

Guia rápido BlaZir

Forno para sinterização de zircônia



ODONTOMEGA

Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto - SP | (16) 3610 9636 e (16) 99404-2888 

www.odontomega.com.br | odontomega@odontomega.com.br

1. Siga a primeira parte deste guia para posicionar corretamente as resistências do forno.
2. Conecte o forno em uma alimentação de 230V.
3. De Start em um programa.

INSERINDO AS RESISTÊNCIAS E CONECTANDO O CABO DE ENERGIA

Ferramentas necessárias: 2 chaves n° 10, 1 chave Philips n° 2.

1. Remover a tampa do topo do forno desparafusando com a chave Philips n°2. Manter os 4 parafusos para recolocá-los.

Conteúdo: 4 resistências e 3 fitas metálicas.

1. Inserir com extremo cuidado as 4 resistências nos locais designados. As resistências são frágeis.
2. Conectar as resistências com as fitas metálicas na posição correta, de acordo com a figura 1 utilizando duas chaves n° 10. Apertar as chaves em direções opostas.
3. As duas resistências frontais necessitam de cabos de energia conforme a figura 1.
4. Verificar para que o T/C não toque nas fitas metálicas.
5. Coloque novamente a tampa do forno com a chaminé. Certifique-se de que a chaminé está posicionada conforme o furo. Feche os 4 parafusos.
6. Quando tudo estiver corretamente fechado e conectado ligue o cabo de energia do forno na tomada e ligue o forno no botão traseiro.
7. Após ligar o forno a logo irá aparecer por alguns segundos e depois a tela inicial do forno. Existem três maneiras de operar o forno:

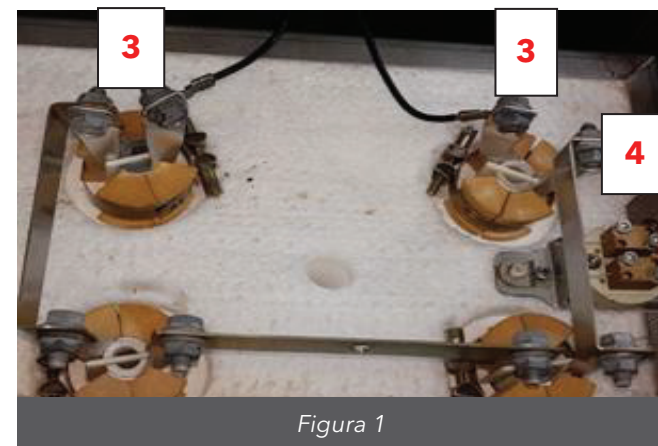


Figura 1



1. Adicionar um programa novo.
2. Sistema "VIA", veja no manual completo.
3. Selecionar programas já existentes (blocos ZirkOM).

1. NOVO PROGRAMA



Criar um novo programa que não está configurado previamente.
Selecione o ícone "Novo Programa" na tela principal.

Existem dois métodos para criar um novo programa.

- a. Selecionar a marca de zircônia na lista e editar o nome.
- b. Após criar um nome colocar os parâmetros manualmente.

Com o forno BlaZir é possível programar qualquer tipo de parâmetro e qualquer tipo de patamar de acordo com o ciclo indicado pelo fabricante da zircônia.

Em caso de erro o campo programado ficará vermelho, indicando que o parâmetro não pode ser programado ou está faltando.

No final da programação apertar o botão de salvar 
posteriormente apertar a seta  para chegar na tela do gráfico,
e depois apertar Start para iniciar o programa 