

Programação rápida FORNO FOCUS

Após realizar o procedimento de secagem da câmara de queima, utilizando o programa de secagem 3 vezes, comece por aqui a programar seu forno.

- 1- Ligar o forno no interruptor na parte traseira
- 2- Pressione o botão de ligar



- 3- Pressione **Prog** para escolher um programa
- 4- Escolher o programa na lista utilizando as setas ou números, apertar **Ent** para selecionar
- 5- Para iniciar a queima com o programa escolhido aperte **Start**
- 6- Para editar o programa escolhido ou ver os parâmetros dele aperte **Menu**
- 7- 0 – Visualizar os parâmetros do programa escolhido
 - 1- Editar o programa
 - 2- Opções
 - 3- Menu de diagnósticos
 - 4- Setup
 - 5- Editar o nome do programa escolhido
 - 6- Copiar um programa
 - 7- Economizar energia

Ao pressionar 1 – Editar um programa, o primeiro parâmetro irá aparecer na tela, **Temperatura Inicial**, escolha a temperatura e **aperte a seta para cima** para escolher o próximo parâmetro. Assim que todos os parâmetros forem escolhidos de acordo com a sequência abaixo, pressione **Ent**, e o programa será salvo, para voltar pressione **Scr**. Depois para usar esse programa novamente, 5 – Editar o nome do programa, e coloque de acordo com suas preferências.

Descrição dos parâmetros e suas limitações

Parâmetro	1-START. TEMP/ TEMPERATURA INICIAL
Função	A temperatura inicial do programa. Quando atingida o ciclo de queima irá começar.
Limites	100°C até 450°C
Comentário	Um dos parâmetros obrigatórios para que um programa comece a funcionar.
Parâmetro	2-UP TIME/ TEMPO DE ELEVAÇÃO (SECAGEM)
Função	O tempo necessário para que a plataforma se eleve até que a mufla esteja fechada.
Limites	0 até 30:00 Min
Comentário	Durante o UP TIME a plataforma se ergue em 4 estágios progressivos.
Parâmetro	3-DRY TIME/ TEMPO DE SECAGEM
Função	O estágio final do UP TIME, no qual a mufla está fechada e a temperatura não sobe durante essa duração escolhida.
Limites	0 até 30 minutes.
Comentário	A bomba de vácuo irá começar a funcionar antes que a contagem regressiva do DRY TIME comece. Se o DRY TIME sem vácuo é o necessário, a temperatura de VAC. START deve ser 5°C maior que a START TEMP.
Parâmetro	4-HEAT RATE/ TAXA DE ELEVAÇÃO
Função	A taxa de elevação de temperatura que ela sobe da START TEMP até a HIGH TEMP e da HIGH TEMP até a FINAL TEMP.
Limites	10 °C até 100 °C
Comentário	Um dos parâmetros obrigatórios para que um programa comece a funcionar.
Parâmetro	5-HIGH TEMP/ TEMPERATURA MAXIMA
Função	A temperatura que chegará no final do HEAT RATE ou a temperatura intermediária quando o valor da FINAL TEMP é maior .
Limites	100°C até 1100°C no normal

Comentário	<p>100°C até 1180°C no HT</p> <p>Não pode ser menos que a temperatura de VACCUM OFF. (Quando um vácuo estiver incluso no programa).</p> <p>Um dos parâmetros obrigatórios para que um programa comece a funcionar.</p>
------------	--

Parâmetro	6-TEMP DELAY/ TEMPO DE MANUTENÇÃO (DENTRO DO FORNO)
Função	A duração que o forno irá permanecer na HIGH TEMP antes da câmara de queima ser aberta ou depois que a temperatura continuar a aumentar até a FINAL TEMP (se está estiver definida).
Limites	0 até 30 minutos (especificada em minutos e segundos). 0 até 4:30 H nos programas HT
Comentário	Pausa intermediária quando a FINAL TEMP é maior que a HIGH TEMP.
Parâmetro	7-FINAL TEMP/ TEMPERATURA FINAL
Função	Um modo adicional de resfriamento ou de aquecimento. Pode ser maior ou menor que a HIGH TEMP. Se for maior o aquecimento irá ser ativado. Se for menor a câmara será aberta um pouco para resfriar mais rápido até o valor da FINAL TEMP. Depois a plataforma irá fechar a mufla e a temperatura irá estabilizar na temperatura de FINAL DELAY.
Comentário	Parâmetro opcional, se não usado deve ser deixado em branco.
Limites	100°C até 1100°C no normal 100°C até 1180°C no HT
Parâmetro	8-FINAL DELAY/ TEMPO DE MANUTENÇÃO FINAL
Função	A duração que o forno irá permanecer na FINAL TEMP antes de abrir a câmara.
Limites	0 até 30 minutos. 0 até 4:30 H nos Programas HT
Comentário	Deve ser usado apenas quando o parâmetro FINAL TEMP for configurado.
Parâmetro	9-COOL TIME/ RESFRIAMENTO (SAÍDA DA ELEVAÇÃO)
Função	O tempo de descida da plataforma. A plataforma desce em três estágios progressivos. Começando quando a câmara de queima está fechada até a posição mais baixa.
Limites	0 até 30 minutos.
Parâmetro	10-V.ON/ TEMPERATURA P/ COMEÇO DE VÁCUO
Função	A temperatura que o vácuo será iniciado.
Limites	Qualquer valor entre as temperaturas selecionadas no programa. (°C) ou (°F).
Comentário	Se for igual a START TEMP ai o vácuo irá começar antes que o DRY TIME comece.
Parâmetro	11-V.OFF/ TEMPERATURA P/ FINAL DE VÁCUO
Função	A temperatura em que o vácuo é desligado.
Limites	Qualquer valor entre as temperaturas selecionadas no programa. (°C) ou (°F).
Comentário	Deve ser igual ou mais baixo que a HIGH TEMP ou FINAL TEMP. (se a FINAL TEMP for definida maior que a HIGH TEMP).
Parâmetro	12-V. DELAY / DURAÇÃO DO VÁCUO NA TEMP MAX OU FINAL
Função	Duração de manter o vácuo na HIGH TEMP ou FINAL TEMP (se a FINAL TEMP for definida).
Limites	0 até 30 minutos. 0 até 4:30 H in the HT Programs

Parâmetro	13-V. LEVEL/ NÍVEL DE VÁCUO
Função	O nível de vácuo que é mantido durante o ciclo.
Limites	De 100 mmHg até 750 mmHg Em caso de ativação constante da bomba de vácuo – o nível de vácuo deve ser – 760mmHg.
Comentário	Deve ser sempre utilizada durante uma queima com vácuo.

TRADUÇÃO DOS PARÂMETROS	
1 Start temp	TEMPERATURA INICIAL
2 Up time	TEMPO DE ELEVAÇÃO (SECAGEM)
3 Dry time	TEMPO DE SECAGEM (Mufla fechada)
4 Heat rate	TAXA DE ELEVAÇÃO DA TEMPERATURA
5 High temp	TEMPERATURA MAXIMA
6 Temp delay	TEMPO DE MANUTENÇÃO (DENTRO DO FORNO)
7 Final temp	TEMPERATURA FINAL
8 Final delay	TEMPO DE MANUTENÇÃO FINAL
9 Cool time	RESFRIAMENTO (SAÍDA DA ELEVAÇÃO)
10 V.ON	TEMPERATURA P/ COMEÇO DE VÁCUO
11 V.OFF	TEMPERATURA P/ FINAL DE VÁCUO
12 V.DELAY	DURAÇÃO DO VÁCUO NA TEMP MAX OU FINAL
13 V.LEVEL	NÍVEL DE VÁCUO