

Shenpaz
Dental Furnaces



MANUAL DO USUÁRIO

Índice

Índice	2
1. Explicação dos símbolos	4
2. Instruções gerais de segurança	4
2.1 Condições locais e ambientais.....	7
2.2 Classificação e fusíveis.....	7
2.3 Fonte de alimentação.....	7
2.4 Normas e certificações	8
Declaração de Conformidade CE.....	8
3. Especificações da máquina.....	10
3.1 Conteúdo	10
3.2 Uso pretendido.....	11
3.3 Componentes e interfaces	12
3.4 Visor, resumo das telas e possibilidade de programação	14
1. NOVO PROGRAMA	15
2. TELA DA VIA	18
3-PROGRAMAS PRÉ-DEFINIDOS	19
TELA DE CONFIGURAÇÕES.....	21
TELA DE CONFIGURAÇÕES AVANÇADAS	23
"Editar VIA" - configurações avançadas.	23
Editar nome do produto	25
CONNECTANDO o forno a um dispositivo via rede.....	26
COMO CARREGAR ARQUIVOS DE PROGRAMAS DE SINTERIZAÇÃO.....	30
Como carregar o software.....	30
Calibragem de fabricação.....	32

Versão 1.1 2017

Pré-definição VIA.....	Error! Bookmark not defined.
Pré-definição de Wi-Fi.....	28
4. Instalação.....	32
4.1 Montagem.....	32
4.2 Instalação dos elementos da haste de aquecimento.....	33
5. Conexão elétrica.....	36
6. Iniciar programa de sinterização.....	36
7. Função de recuperação.....	37
8. Manutenção e limpeza.....	37
9. Garantia e serviços.....	38
10. Aviso legal.....	38
11. Apêndices.....	40

1. Explicação dos símbolos

Indicações de advertência

As indicações de advertência no texto estão marcadas por um triângulo colorido inserido dentro de uma placa.

Em caso de perigo elétrico, o sinal de exclamação no triângulo de advertência será substituído por um raio.

Palavras-sinal no início de uma indicação de advertência especificam o tipo e a severidade das consequências, caso as medidas para evitar o perigo não forem seguidas.

NOTA significa que pode ocorrer dano material.

CUIDADO significa que podem ocorrer lesões leves a moderadamente graves.

AVISO significa que podem ocorrer lesões graves.

PERIGO significa que podem ocorrer lesões graves.

Outros símbolos do manual

Informações importantes que não levam a riscos para humanos ou danos materiais são marcadas com o ícone à parte e também são inseridas dentro de uma placa.

2. Instruções gerais de segurança

Durante a instalação, inicialização e operação da máquina, sempre observe as seguintes instruções de segurança:

PERIGO:

Este produto não está em conformidade com as diretrizes.
Não utilize em ambientes com perigo de explosão!
Não opere junto a gases ou misturas explosivas!

CUIDADO:

Máquinas defeituosas podem levar a problemas de funcionamento!
Ao detectar algum dano ou efeito funcional da máquina:
Identifique a máquina como defeituosa.

AVISO:

Não é permitida a operação com fontes de energia, produtos, consumíveis, sistemas auxiliares, etc., que estejam sujeitos à Portaria sobre Substâncias Perigosas ou que de qualquer forma impactem a saúde da equipe operacional.

NOTA:

Desligue a máquina quando não estiver em uso ou sob supervisão por períodos longos (ex.: durante a noite). Esse método de economia de energia também beneficia o ambiente.

NOTA:

Aumento do desgaste do isolamento da porta, do isolamento geral, das hastes de aquecimento e da carcaça do forno!

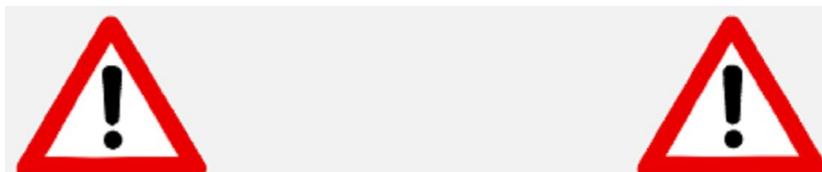
Evite abrir o forno em condições de alta temperatura (o forno será travado quando acima de 300 °C).

NOTA:

A inicialização e operação da máquina somente poderá ser realizada por funcionários especializados e treinados.

Aviso

ATENÇÃO!



ATENÇÃO!

Apoie exclusivamente sobre materiais de superfície inflamável!

Retire o forno com o auxílio de duas pessoas. Para fazê-lo, cada pessoa deverá ficar de um lado, segurando a parte inferior do forno com uma mão e a parte superior com a outra.

Não puxe o forno pelo suporte, para evitar danos.

CUIDADO: POR FAVOR, LEIA AS INSTRUÇÕES
COM CUIDADO ANTES DE
OPERAR O FORNO.

- Somente use pó de ZrO_2 com aprovação reconhecida para uso em fornos odontológicos.
- Durante o uso, a área ao redor do forno ficará muito quente. Aproxime-se e segure na porta e no topo do forno. Somente retire a bandeja quando o forno estiver frio.
- O produto dental deve ser colocado somente na bandeja do forno.
- No caso de falha de energia externa durante a operação do forno:
 - 1) Desconecte o cabo de alimentação da tomada.

Cuidado!
Risco ou perigo
Consulte a documentação



Cuidado!
Risco de choque
elétrico



Cuidado!
Superfície
quente!



Versão 1.1 2017

2.1 Condições locais e ambientais

- a) Altitude de até 2.000 metros;
- b) Temperatura ambiente entre 5 °C e 40 °C;
- c) Umidade relativa máxima de 80% para temperaturas de até 31 °C, com redução linear da umidade relativa em 40 °C;
- d) Flutuações na tensão de alimentação principal de até +- 10% da voltagem nominal;
- e) Sobretensões transitórias tipicamente presentes na categoria de alimentação principal II;
- f) Avaliação de poluição aplicável – Grau "2"

2.2 Classificação e fusíveis

230V 50Hz/60Hz

Fusível dos disjuntores 15 A/230

Fusível automático dos disjuntores 10KW

2.3 Fonte de alimentação

Conecte o forno a uma tomada elétrica aterrada.

Certifique-se de que a fonte de alimentação seja adequada às especificações elétricas do Blazir.

Versão 1.1 2017

Uma fonte única de eletricidade deve ser utilizada.

2.4 Normas e certificações

Declaração de Conformidade CE

Este produto foi projetado e fabricado com base na seleção cuidadosa dos padrões harmonizados a ser observados, bem como em especificações técnicas adicionais. Dessa forma, detém tecnologia de ponta e garante segurança máxima.

Em termos de design e desempenho, este produto atende às Diretrizes Europeias e aos requisitos nacionais suplementares. Sua conformidade foi confirmada a partir do rótulo CE. A Declaração de Conformidade do produto.

1. CE – Testado para 61010-1:2001 (3ª edição); EN61010-1;2001(3ª edição)
2. ICES-003 Edição 4:2004 CAN/CSA-CE/IEC CISPR 22:02
3. Relacionado na Intertek ETL - Conformidade aos padrões da UL 61010-1
Certificação aos padrões CAN/CSA 61010-1



Versão 1.1 2017



“Este produto foi testado de acordo com os requisitos da CAN/CSA-C22.2 nº 61010-1, terceira edição, incluindo a Emenda 1, ou uma versão posterior do mesmo padrão, incorporando-se o mesmo nível de requisitos de verificação

Equipamento classe A

Equipamento adequado para uso em todos os estabelecimentos que não sejam domésticos ou naqueles diretamente conectados a uma rede de alimentação de baixa tensão que alimenta edifícios usados para fins domésticos.

3. Especificações da máquina

O Blazir é um forno de sinterização para materiais odontológicos de óxido de zircônia.



3.1 Conteúdo

- 1 forno de alta temperatura, nome do modelo: Blazir
- 4 hastes de aquecimento de carboneto de silício
- 1 cabo de alimentação
- 1 bandeja de sinterização

Depois de desembalar o produto, verifique se a máquina está completa e se há possíveis danos decorrentes do transporte.

Imediatamente reivindique quaisquer danos de transporte com seu fornecedor.

3.2 Uso pretendido

O Blazir é um forno de alta temperatura usado para sinterizar unidades moídas de ZrO_2 até $1.530^{\circ} C$. O forno compacto é um modelo de mesa. Este forno de alta temperatura foi especialmente desenvolvido para sinterizar a maioria dos produtos padrão de zircônia no mercado. Somente os materiais de zircônia cujas propriedades e temperaturas de sinterização são conhecidas podem ser usados no forno.

Qualquer outro uso adicional, como o processamento de produtos além dos destinados, bem como o tratamento de substâncias perigosas ou materiais nocivos à saúde, não se aplica ao uso pretendido.

Quanto aos materiais utilizados no forno, esteja ciente de que são agressivos ou até mesmo podem levar à destruição do isolamento das hastes de aquecimento. É proibido remover os dispositivos de segurança, ignorá-los ou desativá-los.

As modificações/alterações não autorizadas na máquina também anularão a garantia.

As instruções de configuração e normas de segurança devem ser seguidas, caso contrário, será considerado que o forno não está sendo utilizado como previsto, e quaisquer reivindicações contra Shenpaz serão anuladas.

3.3 Componentes e interfaces

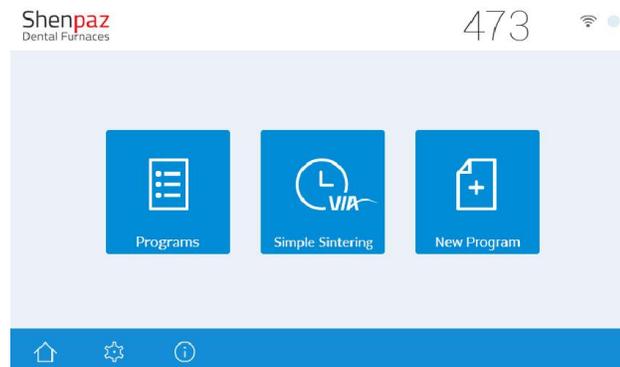


Figura 1- Tela principal

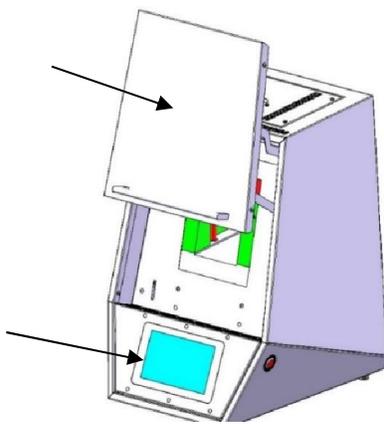


Figura 2 - Perspectiva frontal do forno

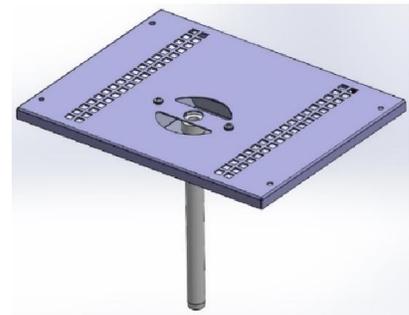


Figura 3 - Tampa superior com tubo de exaustão

Fig 2-b: Porta do forno aberta
Fig 2-c: Visor de LCD touch screen

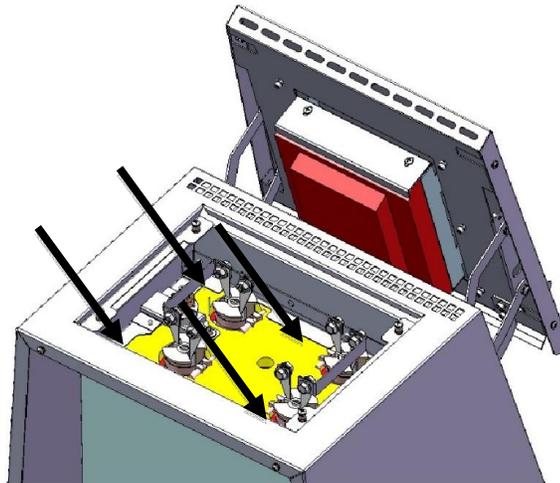


Figura 4 - Hastes de aquecimento fixadas, topo do forno

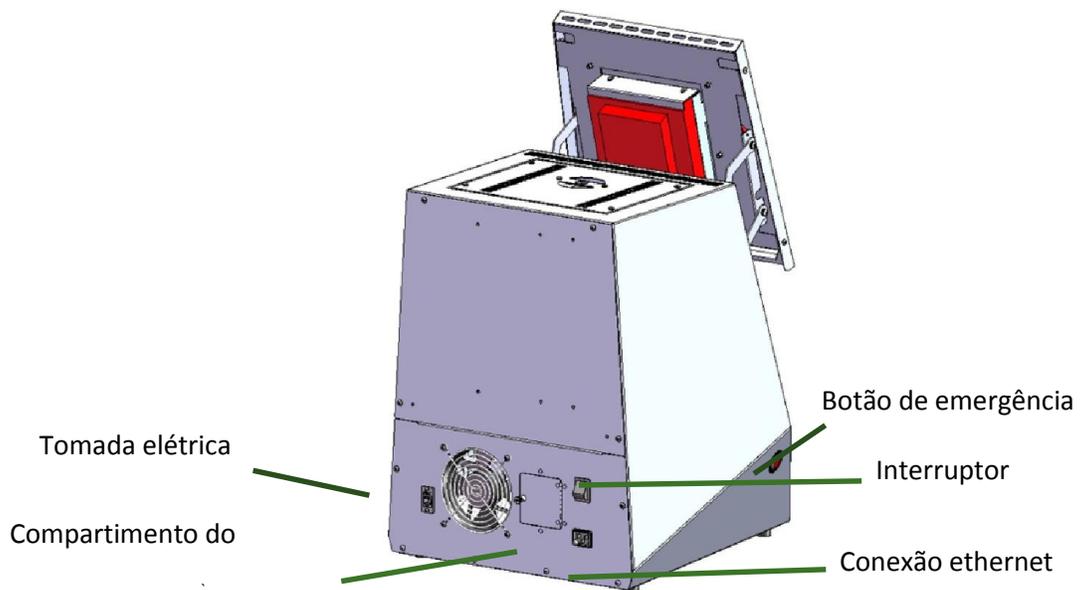


Figura 5 - Painel traseiro, conexões

3.4 Visor, resumo das telas e possibilidade de programação

O visor é do tipo touch screen. Para campos editáveis, será exibido um teclado.

Ícones:

	Início: retorna à página inicial
	Configurações: acesso às configurações internas do forno
	Informações: exibe a versão do software
	Salvar: mantém programas e parâmetros na memória.
	Rampa: aumenta ou diminui a velocidade de aquecimento.
	Temperatura-alvo: temperatura de aquecimento do forno
Minutes 	Tempo de permanência na etapa atual
	Ciclo de funcionamento exibido à direita: Azul indica o modo de resfriamento. Vermelho indica o modo de aquecimento. Pressionar este ícone irá reverter para a tela de gráfico.
	Botão "sair": recomenda-se utilizá-lo para desligar o forno.
	Próxima tela
	Tela anterior
	Excluir etapa/programa/valor
	Editar ou visualizar programa antes do início do ciclo
	Buscar programa ou ciclo específico
	Iniciar ciclo: somente a partir da tela de gráfico
	Parar ciclo: a partir da tela de gráfico

1. TELA PRINCIPAL -

Após ligar o forno ao pressionar o interruptor principal na parte traseira, o logotipo da " SHENPAZ" aparecerá por alguns segundos, seguido pela tela principal.

Existem três formas de operar o forno:

1. Adicionar novo programa
2. Sistema VIA
3. Selecionar programas pré-definidos

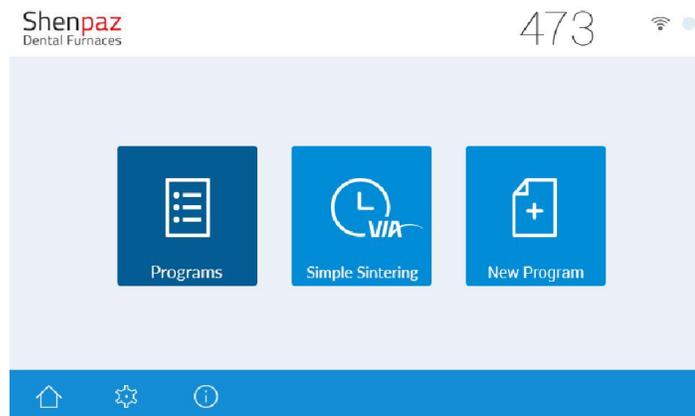


Figura 6 - Tela principal

1. NOVO PROGRAMA

Crie um novo programa que não faça parte do banco de dados pré-definido do forno.

Na tela principal, selecione o ícone "Novo programa".

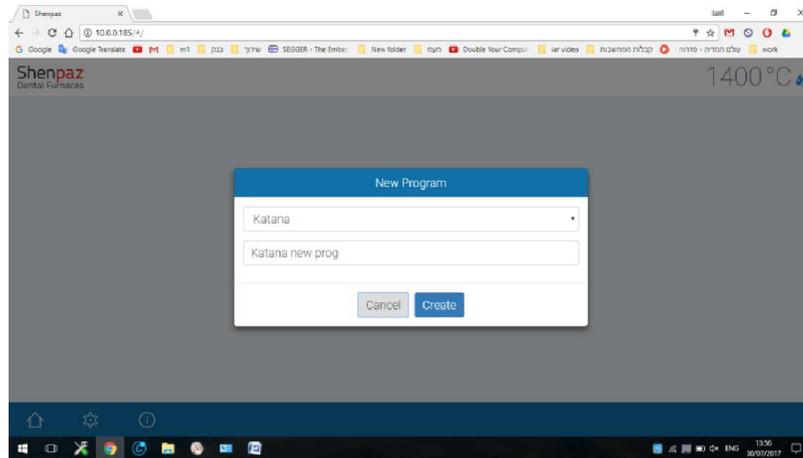
Existem dois métodos para criar um novo programa.

- a. Selecione a marca de ZrO_2 a partir das marcas pré-relacionadas, atribua um novo nome e edite os parâmetros.
- b. Após criar um nome, insira todos os novos parâmetros manualmente.

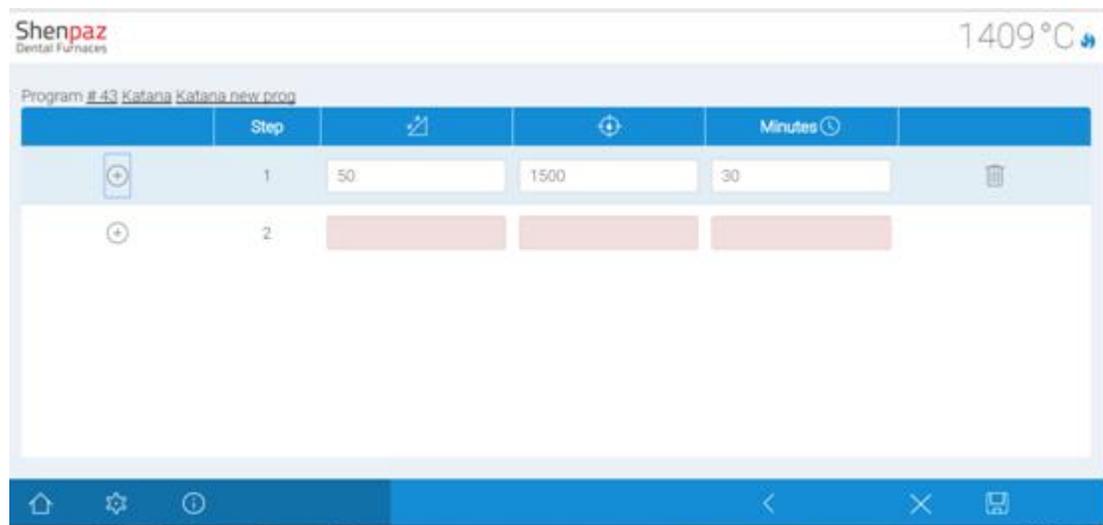
- a. Uma tela solicitará que você escolha um produto relacionado e atribua um novo nome.

Após atribuir um nome, pressione a opção "Criar".

Será exibida uma tela de edição, para que você crie seu próprio programa

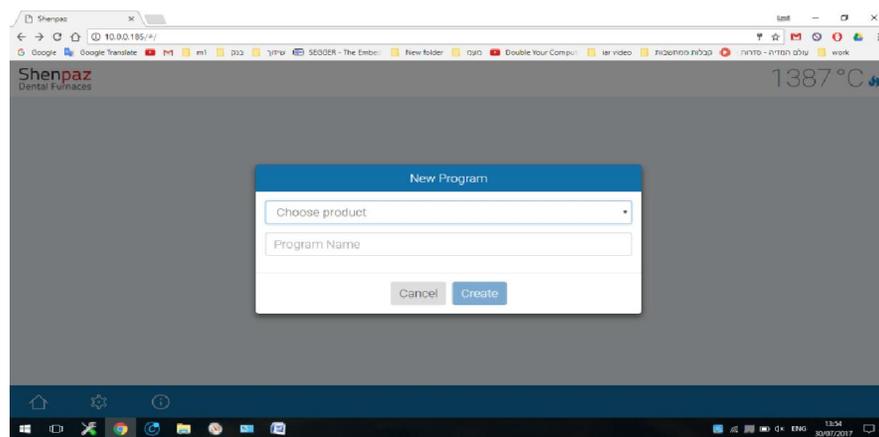


O Blazir permite que você programe, sem restrições, qualquer perfil de ciclos, desde ciclos de uma etapa a ciclos de etapas ilimitadas, segundo os diferentes requisitos do fabricante de zircônio.

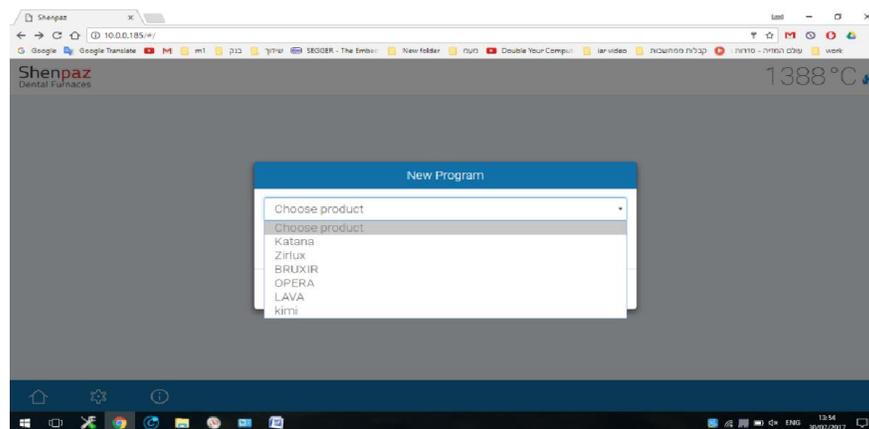


Em caso de erro, o campo ficará na cor vermelha, indicando ao usuário que as configurações do parâmetro estão ausentes ou fora do alcance do forno.

- b. A marca do produto permanece padrão, a menos que seja editada.
Após atribuir um nome, pressione "ACEITAR".
Será exibida uma tela de edição, para que você crie seu próprio programa



Escolha o nome do programa a partir da lista ou utilize a opção "Genérica"



2. TELA DA VIA

Ao selecionar o ícone "VIA – simple sintering" (VIA – sinterização simplificada) na tela principal, você acessará o assistente de sinterização simplificada da Shenpaz. Uma lista limitada de marcas testadas de ZrO_2 está pré-definida na VIA.

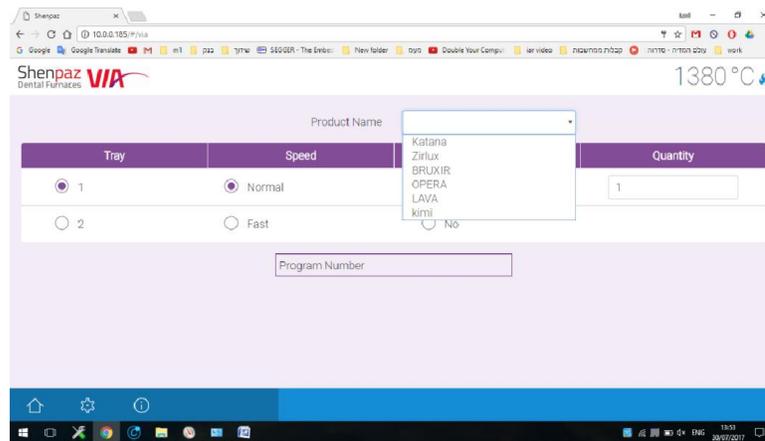


Figura 9 - Tela da VIA Simple Sintering

Após selecionar uma marca de ZrO_2 disponível a partir do campo "Nome do produto", deverão ser inseridos quatro parâmetros. Um programa será recomendado e poderá ser iniciado automaticamente, após revisado pelo operador.

BANDEJA – selecione 1, 2 ou 3 bandejas

RESFRIAMENTO – selecione "normal" ou "rápido"*

CORANTE – selecione "SIM" ou "NÃO" para o uso de corante

QUANTIDADE – insira a quantidade total de coroas

Um programa será recomendado pela VIA no campo "Número do programa".

Caso aceite, pressione o ícone da seta para a frente. Será exibido um gráfico. Revise o programa recomendado antes de executá-lo.

Inicie o programa pressionando o ícone "Iniciar".

- *Significado de RESFRIAMENTO RÁPIDO: Ativação de sistema interno de resfriamento que encurta o ciclo geral de sinterização completa.*

3-PROGRAMAS PRÉ-DEFINIDOS(da lista)

Ao selecionar o ícone “Programas”, você acessará a lista pré-definida de programas do forno.

Navegue até o programa que você deseja executar.

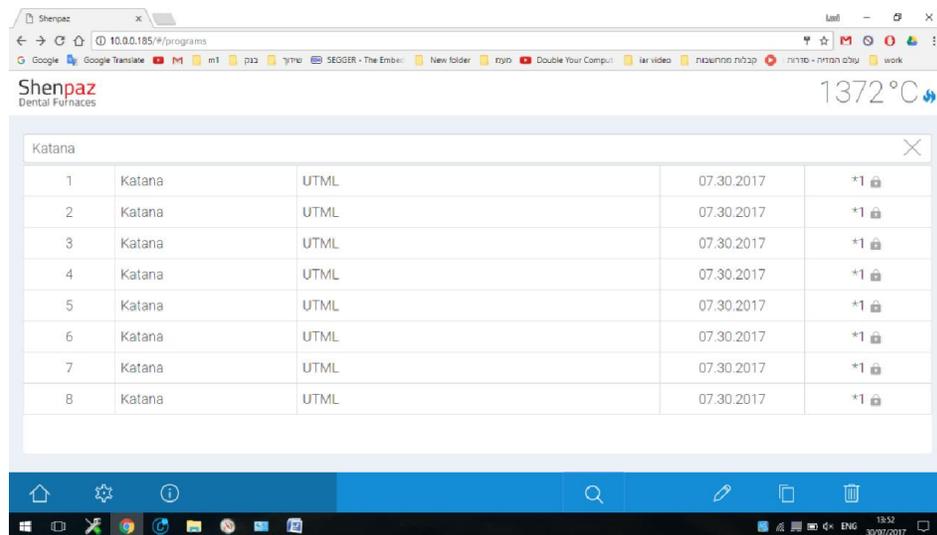


Figura 10 - Tela de programas

Selecione o programa escolhido e pressione o ícone do "lápiz". Os parâmetros do programa serão exibidos na próxima tela. O lápis será exibido somente no ciclo editável.

Versão 1.1 2017

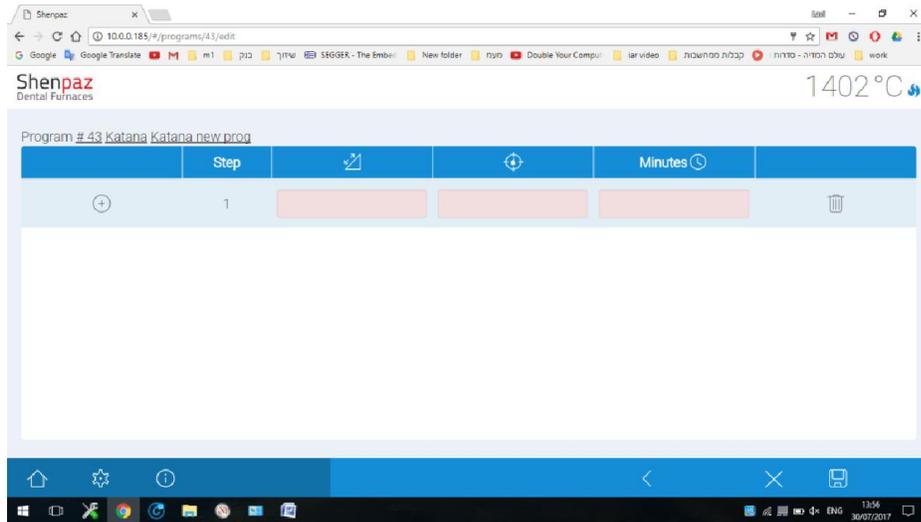
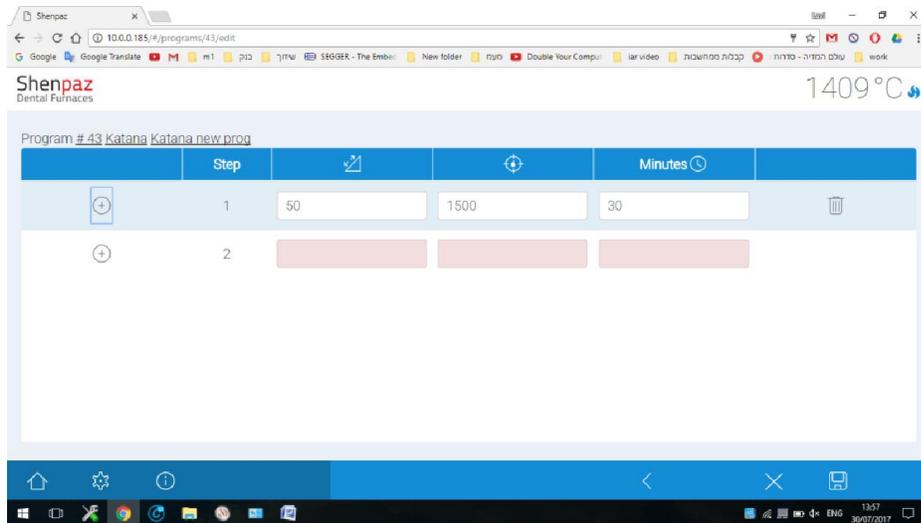


Figura 11- Tela de parâmetros



A tela de parâmetros mostra os parâmetros do programa para sua revisão e alteração, caso desejado. Os parâmetros somente podem ser modificados se o programa não estiver bloqueado. Os programas bloqueados são protegidos por senha. (Não podem ser modificados ou apagados).

Para realizar uma alteração, basta selecionar um campo desejado. Um teclado será exibido. Modifique o valor e salve a alteração no programa pressionando o ícone "Salvar", no canto inferior direito. 

Para iniciar o programa, pressione a seta para a frente . Uma tela com o gráfico do programa será exibida. Pressione o ícone "Iniciar" para começar o ciclo de sinterização.

TELA DE CONFIGURAÇÕES

A tela de configurações permite que o usuário altere as configurações do forno.

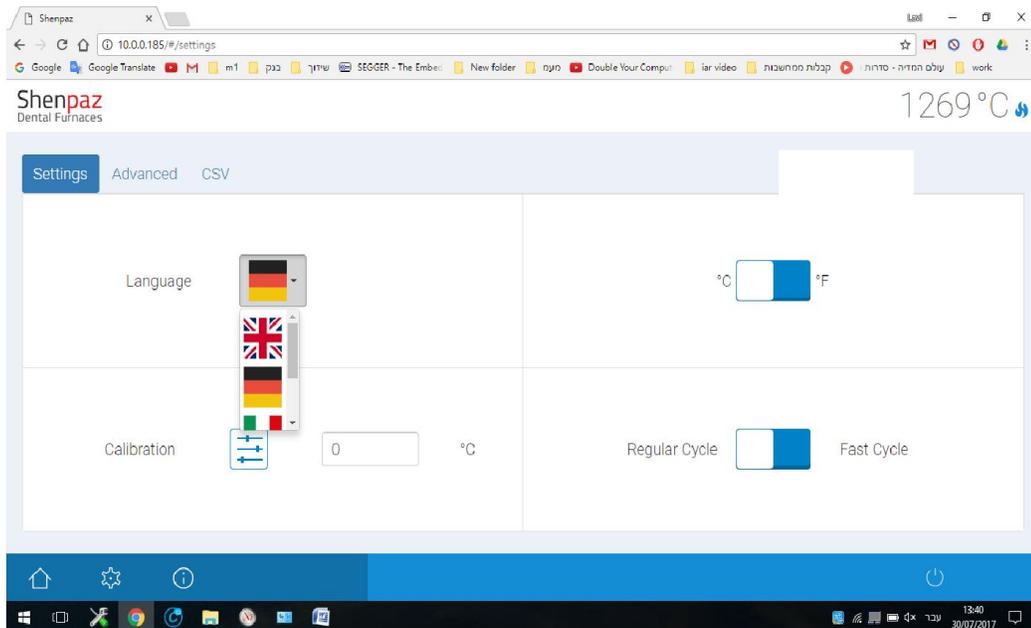


Figura 12 - Tela de configurações

IDIOMA – um campo suspenso com a lista de idioma é exibido. Ao escolher a bandeira desejada, o idioma pré-definido de fábrica poderá ser alterado.

ESCALA DE TEMPERATURA – altera a escala de temperatura de centígrado para fahrenheit

CALIBRAGEM - esta configurações permite que você adicione ou remova um valor de temperatura constante do forno – caso se observe que a temperatura do forno está menor ou superior à solicitada, esta funcionalidade pode ser utilizada para ajustar e corrigir o valor de temperatura correto desejado.

RESFRIAMENTO REGULAR OU RÁPIDO – a seleção da opção RESFRIAMENTO RÁPIDO ativa, como parte do ciclo, um sistema de ventilação interna para resfriar o forno com mais rapidez.

Botão "DESLIGAR" – é altamente recomendado desligar o forno ao final da sessão. Os componentes eletrônicos do forno serão desligados com segurança.

TELA DE CONFIGURAÇÕES AVANÇADAS

Para abrir as Configurações avançadas, você deverá obter a senha com o fabricante ou técnico de suporte autorizado.

1. Na tela da senha de administrador, coloque o cursor no campo vazio.
2. Um teclado será exibido. Digite a senha e pressione Aceitar.
3. A tela da senha de administrador será exibida com a senha oculta. Pressione OK.
4. As configurações avançadas estarão disponíveis para edição.

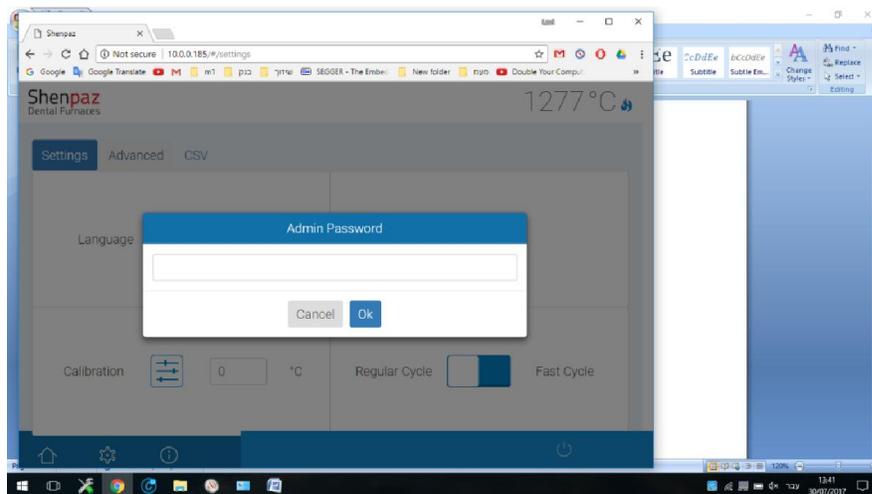
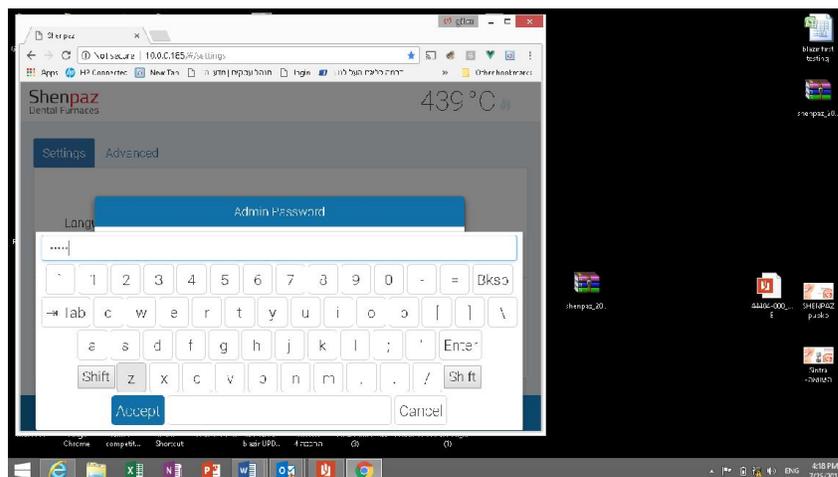


Figura 13 - Digite a senha e pressione OK



Digite a senha para acessar as configurações avançadas (autorização necessária)

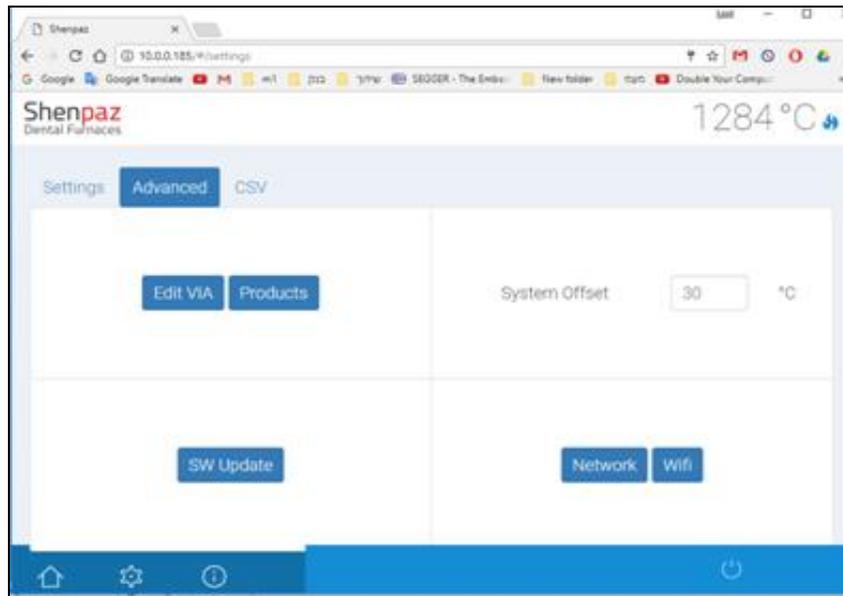


Figura 14 - Tela de configurações avançadas

Quando a senha for aceita, você chegará à tela "Avançado".

Nesta tela (no PC, computador, notebook e celular), você poderá:

- Editar os programas da VIA
- Produtos - adicionar/criar/remover
- Conectar-se à rede ou Wi-Fi para emparelhar com outros dispositivos
- CSV - Atualizar versões do software (somente via PC)
- Editar/definir o ajuste de temperatura do forno. **NÃO ALTERE ESTE VALOR SEM A PERMISSÃO DO FABRICANTE OU TÉCNICO DE SUPORTE AUTORIZADO.**

Todas as funções executadas a partir desta tela são protegidas por senha.

Versão 1.1 2017

EDITAR VIA (SOMENTE suporte técnico autorizado)

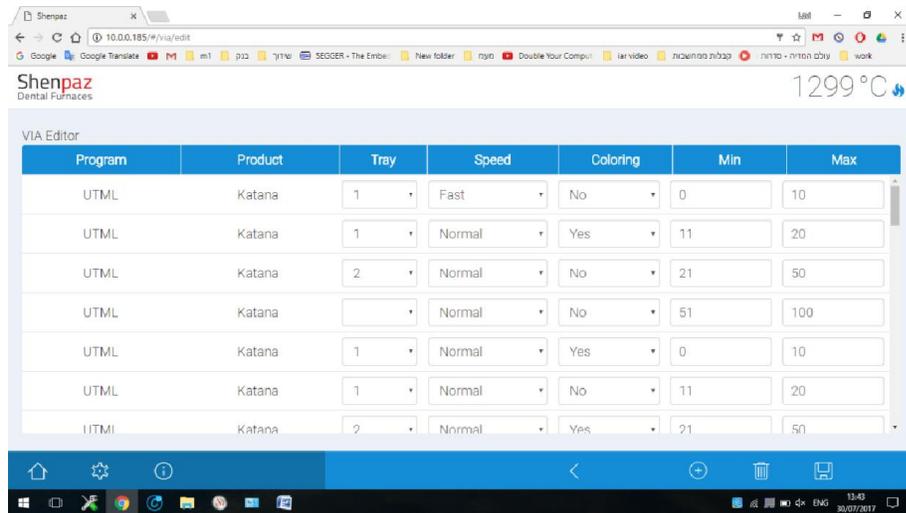


Figura 15 - TELA DE EDIÇÃO VIA

Nesta tela, a equipe da Shenpaz modifica e adapta as pré-definições da VIA para diferentes produtos de zircônio e carregamentos.

PRODUTOS – editar/adicionar/criar nomes de programas

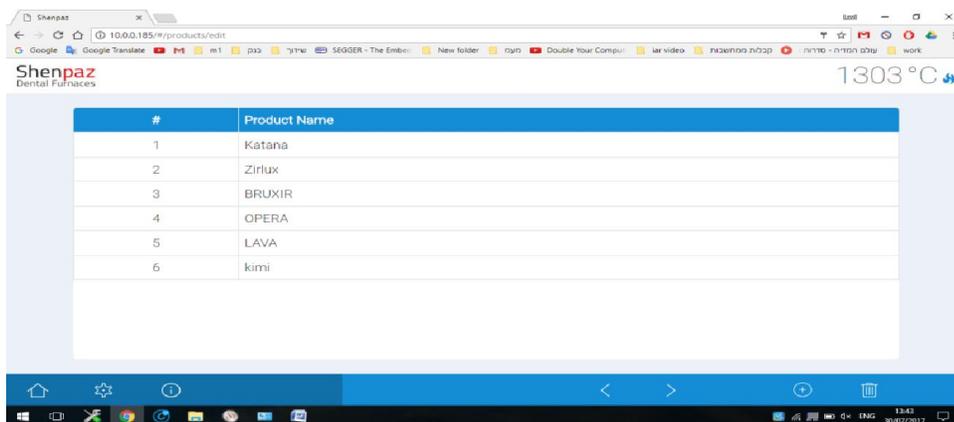


Figura 16 - Tela de configurações avançadas

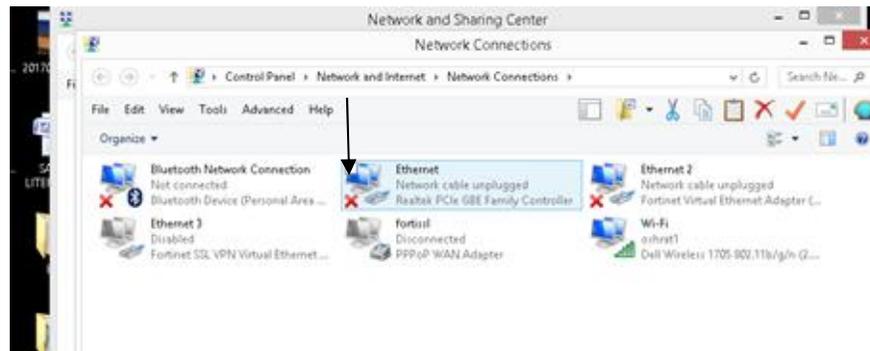
Ao pressionar o ícone "+", um novo produto é adicionado à lista.

CONECTANDO o forno a um dispositivo via rede

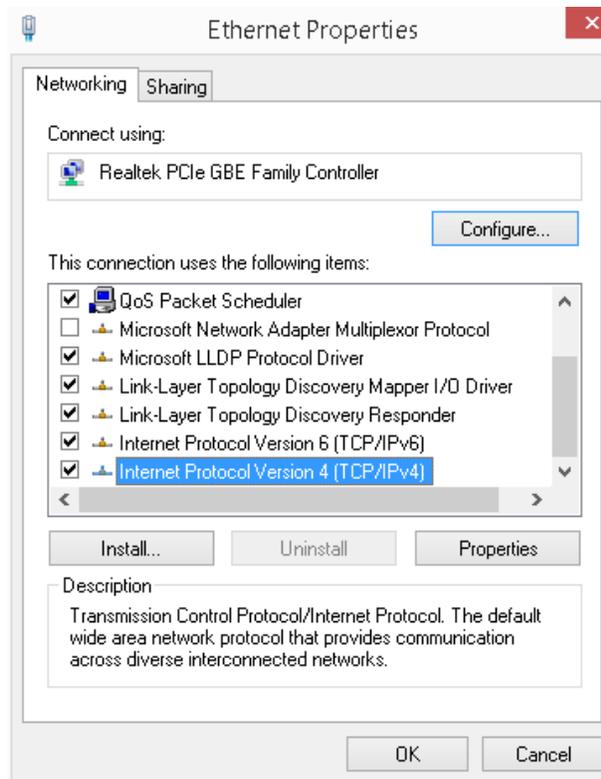
Conecte seu forno a um PC para carregar softwares e programas novos.

Defina o adaptador do computador com as seguintes configurações

Abra as conexões de rede no PC:



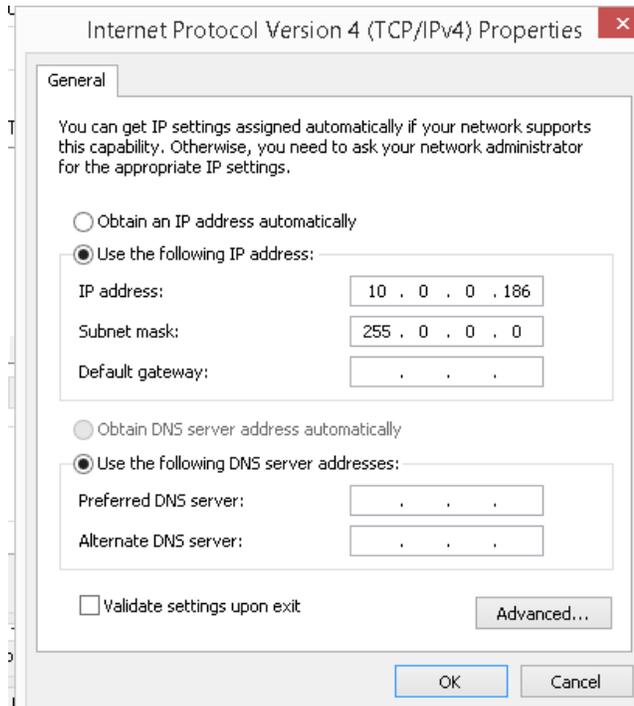
Selecione e abra a conexão ethernet



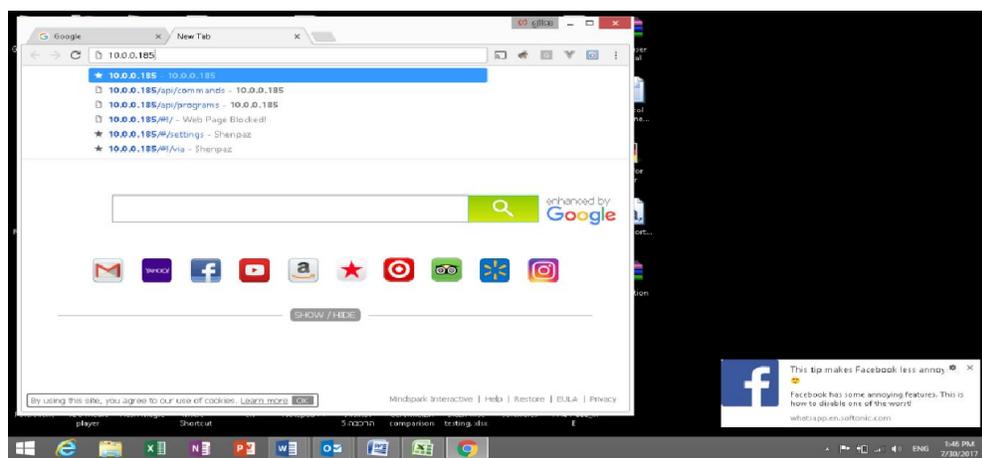
Versão 1.1 2017

Selecione protocolo IP versão 4 (TCP/IP/V4) e clique em propriedades.

Defina as configurações como a seguir:



Digite no seu PC o endereço IP 10.0.0.185.



Agora, você estará conectado ao seu forno, podendo visualizar e operá-lo a partir do PC.

Versão 1.1 2017

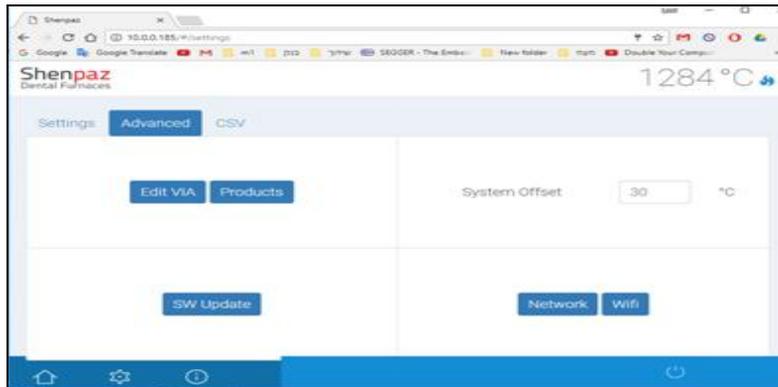
Pré-definição de rede (para uso exclusivo do gerente de TI).



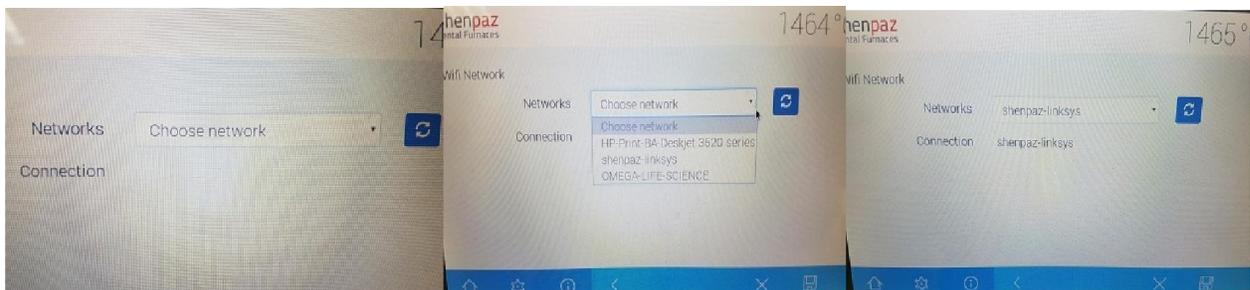
Estas são as pré-definições internas do forno na área de "Rede".

COMO conectar-se à rede Wi-Fi

1- Nas configurações avançadas, pressione o botão Wi-Fi



2- Na tela, pressione o botão atualizar para localizar a rede disponível

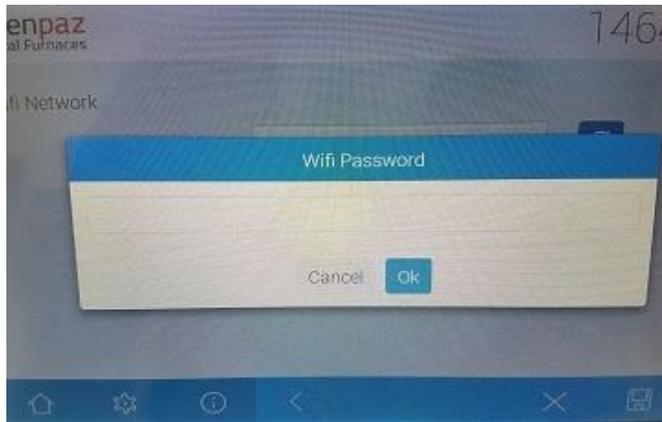


Versão 1.1 2017

3 – Selecione a rede desejada e pressione o botão "Salvar", no canto inferior direito

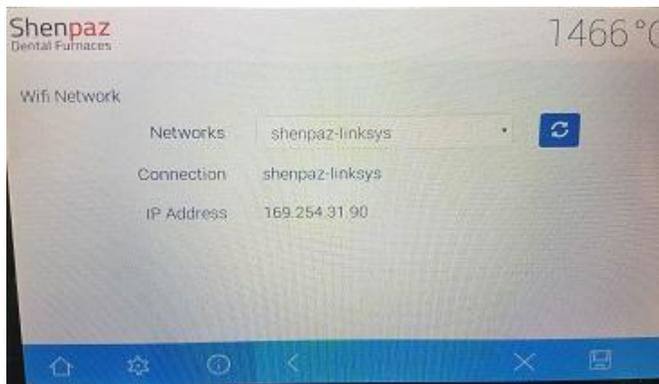


4- Insira a senha da rede no campo exibido na tela



5- Valide a senha (pressione o botão OK)

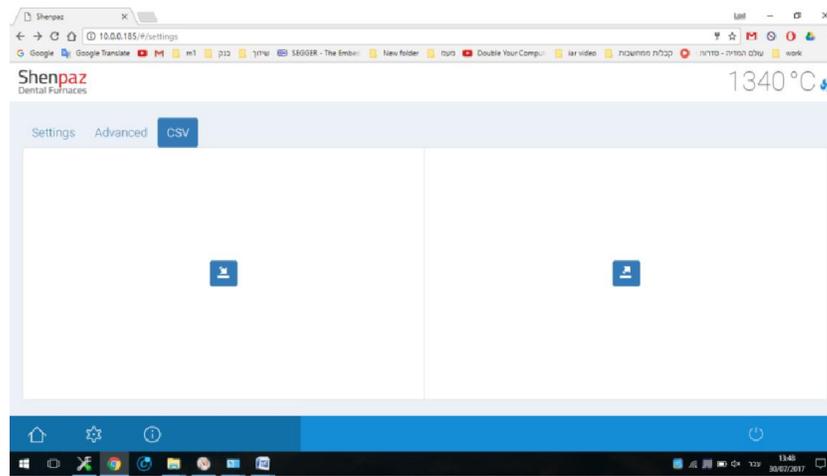
6- Você obterá um novo IP a partir da rede (endereço IP)



7- Utilize este IP para abrir o forno em um navegador no Chrome

Versão 1.1 2017

COMO CARREGAR ARQUIVOS DE PROGRAMAS DE SINTERIZAÇÃO



No seu PC, ao pressionar o ícone CSV , você poderá carregar ou baixar um arquivo CSV.

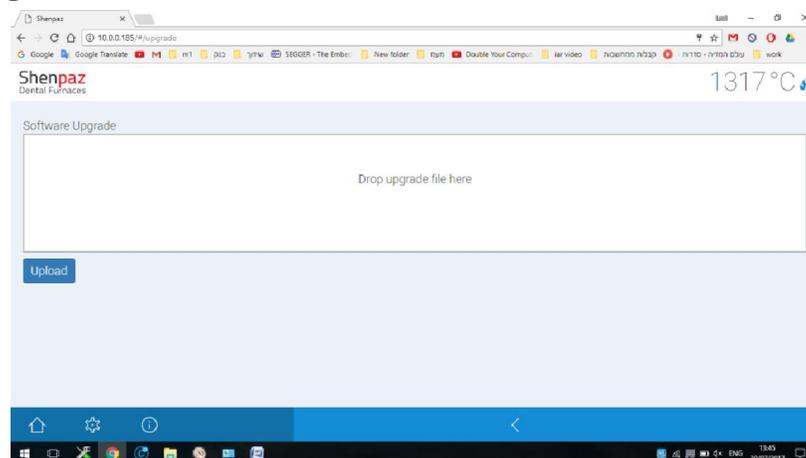
Pressionando o ícone acima, o novo programa será carregado no forno.

Seu PC confirmará o carregamento do arquivo.

Pressionando o ícone à direita, você poderá copiar o programa a partir do forno para o PC.

O arquivo será armazenado em Downloads\CSV-export.

Como carregar o software

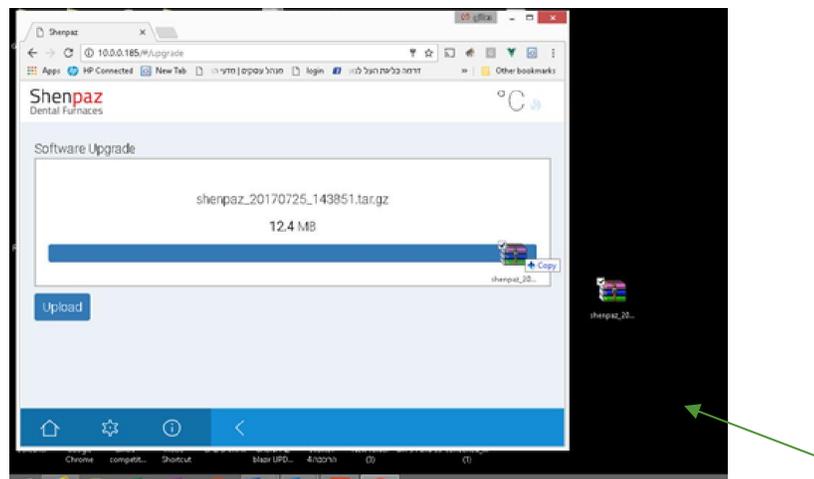


Versão 1.1 2017

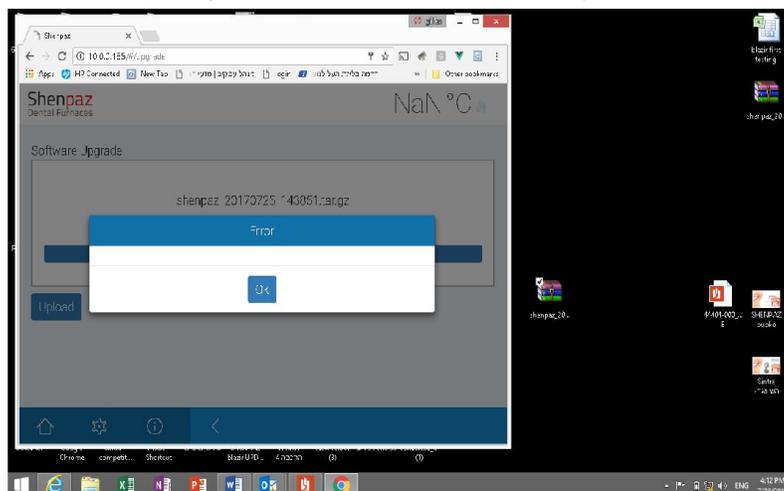
Abra um navegador do Chrome ou Safari e digite o seguinte endereço no campo:
10.0.0.185

Pressione a opção de atualização do software no PC - nas configurações avançadas
Arraste e solte o arquivo no campo de upload (obtenha o arquivo previamente com
os revendedores)

Pressione o botão de upload, abaixo do campo do arquivo. O forno será reiniciado
automaticamente com o novo software.



Em caso de erro, a tela a seguir será exibida, e um som poderá ser ouvido.



4. Instalação

4.1 Montagem

O forno destina-se exclusivamente ao uso em espaços secos e fechados.

O forno deve estar posicionado sob um tubo de escape ou exaustor.

Garanta uma ventilação adequada no local de montagem para dissipar o calor e possíveis gases de escape.

Uma folga de pelo menos 50 mm deve ser observada lateralmente, atrás e acima do forno. A folga lateral para materiais inflamáveis pode ser reduzida a 20 cm.

Requisitos mínimos de espaço para o Blazir (incl. conexões):

- Largura: 1,4 m (0,8 m para materiais inflamáveis)
- Comprimento: 0,9 m
- Altura: 1 m

A superfície de montagem deve ser plana.

O peso líquido da máquina é de 25 kg. A superfície de montagem deve suportar uma carga adequada.

Durante a operação, a temperatura ambiente deve ser entre 5 °C e 40 °C. Evite grandes variações de temperatura.

O revestimento do piso deve ser feito de material inflamável, para que o material quente que porventura caia do forno não o incendeie.

Apoie a máquina sobre uma mesa ou bancada de trabalho resistente (em uma superfície inflamável).

Remova todo o material da embalagem.

4.2 Instalação dos elementos da haste de aquecimento

Desmonte a tampa do forno com uma chave de fenda.
Abra os 4 parafusos e remova a tampa superior.

Insira as 4 hastes de aquecimento de acordo com a ilustração. Conecte-os uns aos outros sequencialmente.

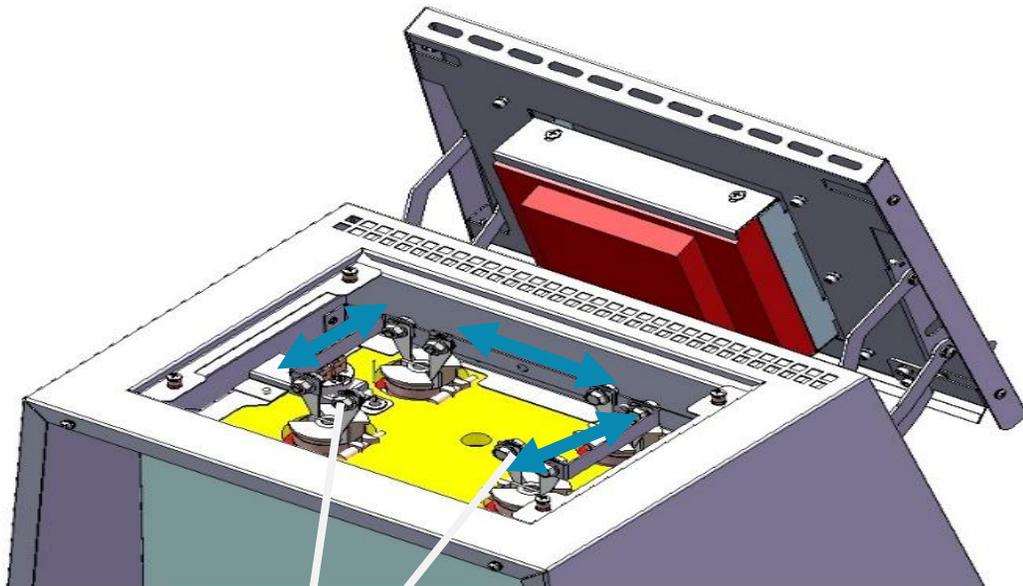


Figura 17- Desmontando a tampa do forno

Cabo de ligação à terra

- ▷Solte quatro parafusos 2 utilizando a chave allen 1.
- ▷Remova a tampa 3.
- ▷Remova o cabo de ligação à terra a partir da tampa superior.

Montando as hastes de aquecimento

- ▷Uma após a outra, remova as hastes de aquecimento da embalagem e insira-as por cima em uma das aberturas nos cantos da parte superior do forno.

Versão 1.1 2017

Os terminais de conexão devem estar paralelos à parte frontal do forno, e o corpo das hastes de aquecimento devem estar contra a parte superior do forno, conforme exibido acima.

Fig. 18 Montando uma haste de aquecimento

Parafuse os terminais de conexão das hastes de aquecimento às tiras de conexão de metal (torque de aperto de aproximadamente 4 Nm).

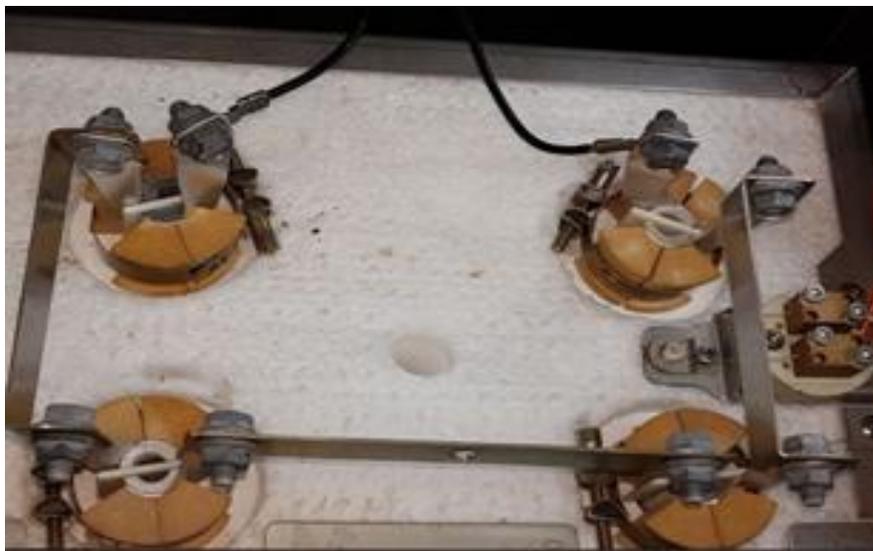


Figura 18 - Parafusando as tiras de conexão de metal

Parafuse os cabos de conexão aos contatos livres das hastes de aquecimento (torque de aperto de aproximadamente 4 Nm).



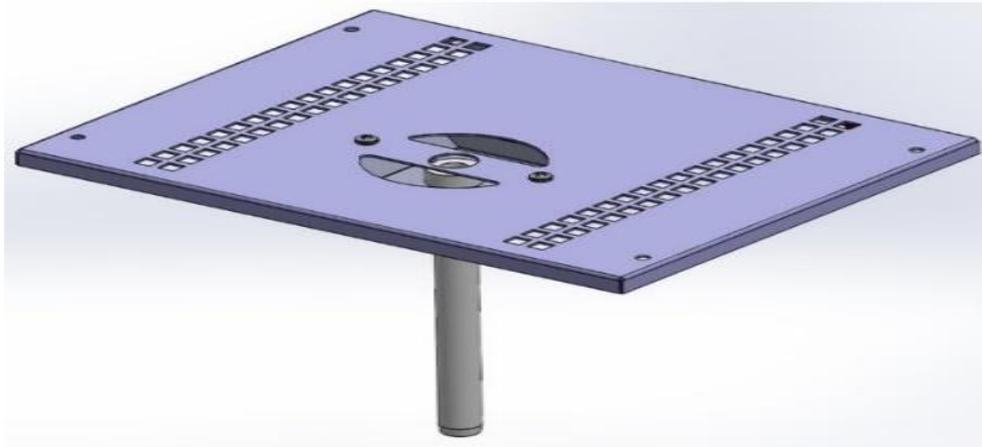
Não danifique as hastes de aquecimento!

As hastes de aquecimento são extremamente frágeis.

- ▷ Manuseie as hastes de aquecimento com muito cuidado!
- ▷ É essencial evitar sacudir, dobrar ou girar as hastes de aquecimento!

Fechando a tampa do forno novamente

Posicione a tampa na parte superior do forno de maneira que os furos para a conexão do parafuso fiquem nivelados entre si.
Aperte a tampa aparafusando os quatro parafusos 2.



5. Conexão elétrica

A conexão elétrica deve ser feita através de uma tomada com contato de aterramento que forneça 220-240 V e 50-60 Hz.

A tomada deve estar localizada perto do forno e ser facilmente acessível.

NOTA: Ao utilizar um cabo de extensão ou uma tomada múltipla, não exceda a classificação de carga elétrica máxima.

▷ Conecte o cabo de alimentação fornecido à tomada adequada para este fim na parte traseira do forno.

AVISO:

Não danifique o cabo de alimentação!

▷ Não insira objetos no cabo de alimentação.

▷ Disponha o cabo de alimentação de forma que ninguém possa pisar ou tropeçar sobre ele.

6. Iniciar programa de sinterização

Coloque sua restauração na bandeja e, em seguida, no forno.

Feche a porta do forno manualmente.

Acione uma das três opções de programação, edite o programa ou verifique o programa.

Na tela do gráfico, pressione ▷ para iniciar o programa.

A partir deste ponto, você poderá acompanhar o ciclo na tela do gráfico e visualizar o tempo restante do ciclo.

NOTA:

Resultados insuficientes de sinterização podem ocorrer devido a um controle de temperatura defeituoso!

▷ Verifique se o termopar foi danificado.

7. Função de recuperação

No forno Shenpaz, a função de recuperação é sempre uma vantagem. No caso de qualquer falha elétrica, seu forno se lembrará do status e da posição dentro do ciclo, e será recuperado para concluir o ciclo completo, sem limitação de atraso do tempo.

Caso o forno tenha se recuperado e você queira interrompê-lo, pressione o botão "parar" na parte inferior da tela de gráfico.

8. Manutenção e limpeza

- Antes de realizar a manutenção do forno, ou em caso de falha mecânica, desligue a alimentação elétrica por meio do interruptor POWER, localizado na parte traseira do forno, e desconecte o cabo de alimentação.
- A abertura do forno apenas pode ser realizada por um técnico indicado pelo seu fornecedor.
- Verifique o fluxo de ar apenas quando o forno estiver frio.

A abertura não autorizada do forno invalidará sua garantia. O fabricante habilita seu fornecedor a realizar determinados reparos e manutenções.

Limpeza:

- a) Desligue o forno por meio do interruptor principal (localizado no painel traseiro).

- b) Desconecte o forno da fonte elétrica. Caso a superfície do forno esteja quente, deixe-o desconectado até que esfrie por completo.
- c) Limpe o forno utilizando somente um pano seco.
- d) NÃO limpe o forno usando nenhum agente de limpeza, mas somente um pano seco.

9. Garantia e serviços

A ShenPaz Dental Ltd. garante que as partes não consumíveis deste produto, incluindo, mas não limitado a, a mufla, estão livres de defeitos por um período de um (1) ano.

No caso de este produto se revelar defeituoso dentro de um período de um (1) ano de operação a partir da data de envio ao comprador, a solução exclusiva deve consistir em uma opção da ShenPaz Dental Ltd.; seja pela substituição gratuita do produto ou da peça/componente defeituoso.

10. Aviso legal

AVISO LEGAL de danos subsequentes: A ShenPaz Dental Ltd. renuncia a qualquer responsabilidade por perdas ou danos, diretos ou subsequentes, que resultem do uso deste produto.

Aviso legal sobre TODAS as outras garantias:

NÃO HÁ OUTRAS GARANTIAS DE QUALQUER TIPO, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, ASSOCIADAS À VENDA DESTE PRODUTO. A ShenPaz DENTAL LTD. RENUNCIA ESPECIFICAMENTE A QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO.

Versão 1.1 2017

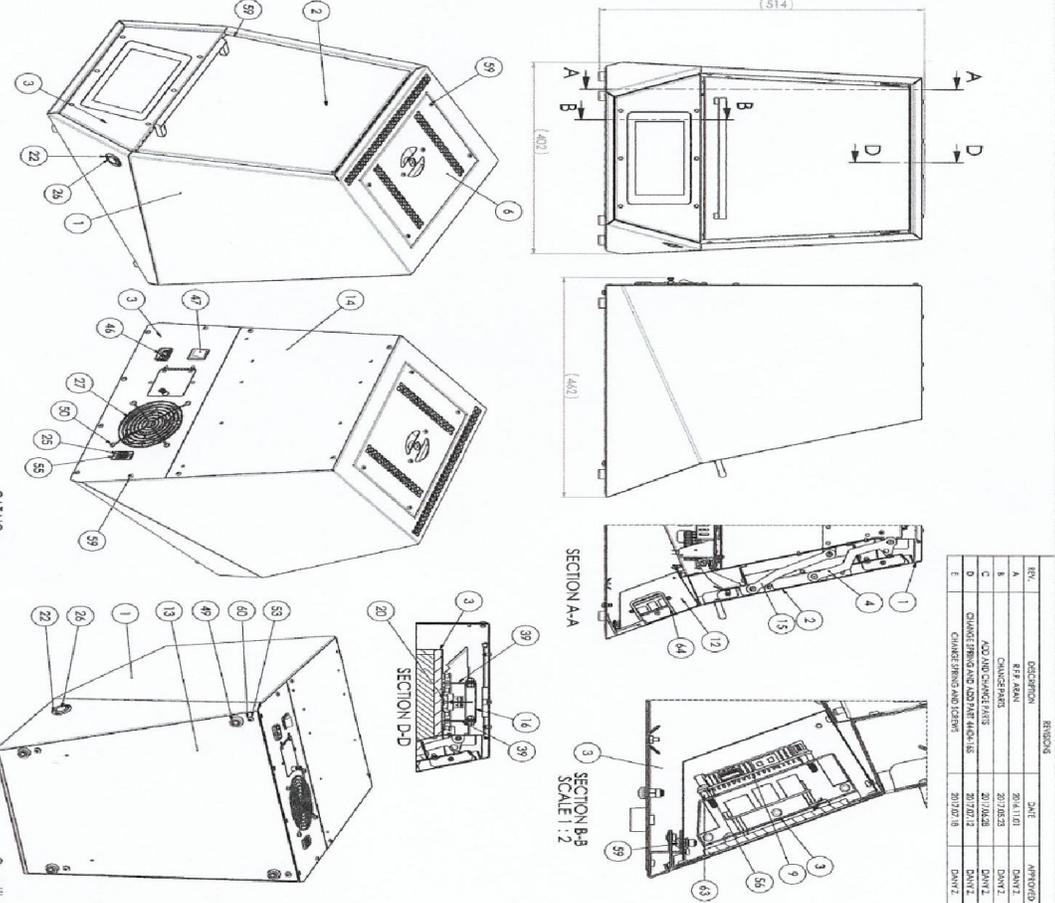
Agradecemos a você por escolher o forno de sinterização de zircônia Blazir para suas necessidades laboratoriais.

No caso de qualquer dúvida ou suporte adicional, entre em contato conosco. Será um prazer auxiliá-lo.

Versão 1.1 2017

11. Apêndices

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	4404-010	CABLE (S) BIVAL COU-BR - INSBT	1
2	4404-020	DOOR ASST	1
3	4404-030	MAIN BODY - WELDING	1
4	4404-040	DOOR RING LINING - WELDING	1
5	4404-144	DOOR RING	2
6	4404-180	TOP COVER ASST	1
7	4404-180	CIRCUIT BREAKER - WELDING	1
8	4404-180	ELECTRICAL BASE - WELDING	1
9	4404-140	ELECT. CAB. - SOLDERING	1
10	4404-180	DOOR LOCKING ASST	1
11	4404-180	DOOR BRIDGE ASST	1
12	4404-200	ELECTRICAL BOX - WELDING	1
13	4404-220	BOTTOM COVER - INSBT	1
14	4404-220	DOOR COVER - INSBT	1
15	4404-020	HEATING CLAMP 1	2
16	4404-020	DOOR KNOB 2	2
17	4404-040	HEATING CLAMP 2	8
18	4404-040	HEATING CLAMP 2	1
19	4404-040	HEATING CLAMP 2	1
20	4404-040	HEATING CLAMP 2	1
21	4404-050	HEATING CLAMP 2	1
22	4404-040	SWITCH LABEL	1
23	4404-340	DOOR ASS'Y	1
24	4404-340	DOOR ASS'Y	1
25	8535A-035	Figur Guard	1
26	8535A-035	Figur Guard	1
27	8535A-035	Figur Guard	1
28	47-01-039-910	Figur Guard	1
29	792970-824	Figur Guard	1
30	INCL. 1-18.5	Figur Guard	1
31	Terminal block W&L U	Figur Guard	10
32	Circuit Breaker FA-C1 U	Figur Guard	1
33	Circuit Breaker FA-C2 U	Figur Guard	1
34	UB-33-24	Figur Guard	1
35	SPROCKET	Figur Guard	1
36	CHROME WHEEL 1.12	Figur Guard	1
37	Sprocket Assmbly 412	Figur Guard	1
38	Shim - Acrylic Core	Figur Guard	1
39	4404-005	Figur Guard	4
40	Thermocouple	Figur Guard	1
41	SPROCKET W&C 200A	Figur Guard	2
42	SPROCKET W&C 200A	Figur Guard	2
43	SPROCKET CHAP	Figur Guard	1
44	COILS CHROME	Figur Guard	1
45	FASTON TUBE 41484	Figur Guard	6
46	HEAT FILTRER FN 2223R-13.58	Figur Guard	1
47	SWITCH ROCKER 8541 LR - 2A20070110	Figur Guard	1
48	HEAT FILTRER	Figur Guard	9
49	ROUND BRIDGE	Figur Guard	4
50	Pan Head Filtrig Screw M4x5	Figur Guard	4
51	HEAT FILTRER	Figur Guard	4
52	Pan Head Filtrig Screw M4x4	Figur Guard	4
53	Pan Head Filtrig Screw M4x4	Figur Guard	12
54	HEAT FILTRER ASST	Figur Guard	2
55	Pan Head Filtrig Screw M4x5	Figur Guard	2
56	Pan Head Filtrig Screw M4x4	Figur Guard	17
57	Pan Head Filtrig Screw M4x4	Figur Guard	11
58	Social Head Cap Screw M4x10 316	Figur Guard	8
59	Pan Head Filtrig Screw M4x10 316	Figur Guard	17
60	Pan Head Filtrig Screw M4x12	Figur Guard	5
61	Pan Head Filtrig Screw M4x8	Figur Guard	4
62	Pan Head Filtrig Screw M4x8	Figur Guard	4
63	SHIM ASS'Y	Figur Guard	4
64	ROUND BRIDGE	Figur Guard	4
65	Social Head Cap Screw M4x5 M4 316	Figur Guard	1
66	SHIM ASS'Y	Figur Guard	4
67	SPROCKET	Figur Guard	2

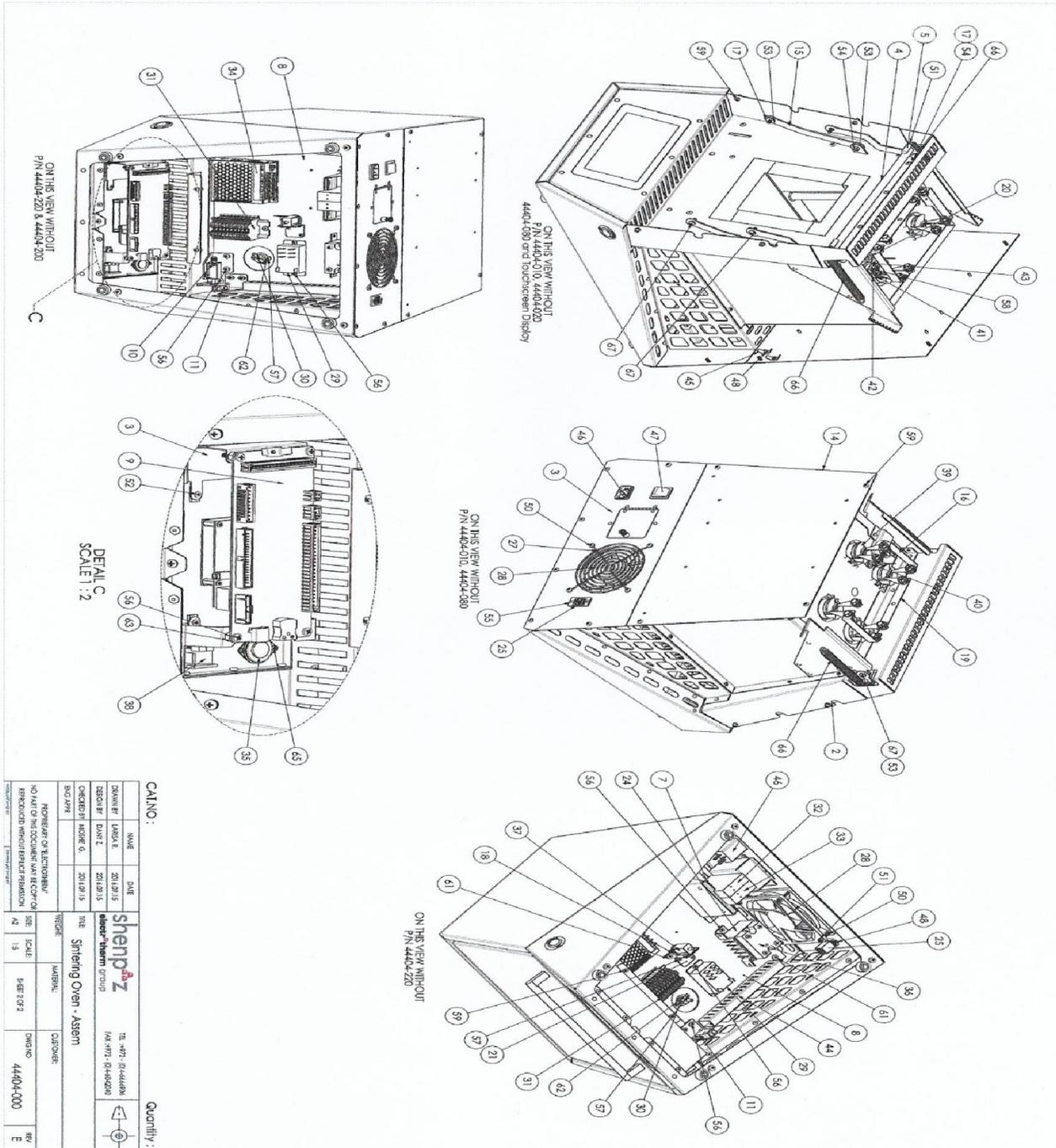


ITEM	DESCRIPTION	UNIT	AMT/ORD
A	818 KABEL	301.1.01	DAN 2
B	CHANGEPARTS	301.062	DAN 2
C	ADD LINO CHANGEPARTS	301.064	DAN 2
D	CHANGEPARTS AND ADD PART 4404-115	301.072	DAN 2
E	CHANGEPARTS AND ADD PART 4404-115	301.073	DAN 2

QTY	DESCRIPTION	UNIT	AMT/ORD
1	SHENPAZ	4404-000	1

QTY	DESCRIPTION	UNIT	AMT/ORD
1	SHENPAZ	4404-000	1

Versão 1.1 2017



CAINO:

Quantity:

NAME	DATE	shenpaz	TE. 4171-344444
DESIGNER / DRAWER	2014/01/15	shenpaz group	154. 4171-344444
DESIGNER / DRAWER 2	2014/01/15		
CHECKED BY / WORKING Q.	2014/01/15		
SOLD PART			
REVISION			
NO. OF THE DOCUMENT IN RECEPTION	41	SCALE	5:1
REVISIONS	13	DATE	5-FEB-2017
REVISIONS		DWG NO.	4440-000
		REV.	E