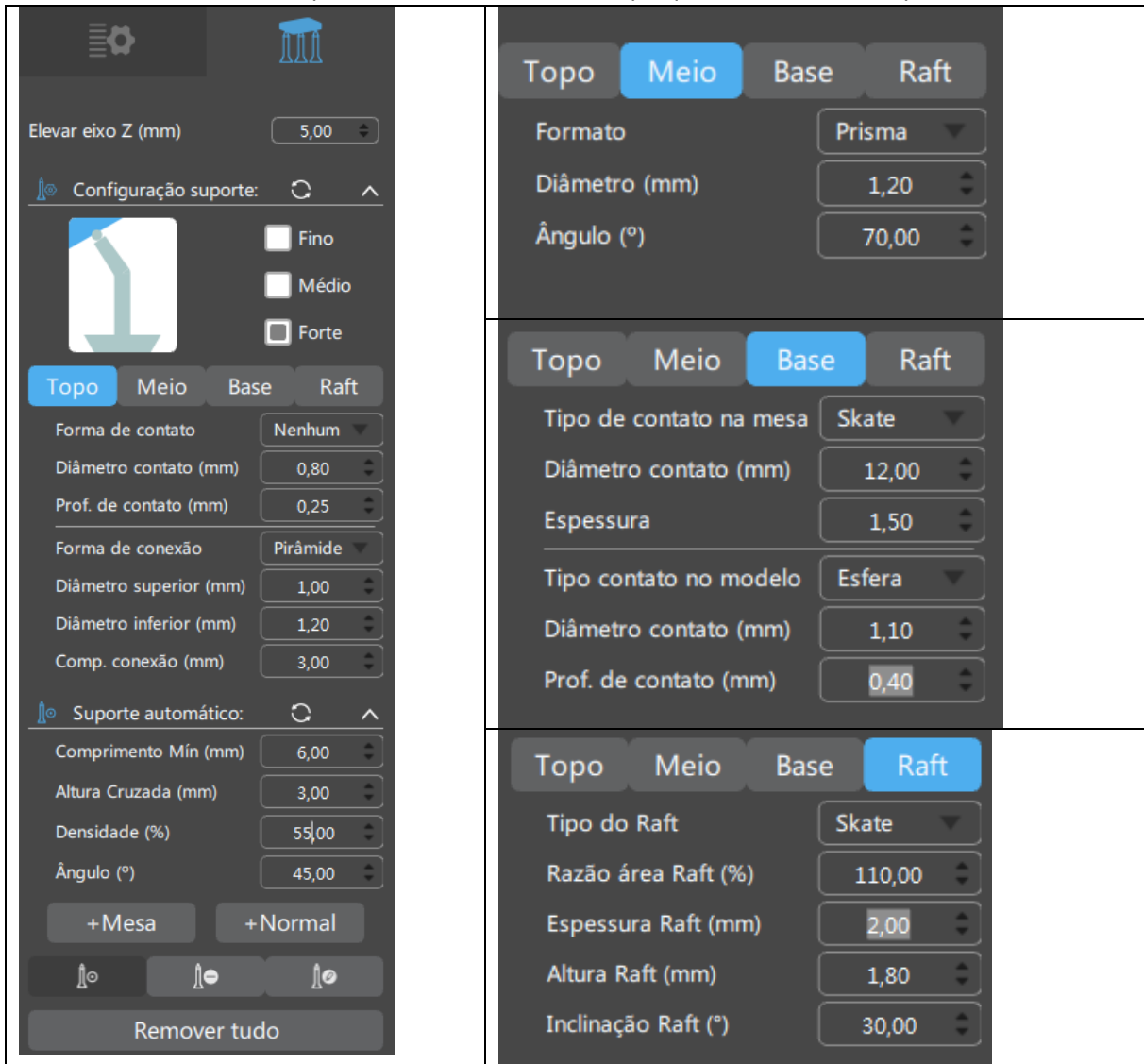


→ Phrozen Shuffle → OK → Fechar no X

- 4- Para colocar suporte na peça, certifique-se que ele esteja idealmente com a base maior do que o topo, confirme um triangulo abaixo. Existem diversas maneiras de se colocar suporte e é fundamental para o sucesso de suas impressões. Ideal é se especializar com um curso sobre impressões 3D.



As configurações de suporte no ChituBox são as seguintes para a maioria dos modelos. Caso sinta necessidade, diminua os suportes de acordo com o tempo que for utilizando e aprendendo mais.



Após configurar conforme acima, clicar em +Mesa para aplicar suportes automaticamente. Para salvar o arquivo para impressão, clicar em Fatiar → Exportar → Escolher arquivo tipo SLC e Salvar.

- Para colocar ou configurar uma resina nova, entre em contato com o suporte Odontomega e peça pelos arquivos dos Perfis já prontos ou clone a partir de uma resina já existente e mexa apenas nos parâmetros de acordo com a resina escolhida:

Camadas de Fixação (Primeiras camadas)	Camadas Normal (Demais camadas)
Número de Camada (Geralmente entre 5 e 8, perguntar para o fabricante da Resina)	Altura da Camada (Geralmente 50,000000 µm)
Altura da Camada (Geralmente 50,000000 µm)	Tempo de Cura (Geralmente entre 3 e 15 segundos)
Tempo de Cura (Geralmente entre 40 e 80 segundos)	Alterar o nome de acordo com o desejado e Enviar.

Para imprimir, abrir a impressora pelo navegador (IE, Google Chrome, Mozilla) com o IP na tela.

Bandejas → Adicionar → Escolher Arquivo (Arquivo **SLC** Exportado do ChituBox) → Perfil (Resina) → Enviar
Aguarde até carregar o arquivo, colocar a Resina na Bandeja, Clicar Imprimir do Início.

Demais dúvidas, ler os manuais completos e contatar o suporte Odontomega (16-3610-9636).